

Esteiras

Especificações para Esteiras

Eficiência, durabilidade, higiene e fácil manutenção são requisitos básicos em um sistema de transporte interno de produtos. Ciente disso, a UNIRONS oferece a sua empresa a mais avançada tecnologia para transportadores: esteiras modulares de plástico injetado.

Agilidade:

Por ser uma empresa nacional, a UNIRONS pode oferecer uma real agilidade no atendimento de pedidos, suprimindo, sob pronta entrega, a necessidade de qualquer cliente em toda a extensão do território nacional.

Durabilidade:

Praticamente não há desgaste por atrito entre os componentes do transportador. São inertes à maioria dos ácidos, bases, alcoóis, etc; e não sofrem corrosão por oxidação, uma vez que as esteiras são confeccionadas em plástico. Essas características conferem às esteiras UNIRONS uma vida útil bastante longa.

Resistência:

A força de tração de serviço (Ns) atuante na esteira é função das características de cada transportador. Tais sejam: dimensões, atrito, plano/ ascendente, velocidade/ arranque, temperatura, umidade e produto a ser transportado. Consulte o departamento técnico da UNIRONS para determinação da força de serviço atuante no seu transportador. Obviamente, teremos que ter sempre $N_s < \text{ou} = N_{adm}$.

Manutenção:

O envio imediato de peças de reposição é garantido pela manutenção de estoque de toda linha de produtos.

Funcionamento:

O conjunto é positivamente tracionado por rodas dentadas perfeitamente engrenadas nos módulos da esteira, garantindo a movimentação sem escorregamentos longitudinais ou deslocamentos transversais. O eixo quadrado dispensa a utilização de chavetas. As esteiras deslizam com baixo atrito sobre pistas de plástico ou aço inox. Este sistema, por não utilizar roletes, diminui sensivelmente o custo de aquisição e manutenção, e torna o seu funcionamento silencioso.

Versatilidade das esteiras:

Confeccionadas em módulos injetados e unidas por barras plásticas extrusadas, proporcionam montagem de esteiras com larguras desde 50mm até 5m. Esse conceito modular permite que eventuais consertos ou paradas para manutenção sejam feitos em poucos minutos com mão de obra local.

Tração positiva:

Como há o engrenamento perfeito entre os módulos e a engrenagem (não há escorregamento), a posição de um produto na esteira é sempre conhecida, facilitando os processos de automação.

Higiene:

As esteiras UNIRONS são laváveis e atóxicas. Podem ser esterilizadas mesmo em operação e possuem certificado de aprovação para entrar em contato com alimentos.

Usos diversos:

O sistema modular foi projetado com diversos tipos de acessórios, permitindo por exemplo, transformar uma esteira plana em elevada com a simples inclusão de guardas laterais e módulos com taliscas transversais.

Projeto:

A UNIRONS disponibiliza assessoramento on-line para orientar sobre todos os procedimentos de montagens. Sempre que necessário, é proporcionada visita de equipe autorizada. A UNIRONS dispõe de serviço de engenharia especializado, para dimensionar as esteiras e suas motorizações.

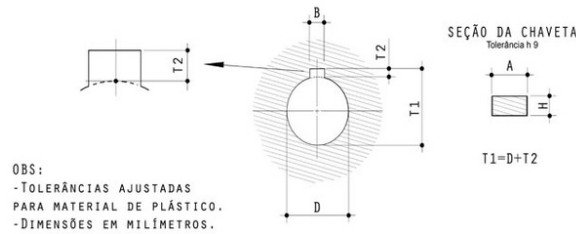
Especificações Técnicas para Projetos de Esteiras

Da mesma forma como foram projetados, os produtos UNIRONS requerem tratamento especial durante a sua instalação, manutenção e uso. Para isso, alguns cuidados devem ser tomados para evitar acidentes ou qualquer ilegalidade:

- 1)** Antes de iniciar a instalação, manipulação, limpeza, lubrificação ou manutenção necessárias de qualquer módulo transportador, engrenagem ou sistema, deve-se consultar os órgãos federais, estaduais ou locais da sua região sobre os regulamentos relacionados ao controlador de energia perigosa ou armazenada (lockout/toughout);
- 2)** Deve-se evitar colocar as mãos sob o módulo transportador, de maneira que possibilite algum acidente material e/ou físico à pessoa; a não ser que o sistema acionador esteja desligado;
- 3)** Os produtos UNIRONS são feitos de material plástico e são inflamáveis. Se expostos diretamente a chamas ou a temperaturas superiores às especificadas pela UNIRONS neste manual, estes produtos queimarão, emitindo gases tóxicos. Não exponha as esteiras transportadoras UNIRONS a temperaturas fora dos limites recomendados;
- 4)** A UNIRONS somente se responsabiliza pelo bom funcionamento, qualidade e segurança de seus produtos se o transportador for executado conforme prescrições contidas no Manual Técnico ou sob consulta por escrito. A UNIRONS se exime da responsabilidade pelo mau funcionamento de um transportador que não atenda às prescrições do Manual Técnico ou que não atendam a todos os regulamentos e norma locais, estaduais e federais relacionados com a segurança pública, segurança do trabalho, normas de segurança sanitária, de prevenção de incêndios ou qualquer outro regulamento de segurança;
- 5)** A UNIRONS não se responsabiliza por danos à propriedade e/ou lesões pessoais, diretas ou indiretas, devidas a danos por funcionamento inadequado e/ou por mau uso do maquinário e/ou pelo uso incorreto de seus produtos, baseado ou não nas informações contidas no manual.

GARANTIA

A Unirons garante seus produtos pelo período de 1 ano a partir da data de envio desde que observadas estritamente as recomendações desse manual. A empresa substituirá qualquer produto cujo material tenha sido comprovado como defeituoso durante seu uso. Não se oferece nenhuma outra garantia, explícita ou implícita, a menos que essa tenha sido apresentada por escrito e aprovada por um representante devidamente autorizado pela UNIRONS.



DIN 6885/1

D	Tolerância	B	Tolerância	T2	Tolerância	A	H
19,05	+ 0,3	6	+ 0,2	2,8	+ 0,2	6	6
20	+ 0,3	6	+ 0,2	2,8	+ 0,2	6	6
25	+ 0,3	8	+ 0,2	4,3	+ 0,2	8	8
25,4	+ 0,3	8	+ 0,2	3,3	+ 0,2	8	7 8*
31,7	+ 0,3	10	+ 0,2	3,3	+ 0,2	10	8
38,1	+ 0,3	12	+ 0,2	3,3	+ 0,2	12	8
40	+ 0,3	12	+ 0,2	3,3	+ 0,2	12	8

* Padrão de mercado no Brasil para chavetas de INOX:
Nesses casos, aumentar T2 de 1mm

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

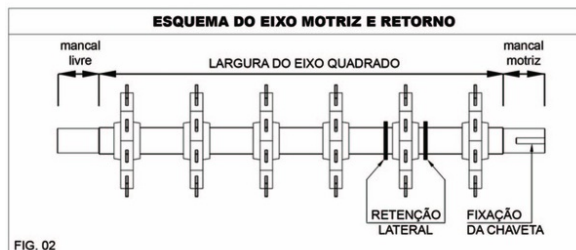
Especificações técnicas para projetos de esteiras

1) Considerações gerais

- 1.1) Escolha a esteira correta para o produto a ser transportado: superfície, temperatura, resistência, velocidade, etc;
- 1.2) Transportadores grandes com cargas elevadas e/ou altas ou baixas temperaturas: consultar o departamento técnico da UNIRONS para determinação da capacidade portante e variações térmicas da esteira;
- 1.3) Observar sempre as especificações técnicas da UNIRONS;
- 1.4) Pistas de deslizamentos dos percursos de ida e retorno bem projetados aumentam a vida útil da esteira;
- 1.5) Presença de materiais abrasivos causam desgastes (inerentes a qualquer tipo de material) que podem comprometer a vida útil da esteira. Consulte o departamento técnico da UNIRONS para a aplicação desejada;
- 1.6) Nunca deixe pontas ou arestas vivas que possam travar e danificar a esteira;
- 1.7) As curvas catenárias entre o roletes de retorno são necessárias para que a esteira se mantenha com tensão adequada, além de acomodar de forma eficiente os alongamentos e contrações no comprimento da esteira devido às variações térmicas;
- 1.8) Sempre que possível, utilize sistema motor-reductor com arranque suave, que prolongam a vida útil da esteira;
- 1.9) É muito importante que a esteira esteja perfeitamente alinhada na pista, ou seja, os dois eixos (motriz e retorno) devem estar em esquadro com a pista e paralelos entre si. Recomenda-se checar as diagonais do triângulo retângulo;
- 1.10) Em caso de dúvidas consulte sempre o departamento técnico da UNIRONS.

2) EIXOS: MOTRIZ E RETORNO

As esteiras UNIRONS são tracionadas por rodas dentadas acopladas (sem chavetas) a um eixo quadrado com extremidades torneadas para fixação nos mancais. A seção circular torneada do mancal motriz deve ser a maior possível, visto que a redução da seção diminui a resistência à torção do eixo.



As rodas devem ficar distribuídas no eixo com espaçamentos entre si aproximadamente constantes, tendo o cuidado para que nenhuma roda fique posicionada sobre a emenda de dois módulos da esteira. Apenas uma roda em cada eixo (motriz e retorno) deve ser travada lateralmente; as demais devem ficar livres para acompanhar o movimento transversal de contração e expansão térmicas da esteira. Recomenda-se travar a roda central ou a adjacente quando o nº de rodas for par. Cuidados especiais devem ser observados quanto à capacidade portante do eixo. Tais como: deflexão, torção e cisalhamento. A UNIRONS dispõe de rodas para diversos tamanhos de eixos: 38.1mm, 40mm, 50.8mm, 76.2mm, 88.9mm.

Consulte nosso departamento técnico para indicação da roda e eixo apropriados para sua aplicação. Rodas de retorno Ø25,4 sem chaveta e roletes em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações, para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

3) PISTA DE DESLIZAMENTO: PERCURSO DE IDA

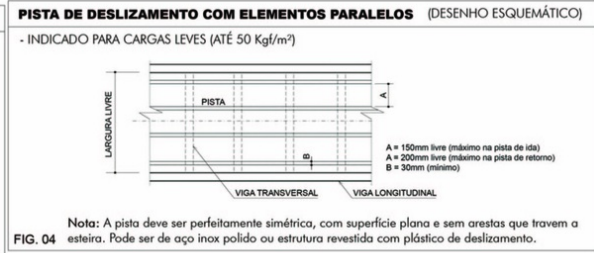
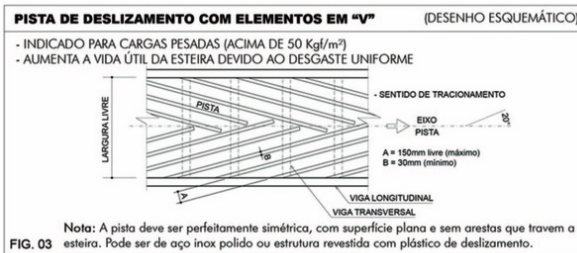
Várias configurações de pistas de deslizamento podem ser usadas com as esteiras UNIRONS, desde que a superfície de deslizamento seja de aço inox polido ou algum tipo de plástico compatível com a devida aplicação. A UNIRONS fornece perfis de deslizamento em polietileno de alto peso molecular (HMW) e em polietileno em ultra alto peso molecular (UHMW) diversas seções (perfi I "U", perfi I "CLIP", perfi I "L", perfi I retangular, etc) que apresentam baixo coeficiente de atrito, boa resistência ao desgaste e aplicável a temperaturas de até 70°C. Para perfis em PEAD: A UNIRONS não recomenda o uso de perfis em PEAD extrusados ou serrados para esteiras que trabalhem em contato direto com alimentos. Para essa situação usar exclusivamente Perfis extrusados em UHMW.

Para perfis em UHMW: A UNIRONS **exige** o uso de perfis extrusados em UHMW para deslizamento de esteiras que trabalhem em contato direto com alimento. Para essa situação a UNIRONS **proíbe** que seja usado perfis extrusados ou serrados de PEAD, PP ou Nylon

Para perfis curvos: A UNIRONS **exige** que no lado interno das curvas sejam usados perfis extrusados de UHMW. A UNIRONS **proíbe** que nessa situação sejam usados perfis extrusados ou serrados de PEAD, PP ou NYLON

Estes perfis de plástico extrusados devem ser fixados apenas na extremidade oposta ao sentido de movimentação da esteira

Configurações usuais de pistas

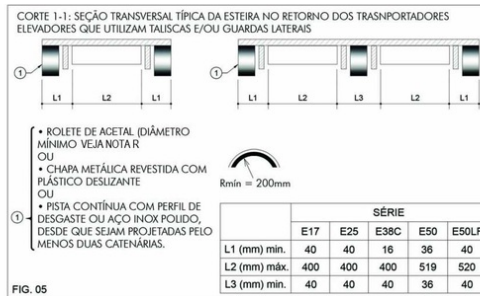


4) PISTAS DE DESLIZAMENTO: PERCURSO DO RETORNO

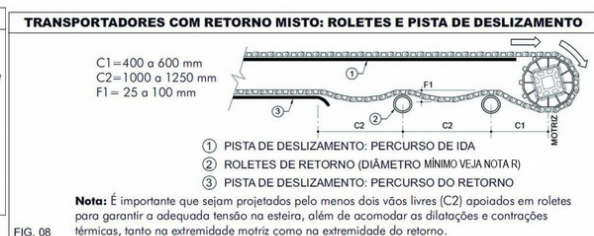
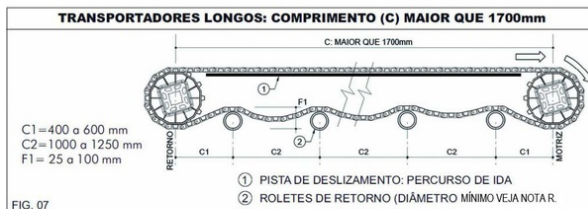
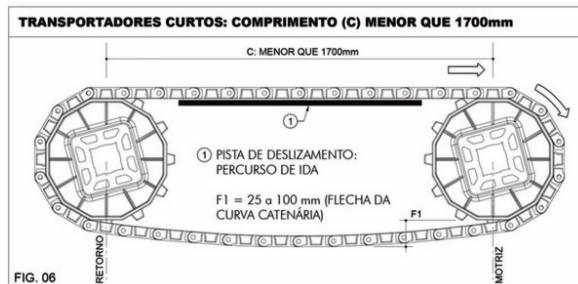
O uso de roletes no retorno tem se mostrado muito eficiente no funcionamento global da esteira, pois permite a formação da curva catenária, que proporciona adequada tensão à esteira, além de acomodar os alongamentos e contrações devidos a variações de temperatura e diminuir o desgaste das esteiras.

Nas situações onde o projeto exige pistas contínuas no retorno, devem ser previstos pelo menos dois vãos com apoios em roletes junto as extremidades para garantir a tensão adequada. Nessa situação exige-se o uso de guias de UHMW extrusadas. Em situações críticas de atrito recomendamos o uso de esteiras em acetal, para diminuir o desgaste na parte superior da esteira.

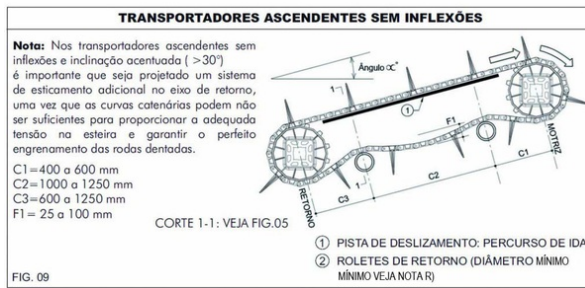
Os transportadores elevadores que utilizam taliscas transversais e/ou guardas laterais, não podem usar roletes em toda a largura da esteira, uma vez que colidem com as taliscas e/ou guardas laterais. Nestes casos, o projetista deve solicitar que a esteira seja montada com trechos sem taliscas (geralmente junto às laterais), por onde a mesma se apoia em roletes ou chapa metálica revestida com plástico de deslizamento em UHMW. Para mudanças de direção abruptas e ou esteiras muito carregadas ou de maior velocidade, recomenda-se curvaturas suaves ou o uso de roletes associados, bem como o uso de esteiras em acetal.



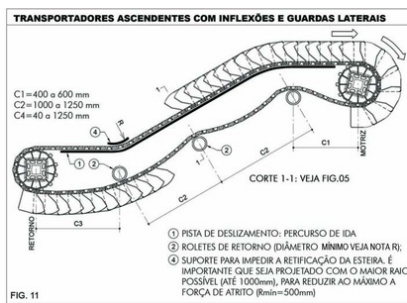
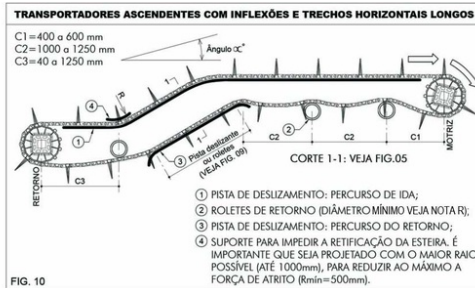
5) CONFIGURAÇÕES DE TRANSPORTADORES PLANOS USUAIS



6) CONFIGURAÇÕES DE TRANSPORTADORES ASCENDENTES USUAIS



Ao projetar os impedimentos à retificação da esteira, levar em conta que ângulos grandes e/ou raios pequenos de concordância levam à necessidade de suportes intermediários na esteira. Consulte o departamento técnico da UNIRONS para determinar a necessidade de suportes intermediários.



7) ESTEIRAS: MATERIAIS E COEFICIENTE DE DILATAÇÃO

MATERIAL	Coef. de dilatação térmica Γ (mm/m°C)
Polipropileno:	0,12
Poliétileno:	0,23
Acetal:	0,09

Conforme já mencionado, as esteiras expandem ou contraem de acordo com as variações de temperatura:

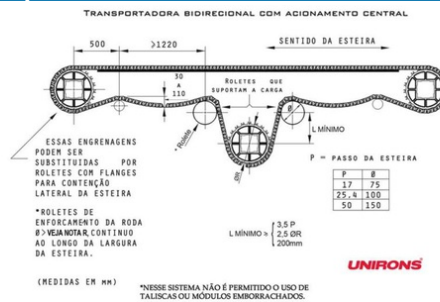
$\Delta L = L1 \times (T2 - T1) \times \Gamma$

ΔL = Variação da dimensão transversal ou longitudinal (mm)
L1 = Dimensão na temperatura inicial (m)
T2 = Temperatura de uso do transportador
T1 = Temperatura inicial (instalação) (°C)
 Γ = Coeficiente de dilatação linear térmica (mm/m°C)

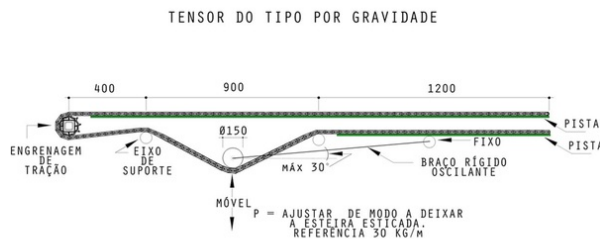
Exemplo 1: Túnel de Congelamento – esteira em polipropileno especial
L1 = 20 m (ida + retorno); $\Gamma = 0,12$ T1 = 25°C T2 = -40°C
 $\Delta L = 20 \times (-40 - 25) \times 0,12 = -1,56$ mm (contração), ou seja, a esteira deve ter pelo menos 156mm de folga, além das catenárias indicadas nos itens anteriores.

Exemplo 2: Pasteurização – esteira em polipropileno especial
L1 = 40 m (ida + retorno); $\Gamma = 0,12$ T1 = 10°C T2 = +100°C
 $\Delta L = 40 \times (100 - 10) \times 0,12 = 432$ mm (expansão), ou seja, a esteira deve ter catenárias suficientes para absorver a expansão de 432mm. Sugere-se, então, que no instante da montagem as catenárias iniciais fiquem no limite mínimo para que, após as expansões, a esteira opere com catenária dentro dos limites recomendados.

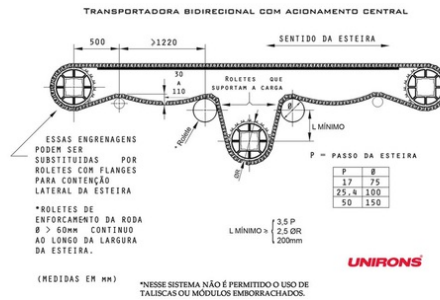
Detalhes de transportadores especiais - Desenho 1



Detalhes de transportadores especiais - Desenho 2



Detalhes de transportadores especiais - Desenho 3



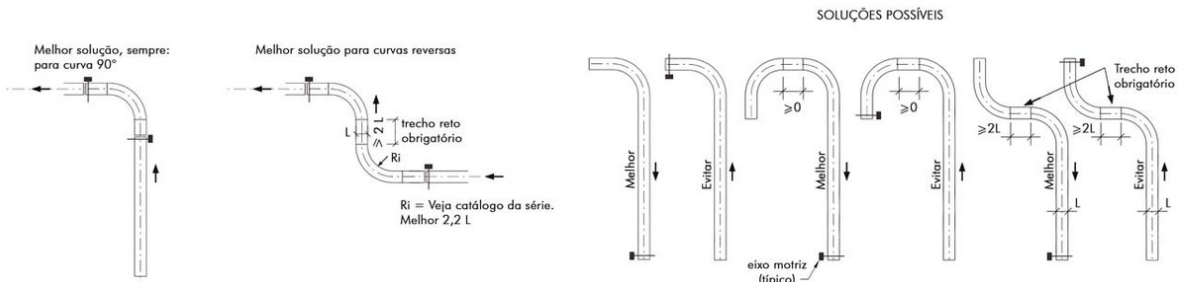
Nota R

O diâmetro mínimo dos roletes de retorno deve ser:

- Series E17, E25LF, E25C, E38C, E38AA: 75mm (recomendado 90mm).
- Series E50, E50C, E50LF: 90mm.
- Serie E63LF: 127mm.

Considerações sobre o comprimento dos transportadores curvos

Para maior vida útil das esteiras e correntes, rodas e guias laterais, as partes retas após as curvas devem ser as menores possíveis, respeitado o mínimo absoluto 1,5L. Para trechos retos longos é preferível usar uma transferência logo após a curva, para uma esteira ou corrente de percurso reto. Em qualquer caso, não ultrapassar os limites a seguir:



Obs: Para transportadores:

- longos
- Com carga elevada
- Com velocidade alta
- Com mais de uma curva

Consulte sempre a UNIRONS para dimensionamento.

Obs:

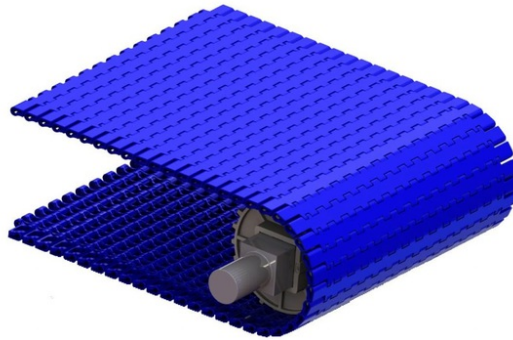
- Se necessário $A < 1,5 L$, usar roletes livre ao invés de rodas engrenadas.
- Para duas esteiras paralelas com raios concêntricos usar sempre roletes livres no retorno.

Considerações sobre a largura das esteiras

Para maior aproveitamento do material e mão-de-obra e conseqüentemente diminuição de custo, otimizar a largura das esteiras conforme a tabela.

Série	Material	Larguras
E15	PP	L=100mm, 240mm, 320mm, 400mm, 480mm,560mm, 640mm.
E17	PP	L=300mm, 400mm, 500mm, 600mm, 700mm, 800mm, 900mm, 1000mm, 1100mm, 1200mm, 1300mm, 1400mm, 1500mm, 1600mm, 1700mm, 1800mm, 1900mm, 2000mm.
E25LF	PP	L=300mm, 400mm, 500mm, 600mm, 700mm, 800mm, 900mm, 1000mm, 1100mm, 1200mm, 1300mm, 1400mm, 1500mm, 1600mm, 1700mm, 1800mm, 1900mm, 2000mm.
E25C Ri 2,2	PP	L= 203.2mm, 330.2mm, 406.4mm, 444.5mm, 520.7mm.
E25C Ri 1,7	PP	L= 174.8mm, 276.4mm, 314.5mm, 390.7mm, 441.5mm, 555.8mm.
E38C	PP	L=203.2mm (8"), 279.4mm (11"), 355.6mm (14"), 431.8mm (17"), 508mm (20").
E50LF	PP	L= 100mm, 200mm, 300mm, 400mm, 500mm, 600mm, 700mm, 800mm, 900mm, 1000mm, 1100mm, 1200mm, 1300mm, 1400mm, 1500mm, 1600mm, 1700mm, 1800mm, 1900mm, 2000mm.
E50	PP	L=295.35mm (33D), 393.8mm (44D), 492.25mm (55D), 590.7mm (66D), 689.15mm (77D), 787.6mm (88D), 886.05mm (99D), 984.5mm(110D), 1082.95mm (121D), 1181.4mm (132D).
E50C	PP	L= 292.1mm, 406.4mm, 508mm, 660.4mm, 863.6mm.
E51LF	PP	L= 60mm, 100mm, 200mm, 300mm, 400mm, 500mm, 600mm.
E63LF	PP	L= 228.6, 304.8mm, 381mm, 457.2mm, 533.4mm, 609.6mm, 685.8mm, 762mm, 838.2mm 914.4mm, 990.6mm.
E600R	PP	L= 200mm, 400mm, 600mm.
E15	Acetal	L=100mm, 240mm, 320mm, 400mm, 480mm,560mm, 640mm.
E17	Acetal	L= 298.5mm, 398mm, 497.5mm, 597mm, 696.5mm, 796mm, 895.5mm, 995mm, 1094.5mm, 1194mm, 1293.5mm, 1393mm, 1492.5mm, 1592mm, 1691.5mm, 1791mm, 1890.5mm, 1990mm.
E25LF	Acetal	L= 298mm, 397.2mm, 496.5mm, 595.8mm, 695.1mm, 794.4mm, 893.7mm, 993mm, 1092.3mm, 1191.6mm, 1290.9mm, 1390.2mm, 1489.5mm, 1588.8mm, 1688.1mm, 1787.4mm.
E25C Ri 2,2	Acetal	L= 203.2mm, 330.2mm, 406.4mm, 444.5mm, 520.7mm.
E25C Ri 1,7	Acetal	L= 174.8mm, 276.4mm, 314.5mm, 390.7mm, 441.5mm, 555.8mm.
E38C	Acetal	L= 203.2mm (8"), 279.4mm (11"), 355.6mm (14"), 431.8mm (17"), 508mm(20").
E50LF	Acetal	L= 99mm, 199mm, 299mm, 399mm, 499mm, 596mm, 695.45mm, 794.8mm, 894.15mm, 993.5mm, 1092.85mm, 1192.2mm, 1291.55mm, 1390.9mm, 1490.5mm, 1589.6mm, 1688.95mm.
E50	Acetal	L= 292.1mm, 406.4mm, 508mm, 660.4mm, 863.6mm.
E50C	Acetal	L= 292.1mm, 406.4mm, 508mm, 660.4mm, 863.6mm.
E63LF	Acetal	L= 228.6, 304.8mm, 381mm, 457.2mm, 533.4mm, 609.6mm, 685.8mm, 762mm, 838.2mm 914.4mm, 990.6mm.
E600R	Acetal	L= 200mm, 400mm, 600mm.
E17	PEAD	L= 298.mm, 398mm, 497.5mm, 597mm, 696.5mm, 796mm, 895.5mm, 995mm, 1094.5mm, 1194mm, 1293.5mm, 1393mm, 1492.5mm, 1592mm, 1691.5mm, 1791mm, 1890.5mm 1990mm.
E25LF	PEAD	L= 298mm, 397.2mm, 496.5mm, 595.8mm, 695.1mm, 794.4mm, 893.7mm, 993mm, 1092.3mm, 1191.6mm, 1290.9mm, 1390.2mm, 1489.5mm, 1588.8mm, 1688.1mm, 1787.4mm.
E50LF	PEAD	L= 99mm, 199mm, 299mm, 399mm, 499mm, 592mm, 691.6mm, 790.4mm, 889.2mm, 988mm, 1086.8mm, 1185.6mm, 1284.4mm, 1383.2mm, 1482mm, 1580.8mm, 1679.6mm.
E50	PEAD	L= 295.35mm (33D), 393.8mm (44D), 492.25mm (55D), 590.7mm (66D), 698.15mm (77D), 787.6mm (88D), 886.05mm (99D), 984.5mm (110D), 1082.95mm (121D), 1181.4mm (132D).
E38AA	Nylon com fibra	L= 254mm, 406.4mm, 558.8mm, 711.2mm, 863.6mm, 1016mm .
E63LF	Acetal e PP	L=228.6mm, 304.8mm, 381mm, 457.2mm, 533.4mm, 609.6mm, 685.8mm, 762mm, 838.2mm, 914.4mm, 990.6mm.

Esteiras Série E15



Série E15:

As esteiras da série E15 tem funcionamento suave e são indicadas para aplicações onde se requer cuidados com os produtos, acumulação, aceleração, transferências na extremidade de rolo de diâmetro 19,2mm , engrenagens de diâmetro reduzido, embaladoras e uso geral. Disponíveis com superfícies fechada, vazada, perfurada e com roletes.

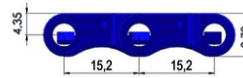
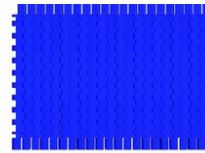
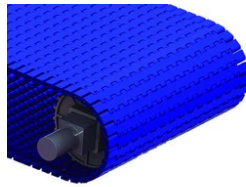
Larguras ótimas: 240mm, 400mm, 560mm, 720mm.

Largura da Esteira: Consulte a UNIRONS para definir a largura da esteira com precisão antes de projetar um transportador ou pedir uma esteira.

Cores: Branco, Azul, Cinza, Natural

*Atualizado em 14 de Outubro de 2020.
imagens e cores ilustrativas.

ESTEIRAS
E15 Fechada



Dimensões	mm
Passo (nominal)	15
Largura Mínima	100
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área aberta	0%

Características:

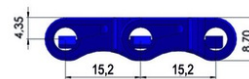
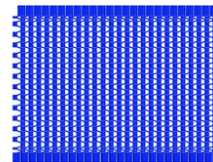
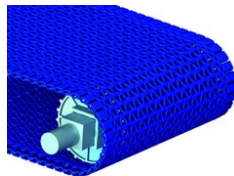
Superfície Superior Fechada:

Especialmente desenvolvida para transferências de precisão, com rolos ou engrenagens de pequeno diâmetro.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 4,6mm	Resistência as Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m²
Polipropileno	Polipropileno	1300	-10 à 100	5,2
Acetal	Polipropileno	2100	-10 à 90	7,5

E15 Vazada



Dimensões	mm
Passo (nominal)	15
Largura Mínima	100
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	6,8 x 7,5
Área Aberta	30%

Características:

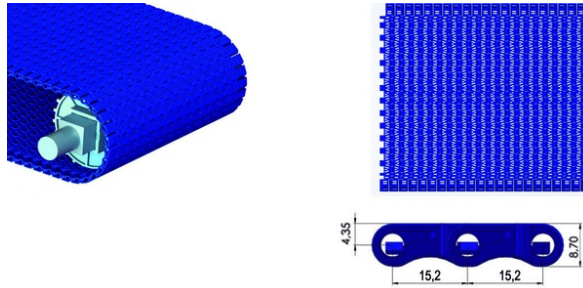
Superfície superior vazada:

Especialmente desenvolvida para produtos leves que necessitam lavagem, como frutas, legumes e verduras.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 4,6mm	Resistência as Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m²
Polipropileno	Polipropileno	1100	-10 à 100	4,6
Acetal	Polipropileno	1900	-10 à 90	6,6

E15 Perfurada



Dimensões	mm
Passo (nominal)	15
Largura Mínima	100
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	6,4 x 1,7
Área Aberta	15%

Características:

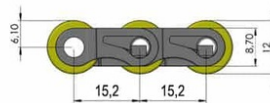
Superfície superior perfurada

Especialmente desenvolvida para a indústria de pescado, as aberturas facilitam a saída de água sem reter o produto (camarões).

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 4,6mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1200	-10 à 100	4,9
Acetal	Polipropileno	2000	-10 à 90	7,0

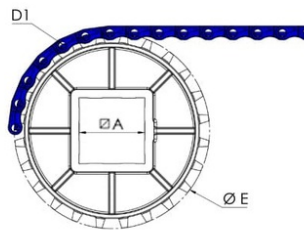
E15 Roletada



Mesmas características da [E15 vazada](#), porem com a inserção de roletes para acumulação ou aceleração. Para projeto consulte a engenharia da UNIRONS.

RODAS DE TRAÇÃO

Material: Acetal



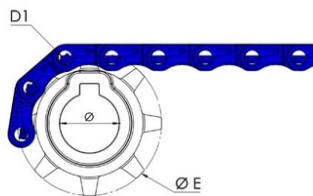
Acetal natural

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
4938	RD9 E15	9	45,5	47	15 x15
4939	RD9 E15	9	45,5	47	15,87 x 15,87
4940	RD9 E15	9	45,5	47	19,05 x 19,05
4941	RD9 E15	9	45,5	47	20 x 20
4942	RD13 E15	13	64	65,5	25 x 25
4943	RD13 E15	13	64	65,5	25,4 x 25,4
4944	RD16 E15	16	75	81	25,4 x 25,4
4945	RD16 E15	16	75	81	38,1 x 38,1
4946	RD16 E15	16	75	81	40 x 40
4947	RD24 E15	24	114	122	25,4 x 25,4
4948	RD24 E15	24	114	122	38,1 x 38,1
4949	RD24 E15	24	114	122	40 x 40
4961	RD32 E15	32	153	161	25,4 x 25,4
4962	RD32 E15	32	153	161	38,1 x 38,1
4963	RD32 E15	32	153	161	40 x 40

Rodas para esteira E15 - Tração com furo redondo, com chaveta

RODAS DE TRAÇÃO COM FURO REDONDO E CHAVETA

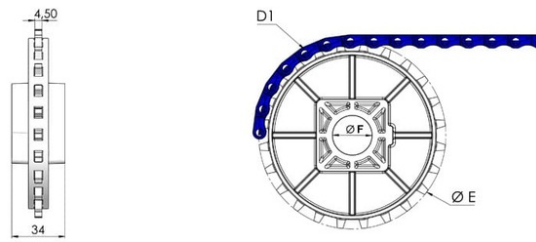
Material: Acetal



Acetal natural

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo redondo ØF mm
4950	RD9 E15	9	45,5	47	Ø 19,05
4951	RD9 E15	9	45,5	47	Ø 20
4952	RD13 E15	13	64	65,5	Ø 25
4953	RD13 E15	13	64	65,5	Ø 25,4

RODAS DE RETORNO
Material: Acetal



Acetal natural

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo redondo ØF mm
4954	RD9 E15	9	45,5	47	Ø 19,05
4955	RD9 E15	9	45,5	47	Ø 20
4956	RD13 E15	13	64	65,5	Ø 25
4957	RD13 E15	13	64	65,5	Ø 25,4
4958	RD16 E15	16	75	81	Ø 25,4
4959	RD24 E15	24	114	122	Ø 25,4
4960	RD32 E15	32	153	161	Ø 25,4

Quantidade mínima de rodas por eixo:

Eixo Motriz: 1 Roda a cada 100 mm (espaçamento máximo)
Eixo Retorno: 1 Roda a cada 150 mm (espaçamento máximo)

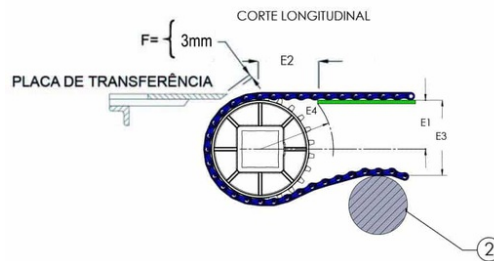
Observação:

Opcionalmente, as rodas de tração podem ser usadas no retorno.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensões da estrutura do transportador

Distância (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira



Notas para transferência de produtos:

Para o uso sem taliscas:

- Para a esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

Folga de placa de transferência: (F)

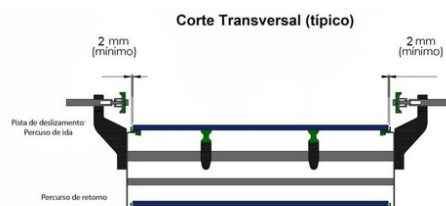
Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

Rolete de retorno diâmetro maior ou igual a 75mm. (2)

Notas:

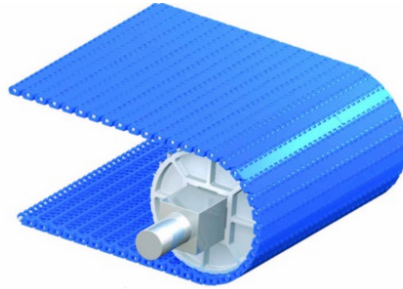
- 1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. o valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.
- 2) A distância "E2" poderá ser menor (mínimo=20mm), caso a pista se prolongue por entre as rodas. o valor indicado está calculado para uma espessura da pista de 25mm; sem invadir o espaço da roda dentada.
- 3) A distância "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD9 E15	18	24	28	34
RD13 E15	28	31	41	44
RD16 E15	34	36	51	50
RD24 E15	54	50	82	70
RD32 E15	74	64	111	90



Obs: Para maiores detalhes de retorno, consultar catálogo: Componentes > Mesorrotularia.

Esteiras Série E17



Série E17:

As esteiras da série E17 são leves e foram projetadas para facilitar a higienização. São recomendadas para utilização em detectores de metais, indústria pesqueira, embaladoras, indústria de carnes, frutas e uso geral. Disponíveis com superfícies fechada, vazada e taliscas.

A retenção das varetas é feita por encaixe nos dois lados, de fácil extração e recolocação, sem perda da vareta.

Largura da Esteira:

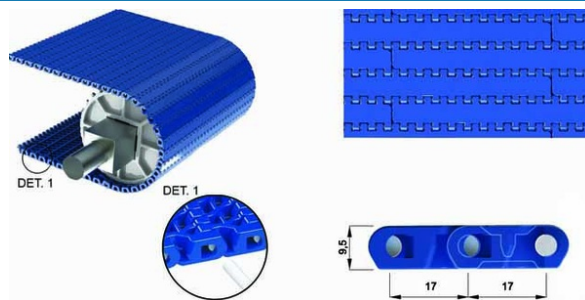
Consulte a UNIRONS para definir a largura da esteira com precisão antes de projetar um transportador ou pedir uma esteira.

Cores: Branca, Azul, Cinza, Natural e Especiais.

Atualizado em 7 de Abril de 2021.

**imagens e cores ilustrativas.*

ESTEIRAS
E17 Fechada



Dimensões	mm
Passo (nominal)	17
Largura Mínima	50
Incrementos de Largura	10
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	0%

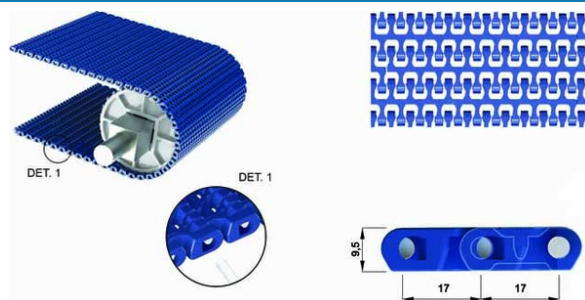
Características:

Superfície superior fechada.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 4,6mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1000	-40 à 105	5,1
Polipropileno	Acetal	1000	-40 à 90	5,2
Polietileno	Polietileno	630	-45 à 60	5,3
Acetal	Acetal	1500	-45 à 90	7,6

E17 Vazada



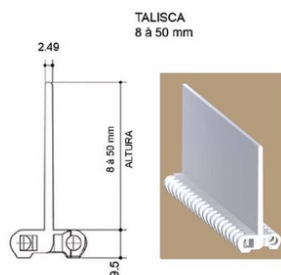
Dimensões	mm
Passo (nominal)	17
Largura Mínima	50
Incrementos de Largura	10
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	7 x 3
Área Aberta	30%

Características:

Superfície superior vazada.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 4,6mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1000	-45 à 105	4,5
Polipropileno	Acetal	1000	-45 à 90	4,6
Polietileno	Polietileno	630	-45 à 60	4,7
Acetal	Acetal	1500	-45 à 90	6,7



TALISCAS

Todos os módulos com taliscas têm superfície fechada e podem ser montados com os modelos superfície fechada e/ou vazada, em toda largura da esteira ou em segmentos múltiplos de 10mm.

Os segmentos sem as taliscas permitem colocação das guias separadoras e/ou pistas deslizantes no retorno.

As taliscas podem ser cortadas à qualquer altura para atender requisitos específicos da aplicação, com altura mínima de 8mm.

Módulos de Fricção

A série E17 dispõe de taliscas com superfície emborrachada para elevação de produtos por atrito. Consulte nosso departamento técnico.

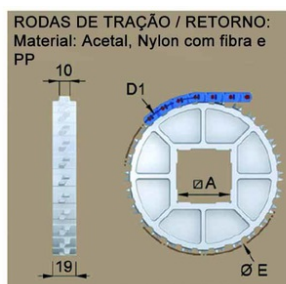
Recuo da talisca:

Mínimo de 40 mm com incrementos de 10 mm.

Outros valores consultar a Unirons.

RODAS

Rodas acetel natural furo quadrado - Tração/Retorno



Acetal natural

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
208	RD16 E17	16	89,2	87,5	25,4 x 25,4
209	RD16 E17	16	89,2	87,5	38,1 x 38,1
210	RD16 E17	16	89,2	87,5	40 x 40
211	RD19 E17	19	106,9	105	25,4 x 25,4
212	RD19 E17	19	106,9	105	38,1 x 38,1
213	RD19 E17	19	106,9	105	40 x 40
214	RD28 E17	28	155,7	154	25,4 x 25,4
215	RD28 E17	28	155,7	154	38,1 x 38,1
216	RD28 E17	28	155,7	154	40 x 40
1045	RD28 E17	28	155,7	154	50 x 50
217	RD28 E17	28	155,7	154	50,8 x 50,8

Nylon com fibra

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
218	RD16 E17	16	89,2	87,5	25,4 x 25,4

PP

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
3209	RD16 E17	16	89,2	87,5	25,4 x 25,4
3025	RD16 E17	16	89,2	87,5	38,1 x 38,1



Acetal natural

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo redondo ØF mm
3266	RD19 E17	19	106,9	105	25,4 S/ Chaveta
3267	RD19 E17	19	106,9	105	25,4 C/ Chaveta
1580	RD19 E17	19	106,9	105	40 S/ Chaveta
1581	RD19 E17	19	106,9	105	40 C/ Chaveta

Nylon com fibra

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo redondo ØF mm
3210	RD16 E17	16	89,2	87,5	25,4 S/ CHAVETA
3211	RD16 E17	16	89,2	87,5	25,4 C/ CHAVETA

Nota:

Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

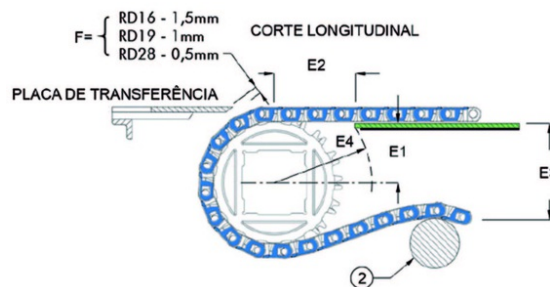
Quantidade mínima de rodas por eixo:

- Eixo Motriz: 1 Roda a cada 100 mm (espaçamento máximo)
- Eixo Retorno: 1 Roda a cada 150 mm (espaçamento máximo)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensões da estrutura do transportador

Distância (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira



Notas para transferência de produtos:

(p/ uso sem taliscas)

- Para a esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

Folga da placa de transferência: (F)

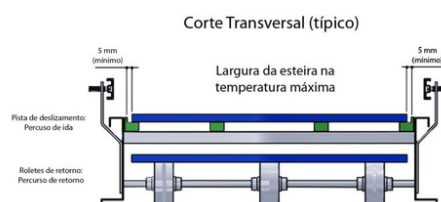
Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

Rolete de retorno diâmetro maior ou igual a 75mm. (2)

Notas:

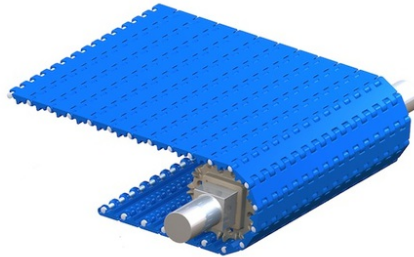
- 1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. o valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.
- 2) A distância "E2" poderá ser menor (mínimo=20mm), caso a pista se prolongue por entre as rodas. o valor indicado está calculado para uma espessura da pista de 25mm; sem invadir o espaço da roda dentada.
- 3) A distância "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD16 E17	39	37	87	54
RD19 E17	47,7	39,5	105	62
RD28 E17	72	49	154	87



Obs: Para maiores detalhes dos roletes de retorno, consultar catálogo: Componentes > Mesoestrutura > Montagens roletes de retorno.

Esteiras Série E25LF



Série E25LF:

As esteiras da série E25LF tem funcionamento suave e são indicadas para aplicações onde se requer cuidados com os produtos, embaladoras e uso geral. Disponíveis com superfícies fechada, vazada, emborrachada, com guardas laterais e taliscas.

Especialmente desenvolvida para a indústria alimentícia, a série E25LF possui sistema de dentes cônicos arredondados e mais espaçados (passo dos dentes=20 mm) que permitem limpeza fácil. O passo modular de 25 mm, com robustez nas espessuras das paredes das peças, e a vareta da articulação diâmetro 4,6 mm garantem alta resistência à tração e impactos. A retenção das varetas é feita por boleado encaixado em apenas um lado, de fácil extração e recolocação, sem perda da vareta.

Largura da Esteira:

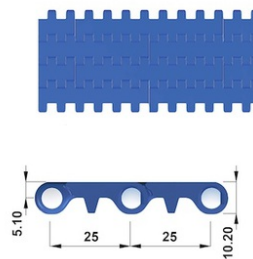
Consulte a UNIRONS para definir a largura da esteira com precisão antes de projetar um transportador ou pedir uma esteira.

Obs: disponível com até 300mm de largura sem emendas.

Cores: Branco, Azul, Cinza, Natural

Atualizado em 14 de Outubro de 2020.

**imagens e cores ilustrativas.*



Dimensões	mm
Passo (nominal)	25
Largura Mínima	60
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área aberta	0%

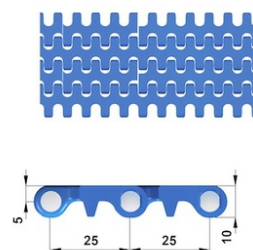
Características:

Superfície Superior Fechada:

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 4,6mm	Resistência as Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m²
Polipropileno	Polipropileno	660	-40 à 105	5,87
Polipropileno	Acetal	700	-40 à 90	6,18
Polietileno	Polietileno	325	-45 à 60	6,42
Acetal	Acetal	700	-45 à 90	9,09

E25LF Vazada



Dimensões	mm
Passo (nominal)	25
Largura Mínima	60
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	9 x 4
Área Aberta	12%

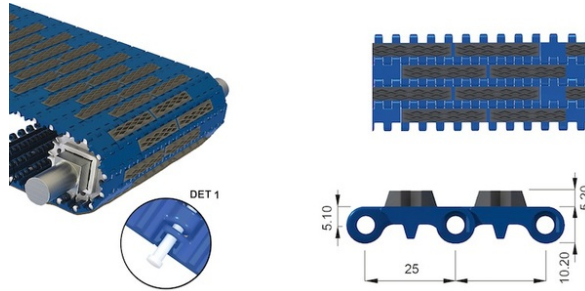
Características:

Superfície superior vazada:

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 4,6mm	Resistência as Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m²
Polipropileno	Polipropileno	660	-40 à 105	5,46
Polipropileno	Acetal	700	-40 à 90	5,78
Polietileno	Polietileno	325	-45 à 60	5,98
Acetal	Acetal	700	-45 à 90	8,48

E25LF Emborrachada Losango



Dimensões	mm
Passo (nominal)	25
Largura Mínima	60
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área aberta	0%

Características:

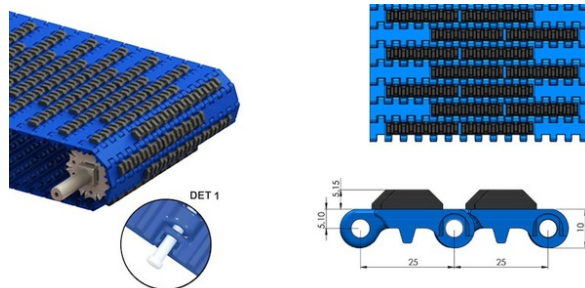
Superfície superior fechada e emborrachada:

Especialmente desenvolvida para uso em aplicações de processamento e embalagem de alimentos, possui módulos emborrachados com alto atrito na superfície superior.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 4,6mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m²
Polipropileno	Acetal	700	-40 à 90	7

E25LF Emborrachada Retângulo



Dimensões	mm
Passo (nominal)	25
Largura Mínima	60
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área aberta	0%

Características:

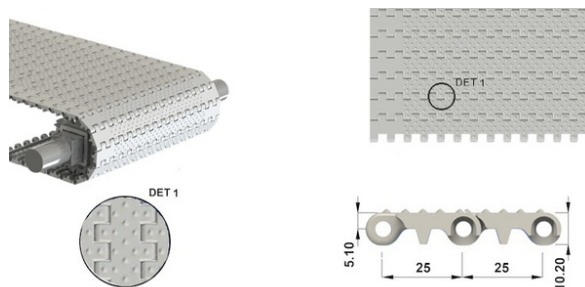
Superfície superior fechada e emborrachada retangular:

Especialmente desenvolvida para uso em aplicações de processamento e embalagem de alimentos, possui módulos emborrachados com alto atrito na superfície superior, com sistema de barras emborrachadas que permitem limpeza fácil, também indicada para esteiras aceleradoras.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 4,6mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m²
Polipropileno	Acetal	700	-40 à 90	7

E25LF Antiaderente



Dimensões	mm
Passo (nominal)	25
Largura Mínima	60
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área aberta	0%

Características:

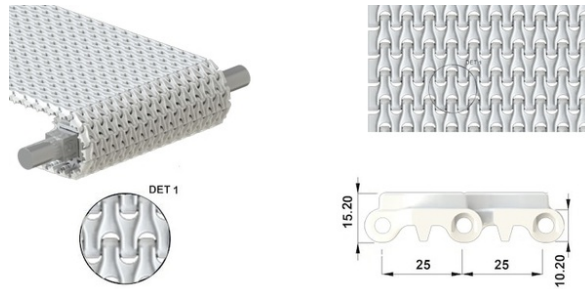
Superfície superior fechada com saliências esféricas:

Superfície superior fechada com saliências esféricas, que impedem a aderência de produtos leves e úmidos à esteira, tais como gelatinas, fatiados, verduras, etc.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 4,6mm	Resistência as Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m²
Polipropileno	Polipropileno	660	-40 à 105	5,87
Polipropileno	Acetal	700	-40 à 90	6,18
Polietileno	Polietileno	325	-45 à 60	6,42
Acetal	Acetal	700	-45 à 90	9,09

E25LF Transferidora



Dimensões	mm
Passo (nominal)	25
Largura Mínima	60
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	9 x 4
Área Aberta	12%

Características:

Superfície superior vazada com guias de transferência:

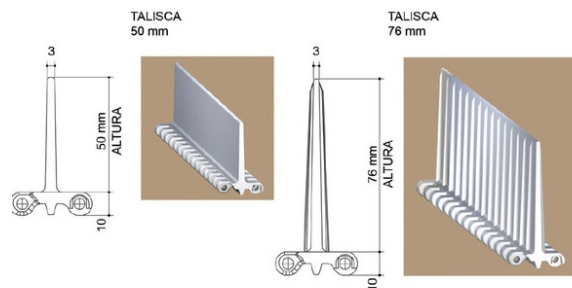
Especialmente desenvolvida para a indústria alimentícia onde se requer transferência suave.

Obs: Usa-se pente de transferência simples ou duplo, vendido pela Unirons. Verificar em especificações E25LF.

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 4,6mm	Resistência as Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m²
Polipropileno	Polipropileno	660	-40 à 105	5,46
Polipropileno	Acetal	700	-40 à 90	5,78
Polietileno	Polietileno	325	-45 à 60	5,98
Acetal	Acetal	700	-45 à 90	8,48

TALISCA

Taliscas



Todos os módulos com taliscas têm superfície fechada e podem ser montados com os modelos superfície fechada e/ou vazada, em toda largura da esteira ou em segmentos múltiplos de 20mm. Os segmentos sem as taliscas permitem a colocação das guias separadoras e/ou pistas deslizantes no retorno. As taliscas podem ser cortadas à qualquer altura para atender requisitos específicos da aplicação; com altura mínima de 8mm.

Módulos de Fricção: A série E25LF dispõe de módulos com superfície emborrachada para elevação de produtos por atrito.

Consulte nosso depto. técnico.

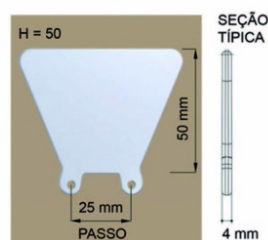
Recuo da talisca:

Mínimo de 40 mm com incrementos de 20 mm.

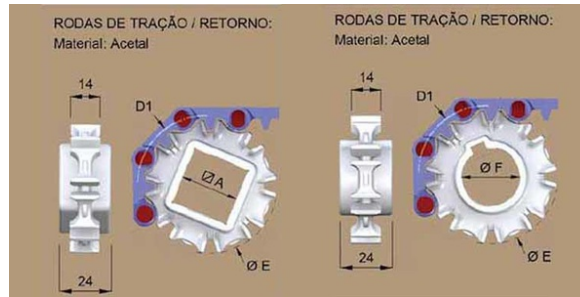
Outros valores consultar a Unirons.

GUARDA

Guardas laterais



As guardas laterais são fornecidas no tamanho 50mm e utilizadas nos modelos E25LF fechada e/ ou vazada. A distância livre mínima das guardas laterais até a borda da esteira é de 30mm.



Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (Ax) mm ou redondo Ø F mm
237	RD8 E25LF	08	67	60,6	25,4 x 25,4
1062	RD8 E25LF	08	67	60,6	Ø 25,4
4271	RD10 E25LF	10	83	77,5	25,4 x 25,4
4266	RD10 E25LF	10	83	77,5	Ø 25,4
4272	RD10 E25LF	10	83	77,5	38,1 x 38,1
4273	RD10 E25LF	10	83	77,5	40 x 40
4268	RD10 E25LF	10	83	77,5	Ø31,75
4270	RD10 E25LF	10	83	77,5	Ø38,1
992	RD12 E25LF	12	101	94,3	25,4 x 25,4
1057	RD12 E25LF	12	101	94,3	Ø 25,4
238	RD12 E25LF	12	101	94,3	38,1 x 38,1
239	RD12 E25LF	12	101	94,3	40 x 40
2509	RD12 E25LF	12	101	94,3	Ø38,1
4911	RD16 E25LF	16	128	125	25,4 x 25,4
4912	RD16 E25LF	16	128	125	38,1 x 38,1
4913	RD16 E25LF	16	128	125	40 x 40
3676	RD20 E25LF	20	162	159,3	25,4 x 25,4
1503	RD20 E25LF	20	162	159,3	Ø 25,4
240	RD20 E25LF	20	162	159,3	38,1 x 38,1
241	RD20 E25LF	20	162	159,3	40 x 40
1044	RD20 E25LF	20	162	159,3	50 x 50
1039	RD20 E25LF	20	162	159,3	50,8 x 50,8

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Quantidade mínima de rodas por eixo:

- Eixo Motriz: 1 Roda a cada 100 mm (espaçamento máximo)
- Eixo Retorno: 1 Roda a cada 200 mm (espaçamento máximo)

Observação: Opcionalmente, as rodas de tração podem ser usadas no retorno.

Rodas de acetal natural retorno



Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo redondo Ø F mm
242	RD8 E25LF	08	67	60,6	25,4
4265	RD10 E25LF	10	83	77,5	25,4
4267	RD10 E25LF	10	83	77,5	31,7
4269	RD10 E25LF	10	83	77,5	38,1
970	RD12 E25LF	12	101	94,3	25,4
4914	RD16 E25LF	16	128	125	25,4
994	RD20 E25LF	20	162	159,3	25,4
1040	RD20 E25LF	20	162	159,3	31,75

Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Quantidade mínima de rodas por eixo:

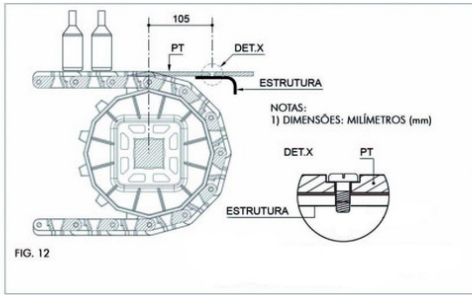
- Eixo Retorno: 1 Roda a cada 200 mm (espaçamento máximo)

Observação: Opcionalmente, as rodas de tração podem ser usadas no retorno.

Transportadores da SÉRIE E25LF superfície transferidora

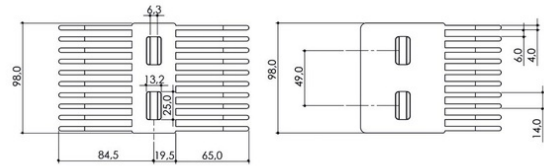
Os transportadores que requerem transferência suave dos produtos para a mesa de entrada ou saída, geralmente utilizam a esteira da SÉRIE E25LF - superfície TRANSFERIDORA, com pente (PT) de transferência (veja FIG. 12). Especial cuidado deve ser tomado na colocação do pente (PT), visto que em transportadores largos pode haver variações sensíveis na largura devido a variações térmicas. Observar as indicações do DET. X da FIG. 12.

Detalhe da fixação do pente de transferência nas esteiras da série E25LF superfície transferidora:



PENTE DE TRANSFERÊNCIA

O pente de transferência é utilizado no módulo E25LF transferidora para a transferência suave dos produtos.



Pente de transferência

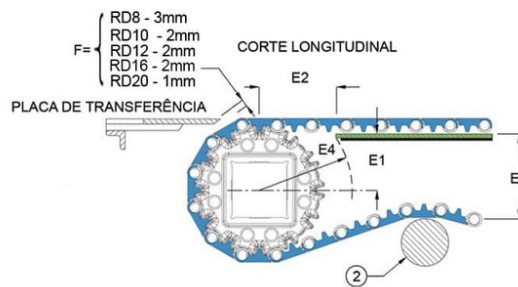
Código	Tipo	Cor	Material	Unidade de Venda
3855	Simple	Branca	PP	Unitário
3856	Simple	Azul	PP	Unitário
3857	Simple	Cinza	PP	Unitário
3858	Duplo	Branca	PP	Unitário
3859	Duplo	Azul	PP	Unitário
3860	Duplo	Cinza	PP	Unitário
3861	Tampa do pente	Branca	PP	Unitário
3862	Tampa do pente	Azul	PP	Unitário
3863	Tampa do pente	Cinza	PP	Unitário

Obs:

Fornecimento do conjunto pente + parafuso.

Dimensões da estrutura do transportador

Distância (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira



Notas para transferência de produtos:

Para o uso sem taliscas:

- Para a esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

Folga de placa de transferência: (F)

Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

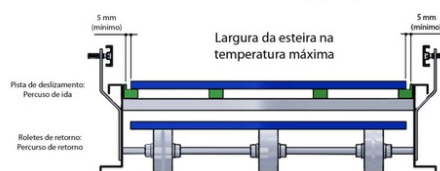
Rolete de retorno diâmetro maior ou igual a 75mm. (2)

Notas:

- 1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. o valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.
- 2) A distância "E2" poderá ser menor (mínimo=20mm), caso a pista se prolongue por entre as rodas. o valor indicado está calculado para uma espessura da pista de 25mm; sem invadir o espaço da roda dentada.
- 3) A distância "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

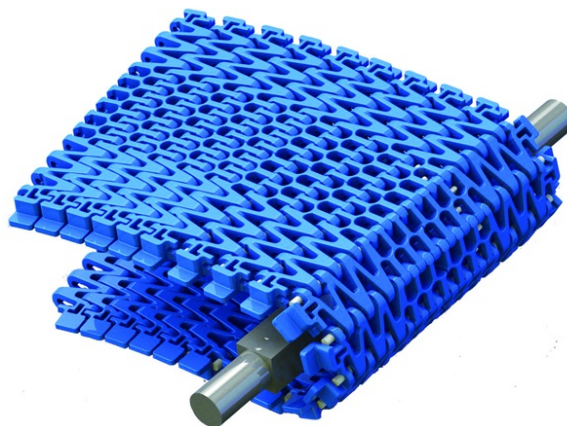
CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD8 E25LF	26	36	60	41
RD10 E25LF	35	39	81	51
RD12 E25LF	42	44	94	57
RD16 E25LF	57	50	126	71
RD20 E25LF	73	57	159	88

Corte Transversal (típico)



Obs: Para maiores detalhes dos roletes de retorno, consultar catálogo: Componentes > Mesoeestrutura > Montagens roletes de retorno.

Esteiras Série E25C



Série E25C:

As esteiras série E25C foram desenvolvidas para aplicações em percursos curvos ou retos, com largura a partir de 101,6mm com incrementos múltiplos de 12,7mm até o máximo de 914,4mm para esteiras curvas. Seus módulos com aberturas lado a lado facilitam a limpeza. Essas esteiras são mais leves e tem espaços abertos menores para não danificar o produto, bem como fazem curvas com raio menor e possuem rodas dentadas com menor diâmetro, possibilitando transferência suave.

A retenção das varetas é feita por encaixe nos dois lados, de fácil extração e recolocação, sem perda da vareta (DET.1).

A UNIRONS **exige** que no lado interno das curvas sejam usados perfis extrusados de UHMW.

A UNIRONS **proíbe** que nessa situação sejam usados perfis extrusados ou serrados de PEAD, PP ou NLYON.

Largura da Esteira: Consulte a UNIRONS para definir a largura da esteira com precisão antes de projetar um transportador ou pedir uma esteira.

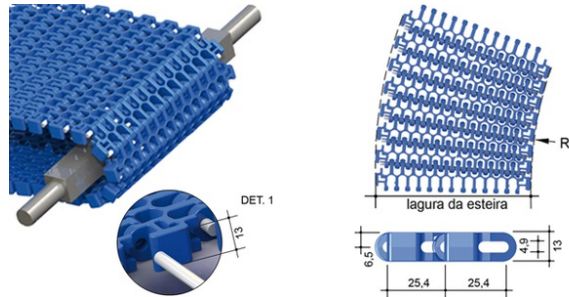
Cores: Branco, Azul, Natural, Cinza.

Atualizado em 8 de Abril de 2021.

**imagens e cores ilustrativas.*

ESTEIRAS

E25C Sem lingueta (Curva RI min 2,2L)



Dimensões	mm
Passo (nominal)	25,4
Largura Mínima	101,6
Incrementos de Largura	12,7
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	8,9 x 7,6
Área Aberta	42%

Características:

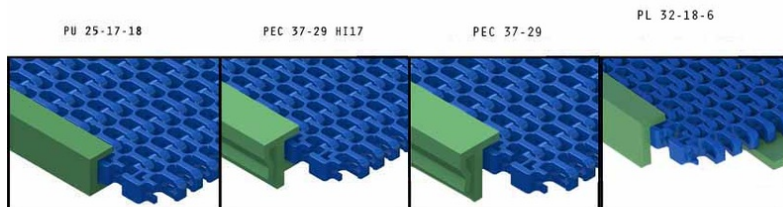
Esteiras para Percursos Curvos ou Retos:

Raio da curvatura (Ri) = raio medido do lado interno da esteira (Ri mín = *2,2x Largura).

*** Até largura máxima de 914,4mm.**

Detalhe da borda E25C RI 2,2 sem lingueta

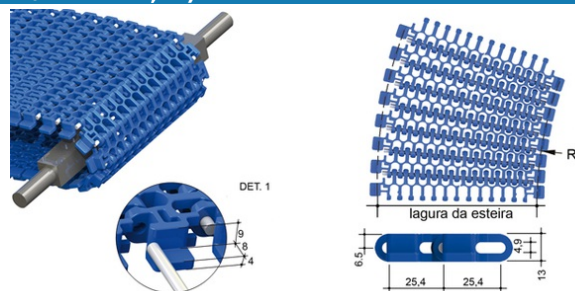
DETALHE DA BORDA



VER CATÁLOGO: "PERFIS PARA ESTEIRAS CURVAS"

Código	Descrição	UHMW
3070	PU 25-17-18	Verde
3071	PU 25-17-18	Natural
Código	Descrição	UHMW
3064	PEC 37-29 HI 17	Verde
3065	PEC 37-29 HI 17	Natural
Código	Descrição	UHMW
3018	PEC 37-29	Verde
3017	PEC 37-29	Natural
Código	Descrição	UHMW
3008	PL 32-18-6	Verde
3007	PL 32-18-6	Natural

E25C Com lingueta (Curva RI min 2,2L)



Dimensões	mm
Passo (nominal)	25,4
Largura Mínima	101,6
Incrementos de Largura	12,7
Tamanho de Abertura (valor aprox)	8,9 x 7,6
Área Aberta	42%

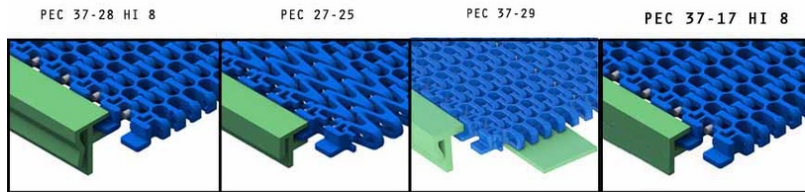
Características:

Esteiras para Percursos Curvos ou Retos:

Raio da curvatura (Ri) = raio medido do lado interno da esteira (Ri mín = *2,2x Largura).

*** Até largura máxima de 914,4mm.**

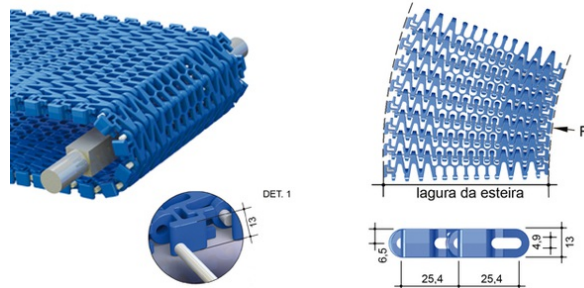
Detalhe da borda E25C RI 2,2 com lingueta



VER CATÁLOGO: "PERFIS PARA ESTEIRAS CURVAS"

Código	Descrição	UHMW
3066	PEC 37-28 HI 8	Verde
3067	PEC 37-28 HI 8	Natural
Código	Descrição	UHMW
839	PEC 27-25	Verde
831	PEC 27-25	Natural
Código	Descrição	UHMW
3018	PEC 37-29	Verde
3017	PEC 37-29	Natural
Código	Descrição	UHMW
3068	PEC 37-17 HI 8	Verde
3069	PEC 37-17 HI 8	Natural

E25C Sem lingueta (Curva RI min 1,7L)



Dimensões	mm
Passo (nominal)	25,4
Largura Mínima	177,8
Incrementos de Largura	12,7
Tamanho de abertura (valor aprox.)	8,9 x 7,6
Área Aberta	42%

Características:

Esteiras para Percursos Curvos ou Retos:

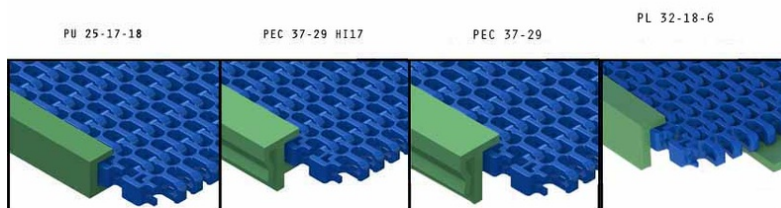
Raio da curvatura (Ri) = raio medido do lado interno da esteira (Ri mín = *1,7 x Largura).

* Até largura máxima de 454,2mm.

Obs: A largura total da esteira com Ri min 1,7 L deve ser calculada a partir de 101,6mm com incrementos de 12,7 mm, sempre descontando do total obtido 3 mm, para ajustar as dimensões reais da esteira.

Detalhe da borda E25C RI 1,7 sem lingueta

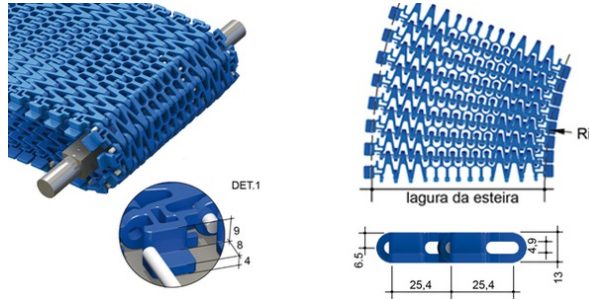
DETALHE DA BORDA



VER CATÁLOGO: "PERFIS PARA ESTEIRAS CURVAS"

Código	Descrição	UHMW
3070	PU 25-17-18	Verde
3071	PU 25-17-18	Natural
Código	Descrição	UHMW
3064	PEC 37-29 HI 17	Verde
3065	PEC 37-29 HI 17	Natural
Código	Descrição	UHMW
3018	PEC 37-29	Verde
3017	PEC 37-29	Natural
Código	Descrição	UHMW
3008	PL 32-18-6	Verde
3007	PL 32-18-6	Natural

E25C Com lingueta (Curva RI min 1,7 L)



Dimensões	mm
Passo (nominal)	25,4
Largura Mínima	177,8mm
Incrementos de Largura	12,7
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	8,9 x 7,6
Área Aberta	42%

Características:

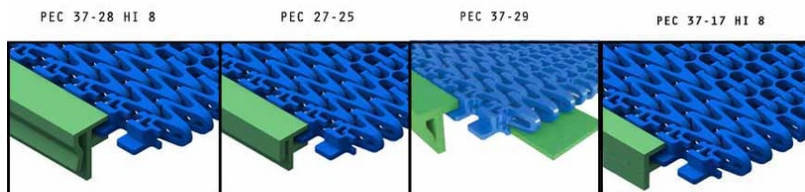
Esteiras para Percursos Curvos ou Retos:

Raio da curvatura (Ri) = raio medido do lado interno da esteira (Ri mín = *1,7 x Largura).

* Até largura máxima de 454,2mm.

Obs: A largura total da esteira com Ri min 1,7 L deve ser calculada a partir de 177,8 mm com incrementos de 12,7 mm, sempre descontando do total obtido 3 mm, para ajustar as dimensões reais da esteira.

Detalhe da borda E25C RI 1,7 com lingueta



VER CATÁLOGO: "PERFIS PARA ESTEIRAS CURVAS"

Código	Descrição	UHMW
3066	PEC 37-28 HI 8	Verde
3067	PEC 37-28 HI 8	Natural
Código	Descrição	UHMW
839	PEC 27-25	Verde
831	PEC 27-25	Natural
Código	Descrição	UHMW
3018	PEC 37-29	Verde
3017	PEC 37-29	Natural
Código	Descrição	UHMW
3068	PEC 37-17 HI 8	Verde
3069	PEC 37-17 HI 8	Natural

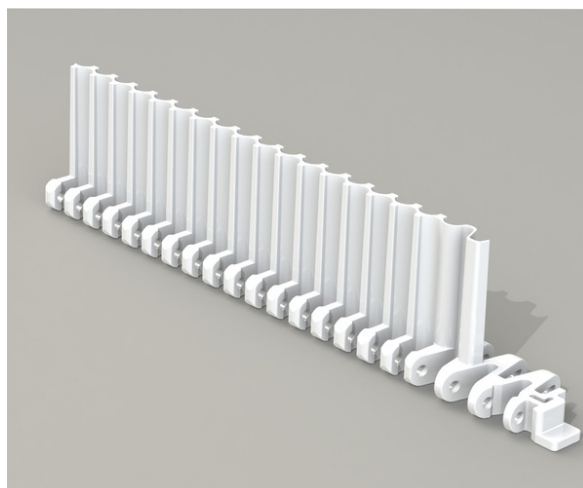
TALISCA

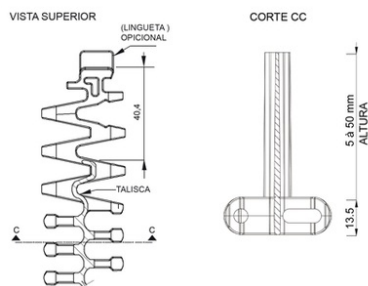
Talisco E25C (Curva RI min 1,7L)

Para elevação de produtos, a série E25C dispõe de taliscas verticais injetadas monoliticamente com 50mm de altura ou menores mediante o corte das mesmas. A forma geométrica em "onda" da talisca, que nasce do prolongamento das nervuras central do módulo, proporciona alta resistência à flexão e impactos. O recuo padrão (ou indentação) das taliscas nas laterais é de 40,4 mm. Outros recuos são possíveis a partir de 40,4 mm com incrementos sucessivos múltiplos de 12,7mm.

Recuos especiais mediante consulta.

O passo entre as taliscas deve ser um valor múltiplo de 25,4mm.





Módulos de fricção: A série E25C dispõe de módulos com superfície emborrachada para elevação de produtos por atrito.

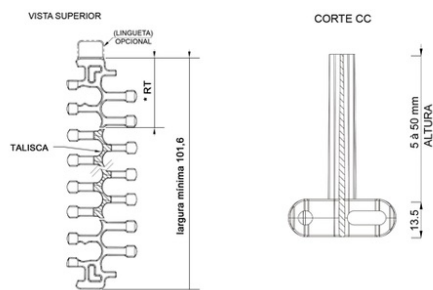
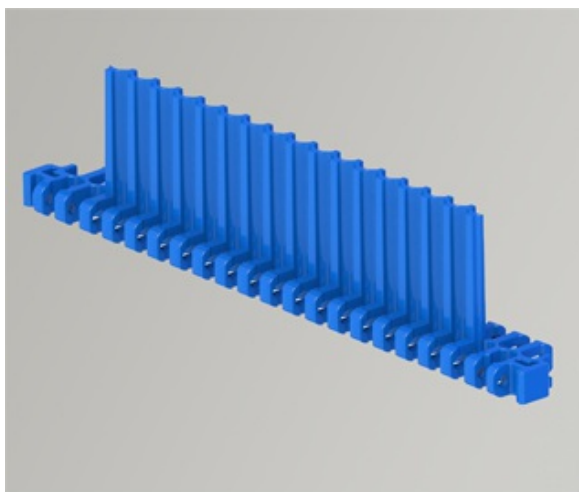
Consulte nosso departamento técnico

Talisca E25C (Curva RI min 2,2L)

Para elevação de produtos, a série E25C dispõe de taliscas verticais injetadas monoliticamente com 50mm de altura ou menores mediante o corte das mesmas. A forma geométrica em “onda” da talisca, que nasce do prolongamento das nervuras central do módulo, proporciona alta resistência à flexão e impactos. O recuo padrão (ou indentação) das taliscas nas laterais é de 34,9 mm. Outros recuos são possíveis a partir de 34,9 mm com incrementos sucessivos múltiplos de 12,7mm.

Recuos especiais mediante consulta.

O passo entre as taliscas deve ser um valor múltiplo de 25,4mm.

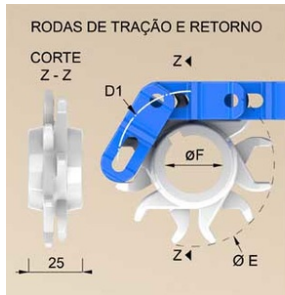


* Recuo da Talisca (RT)

RT mínimo = 34,9 ou maior com incrementos de 12,7mm

RT recomendado = 47,6 mm

***Outros recuos consultar a UNIRONS.**

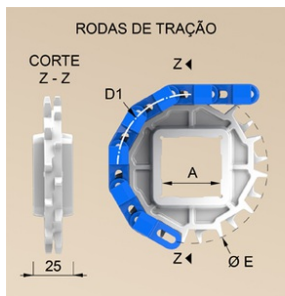


IMPORTANTE
O eixo da 1ª roda deve ficar a 73 mm da borda da esteira, sem contar a lingueta, para curva fechada RI min 1,7 L.

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo redondo ØF mm
1692*	RD6 E25C	06	51	51	19,05 S/ CHAVETA
1693	RD6 E25C	06	51	51	19,05 C/ CHAVETA
1379*	RD9 E25C	09	74	74	25,4 S/ CHAVETA
1380	RD9 E25C	09	74	74	25,4 C/ CHAVETA
1370*	RD12 E25C	12	99	102	25,4 S/ CHAVETA
2337	RD12 E25C	12	99	102	38,1 C/ CHAVETA
1381*	RD16 E25C	16	130	132	25,4 S/ CHAVETA
1382*	RD20 E25C	20	163	163	25,4 S/ CHAVETA

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Roda de acetal natural tração



IMPORTANTE
O eixo da 1ª roda deve ficar a 73 mm da borda da esteira, sem contar a lingueta, para curva fechada RI min 1,7 L.

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
1371	RD9 E25C	09	74	74	25,4 x 25,4
1365	RD12 E25C	12	99	102	25,4 x 25,4
1364	RD12 E25C	12	99	102	38,1 x 38,1
1363	RD12 E25C	12	99	102	40 x 40
1372	RD16 E25C	16	130	132	25,4 x 25,4
1373	RD16 E25C	16	130	132	38,1 x 38,1
1374	RD16 E25C	16	130	132	40 x 40
1375	RD20 E25C	20	163	163	25,4 x 25,4
1376	RD20 E25C	20	163	163	38,1 x 38,1
1377	RD20 E25C	20	163	163	40 x 40
1378	RD20 E25C	20	163	163	50,8 x 50,8

Quantidades mínimas de rodas e guias de desgaste

Largura Máxima da Esteira (mm)	Nº Mínimo de Rodas Por Eixo	Guia de Desgaste Percurso de Ida	Guia de Desgaste Percurso de Retorno
178	2	2	2
203	2	2	2
254	2	3	2
305	3	3	2
356	3	3	3
381	5	3	3
406	5	3	3
457	5	3	3
508	5	4	3
610	6	4	3

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dados da esteira (Curva RI min 2,2L)

Tração admissível (Nadm), pesos próprios e temperaturas de operação:

- Esteiras retas: tração uniformemente aplicada por metro de largura à temperatura de 20°C.
- Esteiras curvas: tração total da esteira à temperatura de 20°C na condição de Ri= 2,2 x largura.

Material da Esteira	Vareta da articulação Ø 4,6 mm	Nadm Esteiras retas (Kg/m)	Nadm - Esteiras curvas (Kg)					Temperatura de operação percurso reto (°C)	Peso Próprio Kg/m²
			Largura da esteira (mm)						
			304,8	457,2	609,6				
Acetal	Acetal	2500	110	120	130			-46 a +95	7,90
Polipropileno	Acetal	1700	75	85	95			1 a +105	5,40
Polipropileno	Polipropileno	1400	50	50	60			1 a +105	5,10

Obs:

- 1) Esteira em curva com larguras maiores que 914,4mm: consultar departamento técnico da UNIRONS;
- 2) Nos segmentos curvos os limites de temperatura devem ser:
Para temperaturas negativas = 40% a mais;
Para temperaturas positivas = 40% a menos.
- 3) Para esteiras de Polipropileno, verificar com a UNIRONS a necessidade de usar lubrificante no lado interno das curvas;

CUIDADO: Nos percursos curvos ocorre o movimento relativo de abrir e fechar os espaços abertos da esteira, podendo prender roupas, correntes, etc. e provocar acidentes com ferimentos pessoais. É de responsabilidade do adquirente da esteira tomar todas as precauções de segurança necessárias. Tais como: colocação de placas de sinalização, dispositivos de desligamento automático, grades de proteção, etc.

Os operadores deverão ser devidamente instruídos acerca disso.

Dados da esteira (Curva Ri min 1,7L)

Tração admissível (Nadm), pesos próprios e temperaturas de operação:

- Esteiras retas: tração uniformemente aplicada por metro de largura à temperatura de 20°C.
- Esteiras curvas: tração total da esteira à temperatura de 20°C na condição de Ri= 1,7 x largura.

Material da Esteira	Vareta da articulação Ø 4,6 mm	Nadm Esteiras retas (Kg/m)	Nadm - Esteiras curvas (Kg)					Temperatura de operação percurso reto (°C)	Peso Próprio Kg/m²
			Largura da esteira (mm)						
			314,5	454,2					
Acetal	Acetal	804	66	73				-46 a +95	8,50
Polipropileno	Acetal	804	50	58				1 a +95	5,90
Polipropileno	Polipropileno	804	33	37				1 a +105	5,50

Obs:

- 1) Esteira em curva com larguras maiores que 454,2mm: consultar departamento técnico da UNIRONS;
- 2) Nos segmentos curvos os limites de temperatura devem ser:
Para temperaturas negativas = 40% a mais;
Para temperaturas positivas = 40% a menos.
- 3) Para esteiras de Polipropileno, verificar com a UNIRONS a necessidade de usar lubrificante no lado interno das curvas;

CUIDADO: Nos percursos curvos ocorre o movimento relativo de abrir e fechar os espaços abertos da esteira, podendo prender roupas, correntes, etc. e provocar acidentes com ferimentos pessoais. É de responsabilidade do adquirente da esteira tomar todas as precauções de segurança necessárias. Tais como: colocação de placas de sinalização, dispositivos de desligamento automático, grades de proteção, etc.

Os operadores deverão ser devidamente instruídos acerca disso.

Dimensões da estrutura do transportador

Notas para transferência de produtos:

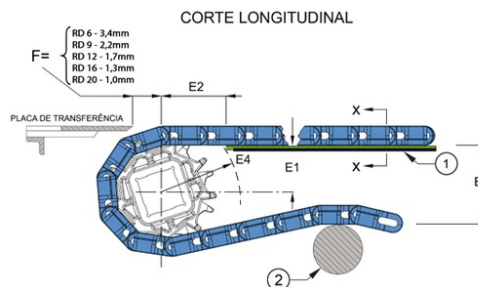
Para o uso sem taliscas:

- Para a esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

Folga de placa de transferência: (F)

Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

(2) Rolete de retorno diâmetro maior ou igual a 75mm.



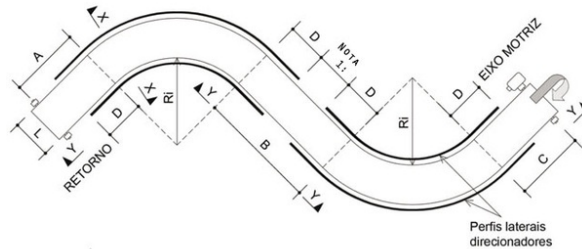
Notas:

- 1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.
- 2) A distância "E2" pode ser menor (mínimo=20mm), caso a pista se prolongue por entre as rodas. o valor indicado está calculado para uma espessura da pista de 25mm, sem invadir o espaço da roda dentada.
- 3) A distância "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD6 E25C	16	31	51	36
RD9 E25C	28	38	74	47
RD12 E25C	41	47	98	61
RD16 E25C	57	54	130	76
RD20 E25C	74	59	162	92

- (1) Pista de deslizamento: Percurso de ida
(2) Rolete de retorno diâmetro maior ou igual a 75mm.
(F) Folga - Somente no lado externo da curva

Esteiras curvas SÉRIE E25C detalhes para projetos de transportadores com percursos curvos - Folha 1



L: largura da esteira.

Ri: raio de curvatura medido do lado interno da esteira:

Ri mínimo = 2,2 L para $r_i=2,2 L$ e 1,7 L para $r_i=1,7 L$

A: trecho reto junto ao eixo do retorno. > 1,5 L

B: trechos retos entre curvaturas opostas: B mínimo: $2 \times L$ - [Nota 1]

(obs: se as curvaturas estiverem no mesmo sentido: B mínimo = 0) - [Nota 1]

C: trecho reto junto ao eixo motriz. > 1,5 L

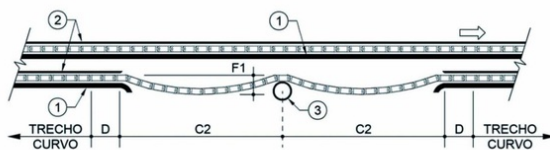
D: prolongamento dos perfis laterais direcionadores da esteira: D mínimo = 1 x L

(antes e depois das curvaturas em ambas as laterais da esteira no percurso de ida e volta)

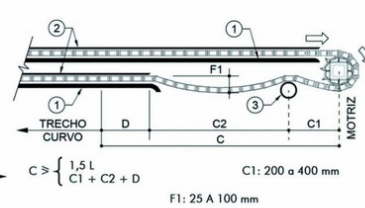
Nota 1: Para transportadores com 2 curvas opostas ou na mesmo sentido, a UNIRONS recomenda o uso de esteiras de acetel, independente da velocidade ou carga do transportador.

VISTA YY - SEGMENTOS INTERMEDIÁRIOS RETOS

Para trechos $c/B \geq 3,5$.
Se $B < 3,5m$ usar perfil de apoio.



VISTA YY - LADO DO EIXO MOTRIZ

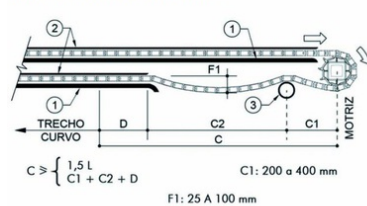


C2: 900 a 1200 mm

OBS:
a) Para transportadores formados por uma única curva com raio mínimo de 2,2L e $D = L$, o trecho C2 pode ter 400mm como mínimo.

b) Para outras configurações de transportadores, em que o trecho C2 não possa ser > 900mm, recomenda-se o uso de um tensor com contrapeso no retorno, no meio do segmento C2.

VISTA YY - LADO DO EIXO MOTRIZ



C2: 900 a 1200 mm

OBS:
a) Para transportadores formados por uma única curva com raio mínimo de 2,2L e $D = L$, o trecho C2 pode ter 400mm como mínimo.

b) Para outras configurações de transportadores, em que o trecho C2 não possa ser > 900mm, recomenda-se o uso de um tensor com contrapeso no retorno, no meio do segmento C2.

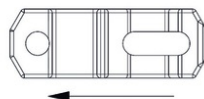
Obs:

- Se necessário $A < 1,5 L$, usar roletes livre ao invés de rodas engrenadas.

- Para duas esteiras paralelas com raios concêntricos usar sempre roletes livres no retorno.

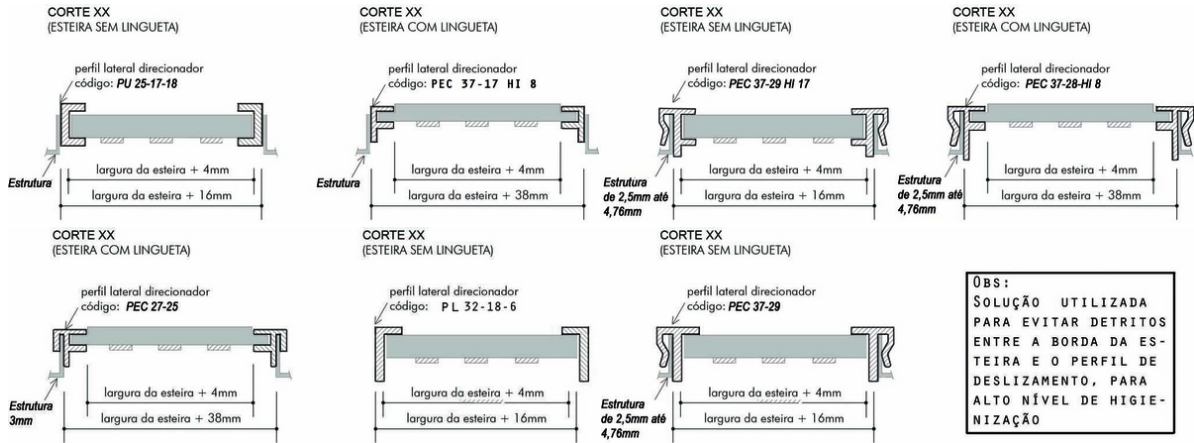
Em esteiras curvas, a vareta fica melhor protegida com o furo oblongo da esteira ficando na frente do furo circular, em relação da esteira. Essa é a montagem recomendada

Sentido recomendado para esteiras curvas padrão.

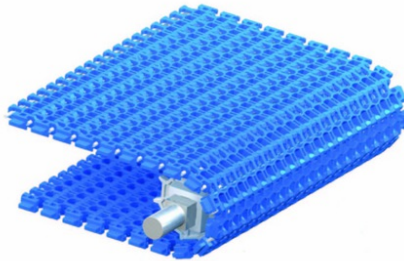


Sentido recomendado para esteiras em espirais.

Esteiras curvas SÉRIE E25C detalhes para projeto de transportadores com percursos curvos - Folha 2



Esteiras Série E38C



Série E38C:

As esteiras da série E38C foram desenvolvidas para aplicações em percursos curvos ou retos, com largura a partir de 152,4mm com incrementos múltiplos de 25,4mm até o máximo de 914,4mm para curvas. Seus módulos com aberturas lado a lado facilitam a limpeza. Suas dimensões robustas garantem alta resistência mecânica. Disponíveis com lingueta, sem lingueta, emborrachada e taliscas.

A UNIRONS **exige** que no lado interno das curvas sejam usados perfis extrusados de UHMW.

A UNIRONS **proíbe** que nessa situação sejam usados perfis extrusados ou serrados de PEAD, PP ou NLYON

A retenção das varetas é feita por encaixe nos dois lados, de fácil extração e recolocação, sem perda da vareta (DET.1).

Raio da curvatura (Ri) = raio medido do lado interno da esteira (Ri mín = 2,2 x Largura).

Largura da Esteira

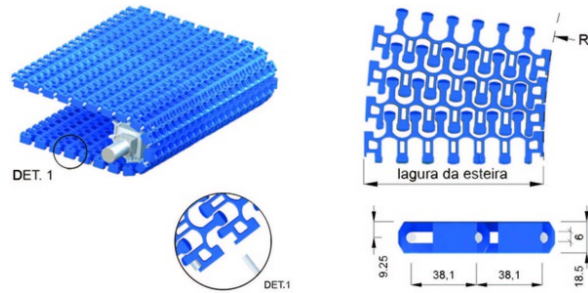
Consulte a UNIRONS para definir a largura da esteira com precisão antes de projetar um transportador ou pedir uma esteira.

Cores: Azul, Branca, Natural, Cinza e Especiais.

Atualizado em 8 de Abril de 2021.

**imagens e cores ilustrativas.*

ESTEIRAS
E38C Sem lingueta



Dimensões	mm
Passo (nominal)	38,1
Largura Mínima	152,4
Incrementos de Largura	25,4
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	50%

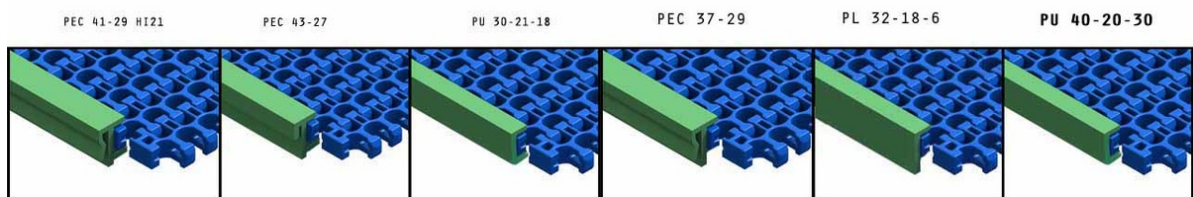
Características:

Esteiras vazada para percursos curvos ou retos

Detalhe da borda E38C Sem lingueta

DETALHE DA BORDA

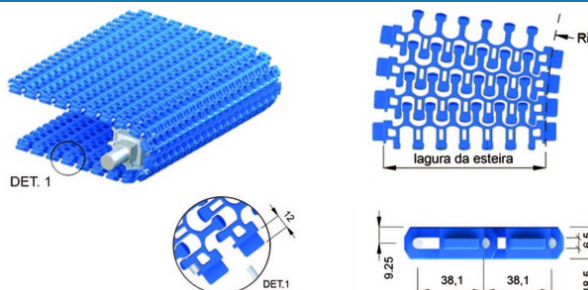
DETALHE DA BORDA



VER CATÁLOGO: "PERFIS PARA ESTEIRAS CURVAS"

Código	Descrição	UHMW
3075	PEC 41-29 HI 21	Verde
3076	PEC 41-29 HI 21	Natural
Código	Descrição	UHMW
833	PEC 43-27	Verde
832	PEC 43-27	Natural
Código	Descrição	UHMW
3072	PU 30-21-18	Verde
3073	PU 30-21-18	Natural
Código	Descrição	UHMW
3018	PEC 37-29	Verde
3017	PEC 37-29	Natural
Código	Descrição	UHMW
3008	PL 32-18-6	Verde
3007	PL 32-18-6	Natural
Código	Descrição	UHMW
3170	PU 40-20-30	Verde
3169	PU 40-20-30	Natural

E38C Com lingueta



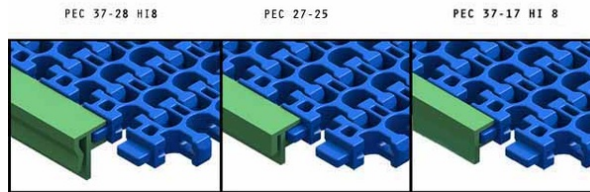
Dimensões	mm
Passo (nominal)	38,1
Largura Mínima	152,4
Incrementos de Largura	25,4
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	50%

Características:

Esteiras vazada para percursos curvos ou retos:

Detalhe da borda E38C Com lingueta

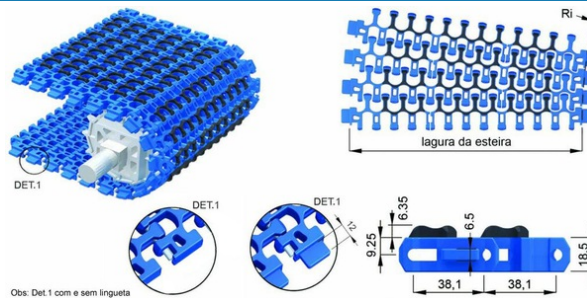
DETALHE DA BORDA



VER CATÁLOGO: "PERFIS PARA ESTEIRAS CURVAS"

Código	Descrição	UHMW
3066	PEC 37-28 HI 8	Verde
3067	PEC 37-28 HI 8	Natural
Código	Descrição	UHMW
839	PEC 27-25	Verde
831	PEC 27-25	Natural
Código	Descrição	UHMW
3068	PEC 37-17 HI 8	Verde
3069	PEC 37-17 HI 8	Natural

E38C Emborrachada



Obs: Det.1 com e sem lingueta

Dimensões	mm
Passo (nominal)	38,1
Largura Mínima	152,4
Incrementos de Largura	25,4
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	50%

Características

Esteiras vazada para percursos curvos ou retos

Com módulos emborrachados na superfície superior, com alto atrito.

Detalhe da borda

Obs.: disponível também com e sem lingueta.

- Ver páginas anteriores.

Obs: Para essa esteira, a UNIRONS recomenda o uso com apenas uma curva.

- Com 2 curvas ou mais, partir o transportador em segmentos de 1 curva cada.

- Para situações especiais, consultar sempre a engenharia da UNIRONS.

Dados da esteira

Tração admissível (Nadm), pesos próprios e temperaturas de operação:

- Esteiras retas: tração uniformemente aplicada por metro de largura à temperatura de 20°C.
- Esteiras curvas: tração total da esteira à temperatura de 20°C na condição de $Ri = 2,2 \times \text{largura}$.

Material da Esteira	Vareta da articulação Ø 5,9mm	Nadm Esteiras retas (Kg/m)	Nadm - Esteiras curvas (Kg)					Temperatura de operação percurso reto (°C)	Peso Próprio Kg/m²
			Largura da esteira (mm)						
			152	305	457	610	762		
Acetal	Acetal	3100	135	151	167	184	200	-46 a +95	11,5
Polipropileno	Acetal	2100	96	107	119	131	143	-20 a +95	8,1
Polietileno	Acetal	1300	62	67	72	77	82	-46 a +95	8,5
Polipropileno	Polipropileno	1900	89	100	111	122	133	-20 a +105	7,8

Obs:

1) Esteira em curva com larguras maiores que 762mm: consultar departamento técnico da UNIRONS;

2) Nos segmentos curvos os limites de temperatura devem ser:

Para temperaturas negativas = 40% a mais;

Para temperaturas positivas = 40% a menos.

3) Para esteiras de Polipropileno, verificar com a UNIRONS a necessidade de usar lubrificante no lado interno das curvas;

CUIDADO: Nos percursos curvos ocorre o movimento relativo de abrir e fechar os espaços abertos da esteira, podendo prender dedos, roupas, correntes, etc. e provocar acidentes com ferimentos pessoais. É de responsabilidade do adquirente da esteira tomar todas as precauções de segurança necessárias. Tais como: colocação de placas de sinalização, dispositivos de desligamento automático, grades de proteção, etc. Os operadores deverão ser devidamente instruídos acerca disso.

Módulos de Fricção

A série E38C dispõe de módulos com superfície emborrachada para elevação de produtos por atrito. Consulte nosso depto. técnico.

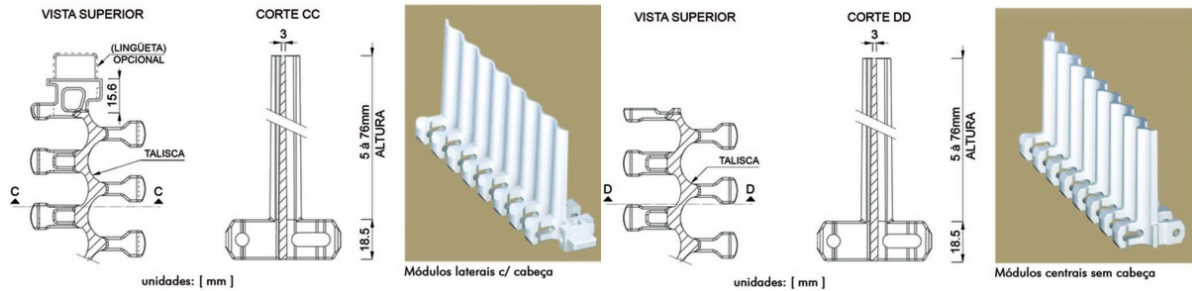
TALISCA

taliscas

Para elevação de produtos, a série E38C dispõe de taliscas verticais injetadas monoliticamente com 76mm de altura ou menores mediante corte das mesmas. A forma geométrica em "onda" da talisca, que nasce do prolongamento das nervuras central do módulo, proporciona alta resistência à flexão e impactos.

O recuo padrão (ou indentação) das taliscas nas laterais é de 15.6 mm. Outros recuos são possíveis a partir de 63.5 mm com incrementos sucessivos múltiplos de 25.4mm (63.5; 88.9mm, ...). Recuos especiais mediante consulta.

O passo entre as taliscas deve ser um valor múltiplo de 38.1mm.



RODAS

Rodas acetal natural



IMPORTANTE

A série E38C utiliza rodas com sentido motriz unidirecional, cujo engrenamento ocorre no "dente" da articulação da esteira. A colocação incorreta provoca o desengrenamento com possíveis danos à esteira. Deve-se observar o sentido da "seta de giro" indicado na roda, bem como a posição da mesma na esteira.

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
381	RD10 E38C	10	123	126	38,1 x 38,1
382	RD10 E38C	10	123	126	40 x 40
1046	RD10 E38C	10	123	126	50 x 50
383	RD10 E38C	10	123	126	50,8 x 50,8
384	RD13 E38C	13	159	160	38,1 x 38,1
385	RD13 E38C	13	159	160	40 x 40
1047	RD13 E38C	13	159	160	50 x 50
386	RD13 E38C	13	159	160	50,8 x 50,8
3212	RD13 E38C	13	159	160	76,2 x 76,2

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo redondo (mm)
1886	RD10 E38C	10	123	126	Ø31,7
3601	RD13 E38C	13	159	160	Ø25,4 S/ CHAVETA
3602	RD13 E38C	13	159	160	Ø25,4 C/ CHAVETA
893	RD13 E38C	13	159	160	Ø31,7

Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 80 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

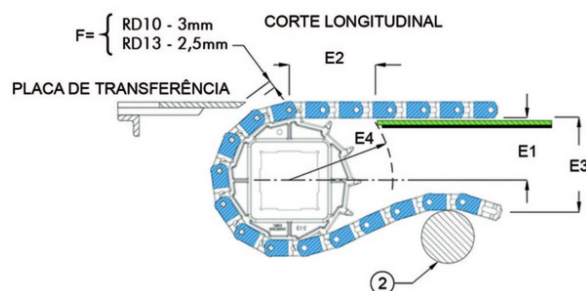
Quantidade mínima de rodas por eixo:

- Eixo Motriz: 1 Roda a cada 101,6 mm (espaçamento máximo)
- Eixo Retorno: 1 Roda a cada 152,4 mm (espaçamento máximo)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensões da estrutura do transportador

Distância (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira



Notas para transferência de produtos:

Para o uso sem taliscas:

- Para a esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

Folga de placa de transferência: (F)

Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

(2) Rolete de retorno diâmetro maior ou igual a 75mm.

CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD10 E38C	49,5	53,5	117	73
RD13 E38C	69	58	156	90

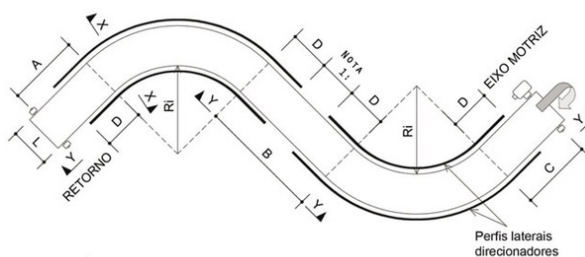
(1) Pista de deslizamento: percurso de ida

(2) Roletes de retorno

Notas:

- 1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.
- 2) A distância "E2" pode ser menor (mínimo=20mm), caso a pista se prolongue por entre as rodas. o valor indicado está calculado para uma espessura da pista de 25mm, sem invadir o espaço da roda dentada.
- 3) A distância "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

Esteiras curvas SÉRIE E38C detalhes para projeto de transportadores com percursos curvos - Folha 1



L: largura da esteira (sem consideração da lingueta).

Ri: raio de curvatura medido do lado interno da esteira: Ri mínimo= 2,2 x L

A: trecho reto junto ao eixo do retorno.

B: trechos retos entre curvaturas opostas: B mínimo: 2 x L - [Nota 1]

(obs: se as curvaturas estiverem no mesmo sentido: B mínimo= 0) - [Nota 1]

C: trecho reto junto ao eixo motriz.

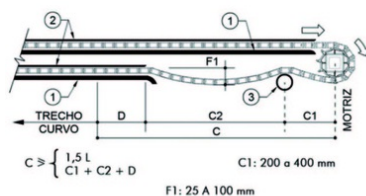
D: prolongamento dos perfis laterais direcionadores da esteira: D mínimo=1 x L (antes e depois das curvaturas em ambas as laterais da esteira no percurso de ida e no percurso de retorno (volta)).

Nota 1: Para transportadores com duas curvas opostas ou no mesmo sentido, a UNIRONS recomenda o uso de esteira de acetato, independente da velocidade ou carga da esteira.

Para transportadores com esteiras emborrachadas, a UNIRONS recomenda o uso com apenas 1 curva. Com duas curvas ou mais, partir o transportador em segmentos de 1 curva cada.

Para situações especiais consulte sempre a engenharia da UNIRONS.

VISTA YY - LADO DO EIXO MOTRIZ



C2: 900 a 1200 mm

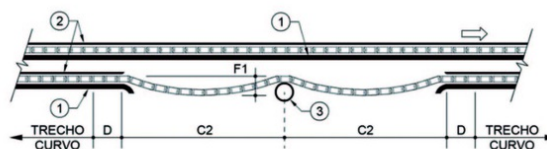
OBS:

a) Para transportadores formados por uma única curva com raio mínimo de 2 L e D = L, o trecho C2 pode ter 400mm como mínimo.

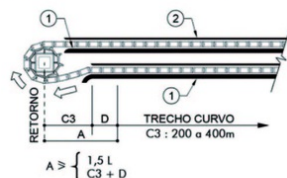
b) Para outras configurações de transportadores, em que o trecho C2 não possa ser > 900mm, recomenda-se o uso de um tensor com contrapeso no retorno, no meio do segmento C2.

VISTA YY - SEGMENTOS INTERMEDIÁRIOS RETOS

Para trechos c/ B >= 3,5m.
Se B < 3,5m usar perfil de apoio.



VISTA YY - LADO DO EIXO DO RETORNO



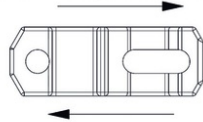
- 1) Pista de deslizamento sob a esteira:
 - Percurso de ida: trechos retos e curvos.
 - Espaçamento entre perfis < 200 mm.
 - Percurso do retorno: quando não for usado sistema de catenárias
 - Espaçamento entre perfis < 250 mm.
- 2) Perfil lateral direcionador:
 - Obrigatório nos trechos curvos nos percursos de ida e retorno (veja folha de detalhes dos perfis de deslizamento).
- 3) Roletes de retorno para trechos retos:
 - (Diâmetro maior que 75 mm).

Obs:

- Se necessário A < 1,5 L, usar roletes livre ao invés de rodas engrenadas.
- Para duas esteiras paralelas com raios concêntricos usar sempre roletes livres no retorno.

Em esteiras curvas, a vareta fica melhor protegida com o furo oblongo da esteira ficando na frente do furo circular, em relação da esteira. Essa é a montagem recomendada

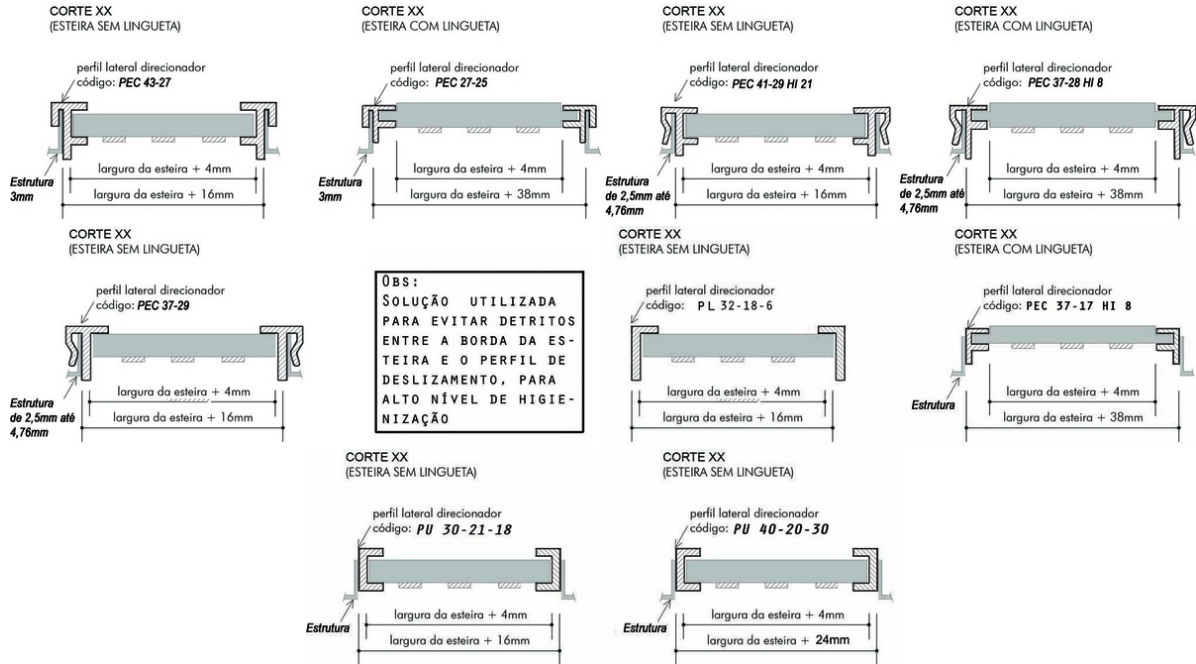
Sentido recomendado para esteiras curvas padrão.



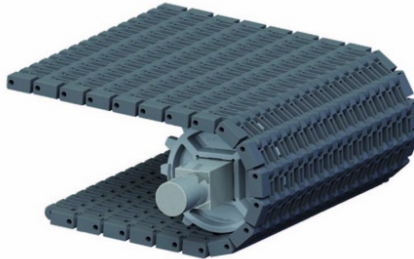
Sentido recomendado para esteiras em espirais.

A roda tem sentido de giro gravado na lateral.

Esteiras curvas SÉRIE E38C detalhes para projeto de transportadores com percursos curvos - Folha 2



Esteiras Série E38AA



Série E38AA:

As esteiras da série E38AA foram desenvolvidas para aplicações onde há abrasão, principalmente na limpeza de produtos oriundos da lavoura, com terra, como tomate, milho e batatas. Tem uma grande área aberta para facilitar a lavagem, e podem ser usadas ao sol e imersas em água.

A esteira é resistente à temperatura, sol e água. As guias de desgaste devem ser de aço inox e em “V”.

Largura da Esteira:

Consulte a UNIRONS para definir a largura da esteira com precisão antes de projetar um transportador ou pedir uma esteira.

OBS: Nylon RA – Resistente a Abrasão

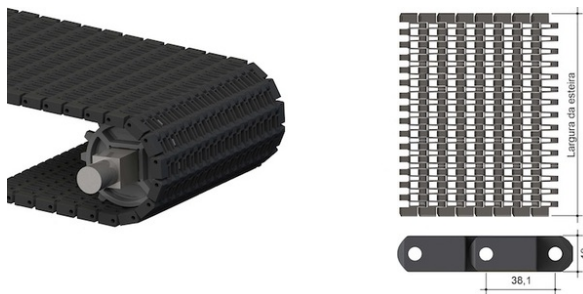
Cor: Preto

Atualizado em 11 de Outubro de 2020.

**imagens e cores ilustrativas.*

ESTEIRAS

E38AA Vazada anti abrasiva



Dimensões	mm
Passo (nominal)	38,1
Largura mínima	127
Incrementos de largura	25,4
Tamanho da abertura (valor aproximado)	15x12 17x7
Área aberta	37%

Características:

Esteiras vazada para percursos Retos:

A esteira é resistente à temperatura, sol e água.

Dados da Esteira

Material da esteira	Material da vareta	Resistência das esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de temperatura	Peso da esteira kg/m ²
Nylon RA	Nylon RA	2600	-30 à 100	10,8

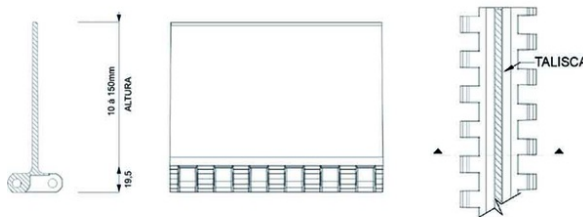
TALISCA

Taliscas

Todos os módulos com taliscas têm superfície fechada e podem ser montados com os modelos superfície vazada, em toda largura da esteira ou em segmentos múltiplos de 10mm.

Os segmentos sem as taliscas permitem colocação das guias separadoras e/ou pistas deslizantes no retorno.

As taliscas podem ser cortadas à qualquer altura para atender requisitos específicos da aplicação, com altura mínima de 8mm.



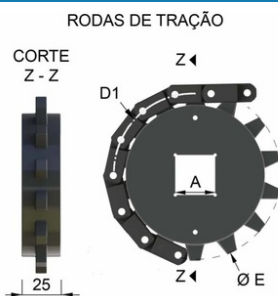
Recuo da talisca:

Mínimo de 50,8 mm com incrementos de 25,4 mm.

Outros valores consultar a Unirons.

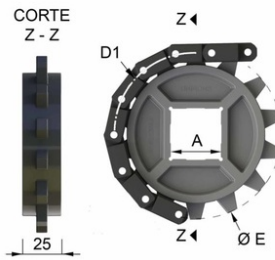
RODAS

Rodas de poliuretano moldadas



Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade Para Eixo Quadrado (Ax) mm
1901	RD14 E38AA	14	170	173	38,1 x 38,1
1902	RD14 E38AA	14	170	173	40 x 40
1903	RD14 E38AA	14	170	173	50,8 x 50,8

RODAS DE RETORNO



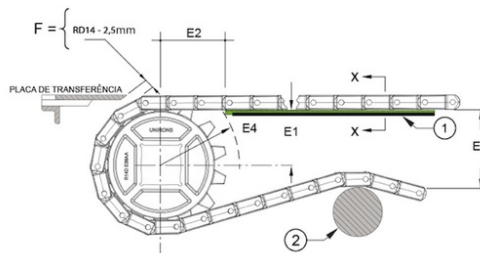
Código	Código de Especificação da roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade Para Eixo Quadrado (AxA) mm
1449	RD14 E38AA	14	170	173	38,1 x 38,1
1450	RD14 E38AA	14	170	173	40 x 40
1451	RD14 E38AA	14	170	173	50,8 x 50,8

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensões da estrutura do transportador

Distância (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira

CORTE LONGITUDINAL



Notas para transferência de produtos:

Para o uso sem taliscas:

- Para a esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

Folga de placa de transferência: (F)

Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

(2) Rolete de retorno diâmetro maior ou igual a 75mm.

(1) Pista de deslizamento: percurso de ida

(2) Roletes de retorno

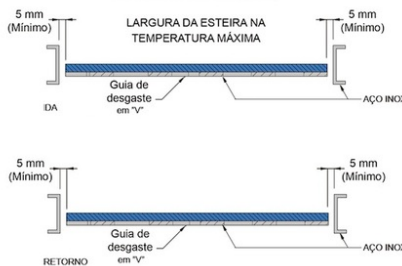
(F) Obs: Para esteiras de um só trecho inclinado com taliscas, não usar roletes, as taliscas apóiam-se na pista inferior com trecho livre junto ao retorno para formar a catenária.

Notas:

- 1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.
- 2) A distância "E2" pode ser menor (mínimo=20mm), caso a pista se prolongue por entre as rodas. o valor indicado está calculado para uma espessura da pista de 25mm, sem invadir o espaço da roda dentada.

Código Rodas	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm)	E4 (mm) (mínimo)
RD14 E38AA	72	67	168	95

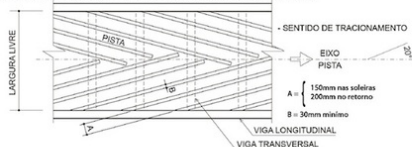
CORTE TRANSVERSAL (TÍPICO)



E38AA Pista de Deslizamento com Elementos em "V"

PISTA DE DESLIZAMENTO COM ELEMENTOS EM "V" (DESENHO ESQUEMÁTICO)

- INDICADO PARA CARGAS PESADAS (ACIMA DE 50 Kg/m²)
- AUMENTA A VIDA ÚTIL DA ESTEIRA DEVIDO AO DESGASTE UNIFORME



Nota: A pista deve ser perfeitamente simétrica, com superfície plana e sem arestas que travem a esteira. Pode ser de aço inox polido ou estrutura revestida com plástico de deslizamento.



DETALHE DO PERFIL DE DESLIZAMENTO EM "V"

Quantidades mínimas de rodas e guias de desgaste

Largura máxima da esteira (mm)	Nº mínimo de rodas por eixo	Guias de desgaste	
		Percurso de ida	Percurso de retorno
152	2		
381	3		
610	5		
813	7		
1067	9		
1372	11		
1524	13		
1829	15		
2134	17		
2438	21		
3048	25		
3658	29		

Para larguras maiores usar no mínimo na tração uma roda a cada 102mm ou consultar a UNIRONS.

As esteiras são tracionadas por rodas dentadas acopladas a um eixo com extremidades torneadas para fixação nos mancais.

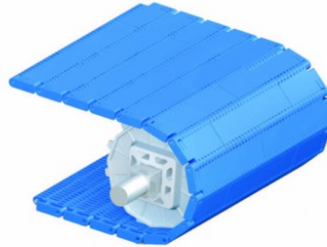
A seção circular torneada do eixo motriz deve ser a maior possível, visto que a redução da seção diminui a resistência à torção do eixo.

As rodas devem ficar distribuídas no eixo com espaçamentos entre si aproximadamente constantes, com o cuidado para que nenhuma roda fique posicionada sobre a emenda de dois módulos da esteira. Apenas uma roda em cada eixo (motriz e retorno) deve ser travada lateralmente; as demais devem ficar livres para acompanhar os movimentos transversais de contração e expansão térmicas da esteira. Recomenda-se travar a roda central ou a adjacente quando

o número das rodas for par.

Cuidados especiais devem ser observados quanto à capacidade portante do eixo. Tais como: deflexão, torção e cisalhamento.

Esteiras Série E50



Série E50:

As esteiras série E50 da UNIRONS são robustas, muito resistentes e recomendadas para túneis de congelamento (-45°C) a pasteurizadores (+105°C). Disponíveis com superfície fechada, vazada, perfurada, transferidora, com módulos emborrachados, com guardas laterais e taliscas.

O passo modular de 50 mm, com robustez nas espessuras das paredes das peças, e a vareta da articulação diâmetro 5,9 mm garantem alta resistência à tração e impactos.

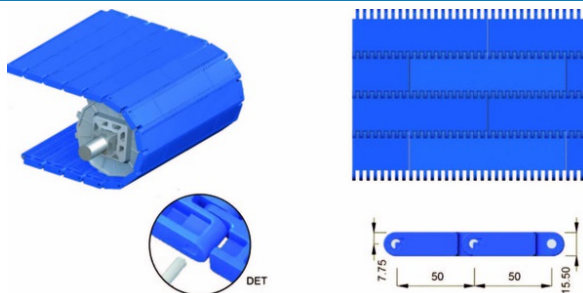
A retenção das varetas é feita por boleado encaixado nos dois lados.

Largura da Esteira

Consulte a UNIRONS para definir a largura da esteira com precisão antes de projetar um transportador ou pedir uma esteira.

Atualizado em 25 de Novembro de 2020.

**imagens e cores ilustrativas.*



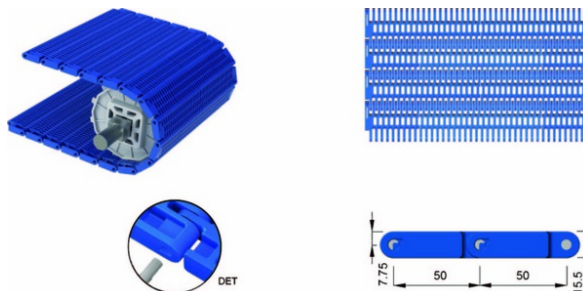
Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	53,7
Incrementos de Largura	8,95
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	0%

Características

Superfície superior fechada.

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 5,9mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	3400	-40 a 105	9,1
Polietileno	Polietileno	2550	-45 a 60	9,6
Acetal	Acetal	4200	-45 a 90	13,6

E50 Vazada



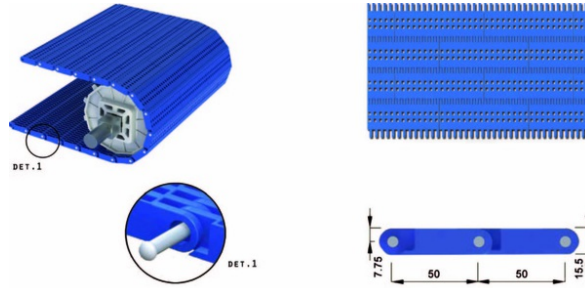
Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	53,7
Incrementos de Largura	8,95
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	30%

Características:

Superfície superior vazada.

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 5,9mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Acetal	3400	-40 a 90	9,3
Polipropileno	Polipropileno	3400	-40 a 90	8,9
Polietileno	Polietileno	2550	-45 a 60	9,3
Acetal	Acetal	4200	-45 a 60	13,3

E50 Perfurada



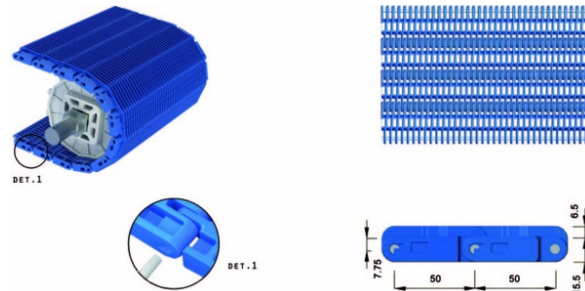
Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	53,7
Incrementos de Largura	8,95
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	4 x 5
Área Aberta	8%

Características:

Superfície superior perfurada.

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 5,9mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	3400	-40 a 90	9
Polietileno	Polietileno	2550	-45 a 60	9,5
Acetal	Acetal	4200	-45 a 60	13,5

E50 Transferidora



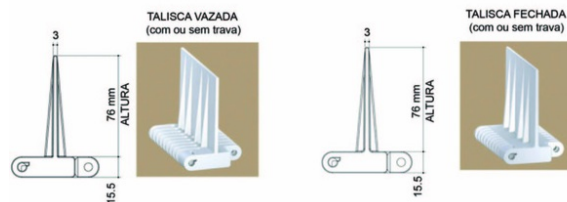
Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	53,88
Incrementos de Largura	8,95
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	5 x 13 e 5 x 7
Área Aberta	30%

Características:

Superfície superior vazada com guias de transferência:

Especialmente desenvolvida para a indústria alimentícia onde se requer transferência suave.

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 5,9mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	3400	-40 a 90	9,8
Polietileno	Polietileno	2550	-45 a 60	10,2
Acetal	Acetal	4200	-45 a 60	14,7



Todos os módulos com taliscas têm superfície fechada ou vazada e podem ser montados com os modelos superfície fechada, vazada ou perfurada, em toda largura da esteira ou em segmentos.

Os segmentos sem as taliscas permitem a colocação das guias separadoras e/ou pistas deslizantes no retorno.

As taliscas podem ser cortadas à qualquer altura para atender requisitos específicos da aplicação; com altura mínima de 8mm.

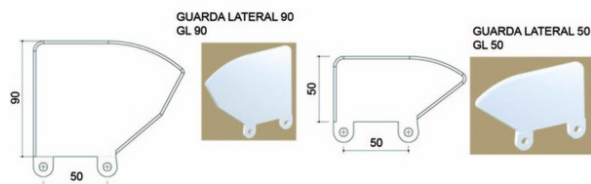
Módulo de Fricção: Série E50 dispõe de módulos com superfície emborrachada para elevação de produtos por atrito.

Consulte nosso departamento técnico.

Obs: Ver recuo da talisca em Guarda.

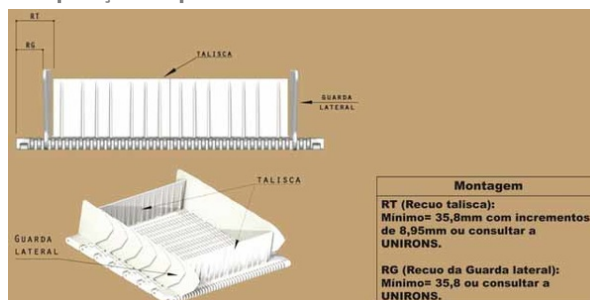
GUARDA

Guardas laterais



As guardas laterais são fornecidas em dois tamanhos e utilizadas nos modelos E50 fechada, vazada e perfurada. A distância livre mínima das guardas laterais até a borda da esteira é de 35,8mm ou consultar a UNIRONS.

Obs: As guardas laterais têm posição esquerda e direita.





Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
1468	RD8 E50	8	121	128	38,1 x 38,1
1469	RD8 E50	8	121	128	40 x 40
473	RD10 E50	10	156	165	38,1 x 38,1
474	RD10 E50	10	156	165	40 x 40
1048	RD10 E50	10	156	165	50 x 50
475	RD10 E50	10	156	165	50,8 x 50,8
476	RD12 E50	12	188	194	38,1 x 38,1
477	RD12 E50	12	188	194	40 x 40
1049	RD12 E50	12	188	194	50 x 50
478	RD12 E50	12	188	194	50,8 x 50,8
479	RD12 E50	12	188	194	63,5 x 63,5
480	RD12 E50	12	188	194	76,2 x 76,2
3022	RD16 E50	16	249	256	38,1 x 38,1
482	RD16 E50	16	249	256	50,8 x 50,8
483	RD16 E50	16	249	256	63,5 x 63,5
	RD16 E50	16	249	256	70 x 70
484	RD16 E50	16	249	256	76,2 x 76,2
485	RD16 E50	16	249	256	88,9 x 88,9

Roda de PP - Para rodas sujeitas a ataques ácidos

1949	RD10 E50	10	156	165	38,1 x 38,1
1950	RD10 E50	10	156	165	40 x 40
1070	RD12 E50	12	188	194	50,8 x 50,8

Quantidade mínima de rodas por eixo:

Quantidade mínima de rodas por eixo:

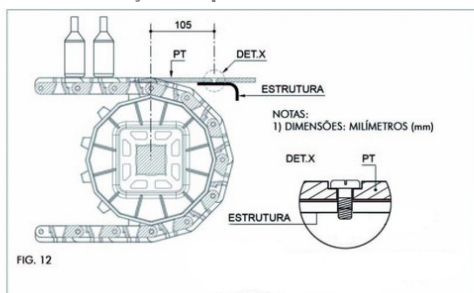
- Eixo Motriz: 1 Roda a cada 150 mm (espaçamento máximo)
- Eixo Retorno: 1 Roda a cada 200 mm (espaçamento máximo)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Transportadores da SÉRIE E50 superfície transferidora

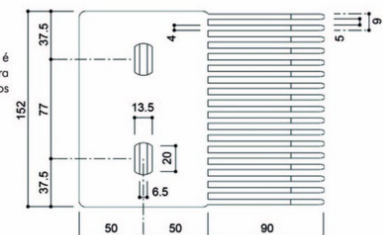
Os transportadores que requerem transferência suave dos produtos para a mesa de entrada ou saída, geralmente utilizam a esteira da SÉRIE E50 – superfície TRANSFERIDORA, com pente (PT) de transferência (veja FIG. 12). Especial cuidado deve ser tomado na colocação do pente (PT), visto que em transportadores largos pode haver variações sensíveis na largura devido a variações térmicas. Observar as indicações do DET. X da FIG. 12.

Detalhe da fixação do pente de transferência nas esteiras da série E50 superfície transferidora:



PENTE DE TRANSFERÊNCIA

O pente de transferência é utilizado no módulo E50 transferidora para a transferência suave dos produtos.



Pente de transferência

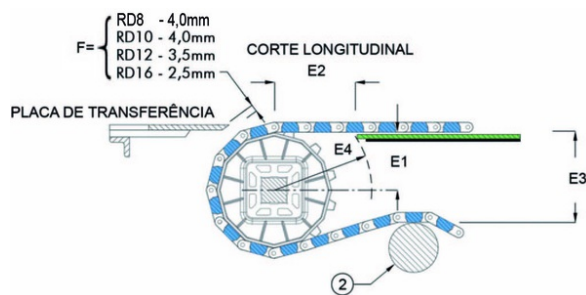
Código	Cor	Material	Unidade de Venda
446	Branca	PP	Unitário
447	Azul	PP	Unitário
448	Cinza	PP	Unitário
465	Cinza	PP	Unitário

Obs:

Fornecimento do conjunto pente + parafuso.

Dimensões da estrutura do transportador

Distância (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira



Notas para transferência de produtos:

Para o uso sem taliscas:

- Para a esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

Folga de placa de transferência: (F)

Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

(2) Roletes de retorno diâmetro maior ou igual a 90mm.

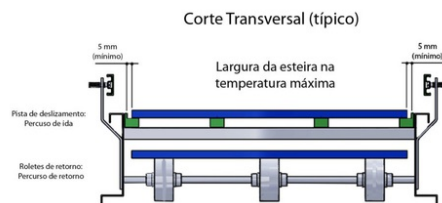
(1) Pista de deslizamento: Percurso de ida

(2) Roletes de retorno

Notas:

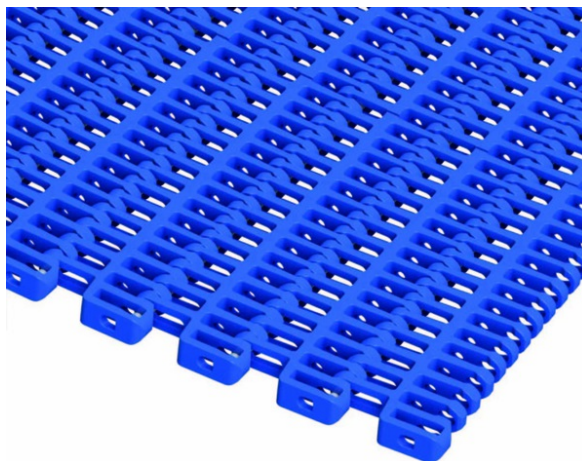
- 1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.
- 2) A distância "E2" pode ser menor (mínimo=20mm), caso a pista se prolongue por entre as rodas. o valor indicado está calculado para uma espessura da pista de 25mm, sem invadir o espaço da roda dentada.
- 3) A distância "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD8 E50	53	66	135	75
RD10 E50	70	60	155	92
RD12 E50	86	58,5	187	107
RD16 E50	116,5	74	248	138



Obs: Para maiores detalhes dos roletes de retorno, consultar catálogo:
Componentes > Mesoestrutura > Montagens roletes de retorno.

Esteiras Série E50C



Série E50C:

As esteiras da série E50C são leves, com superfície e bordas que facilitam a limpeza. Foram desenvolvidas para aplicações radiais e em túneis espirais com acionamento de tambor.

Especialmente desenvolvida para túneis espirais com acionamento de tambor com raio interno mínimo de 2,2 a largura da esteira.

Pode ser utilizada em percursos retos.

Seus módulos com aberturas lado a lado facilitam a limpeza.

A retenção das varetas é feita por encaixe nos dois lados, de fácil extração e recolocação, sem perda da vareta.

A UNIRONS **exige** que no lado interno das curvas sejam usados perfis extrusados de UHMW.

A UNIRONS **proíbe** que nessa situação sejam usados perfis extrusados ou serrados de PEAD, PP ou NLYON.

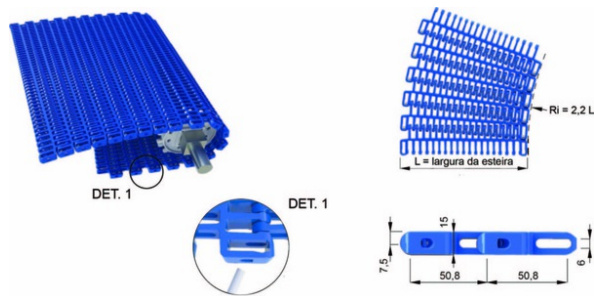
Largura da Esteira:

Consulte a UNIRONS para definir a largura da esteira com precisão antes de projetar um transportador ou pedir uma esteira.

Largura máxima em curvas 1524mm.

Atualizado em 8 de Abril de 2021.

**imagens e cores ilustrativas.*



Dimensões	mm
Passo (nominal)	50,8
Largura Mínima	609,6
Incrementos de Largura	12,7
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	9,5 x 16
Área Aberta	46%
Largura máxima em curva	1524

Características:

Esteira vazada para Percursos Curvos ou Retos:

Especialmente desenvolvida para túneis espirais com acionamento de tambor com raio interno mínimo de 2,2 a largura da esteira.

CUIDADO: Nos percursos curvos ocorre o movimento relativo de abrir e fechar os espaços abertos da esteira, podendo prender dedos, roupas, correntes, etc. e provocar acidentes com ferimentos pessoais. É de responsabilidade do adquirente da esteira tomar todas as precauções de segurança necessárias. Tais como: colocação de placas de sinalização, dispositivos de desligamento automático, grades de proteção, etc. Os operadores deverão ser devidamente instruídos acerca disso.

Material da Esteira	Vareta da articulação Ø 5,9mm	Nadm Esteira reta kg/m	Nadm curva kg	Temperatura de Operação °C	Peso Próprio kg/m ²
Polipropileno	Acetal	2230	135	0 à 90	6,2
Acetal	Acetal	2520	165	-45 à 90	9,2
Polietileno	PEAD	1120	70	-45 à 60	6,5

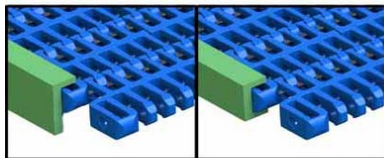
Detalhe da borda

DETALHE DA BORDA

DETALHE DA BORDA

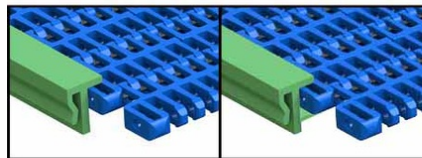
PL 32-18-6

PU 25-17-18



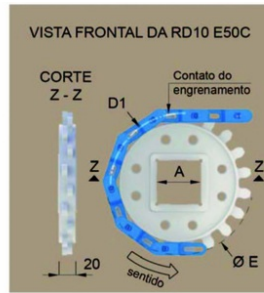
PEC 37-29

PEC 37-29 HI17



VER CATÁLOGO: "PERFIS PARA ESTEIRAS CURVAS"

Código	Descrição	UHMW
3008	PL 32-18-6	Verde
3007	PL 32-18-6	Natural
Código	Descrição	UHMW
3070	PU 25-17-18	Verde
3071	PU 25-17-18	Natural
Código	Descrição	UHMW
3018	PEC 37-29	Verde
3017	PEC 37-29	Natural
Código	Descrição	UHMW
3064	PEC 37-29 HI 17	Verde
3065	PEC 37-29 HI 17	Natural



Largura da esteira mm	Nº mínimo de rodas por eixo
610 a 813	5
864 a 1118	7
1168 a 1422	9
1473 a 1524	11

Largura da esteira mm	Guias de desgaste Percurso de ida
610 a 711	2
762 a 1372	3
1422 a 1524	4

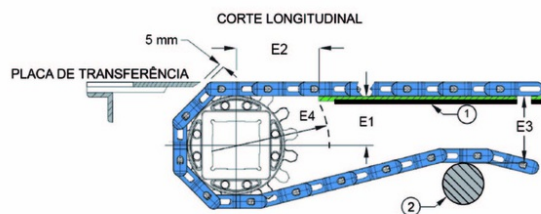
Largura da esteira mm	Guias de desgaste Percurso de retorno
610 a 1372	2
1422 a 1524	3

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
1533	RD8 E50C	8	128,5	136	38,1 x 38,1
1540	RD8 E50C	8	128,5	136	40 x 40
1588	RD8 E50C	8	128,5	136	50,8 x 50,8
2014	RD8 E50C	8	128,5	136	63,5 x 63,5
1532	RD10 E50C	10	161,5	169	38,1 x 38,1
1541	RD10 E50C	10	161,5	169	40 x 40
1642	RD10 E50C	10	161,5	169	50,8 x 50,8
1643	RD10 E50C	10	161,5	169	63,5 x 63,5

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensões da estrutura do transportador

Distância (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira



Notas para transferência de produtos:

Para o uso sem taliscas:

- Para a esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

(1) Pista de deslizamento: Percurso de ida

(2) Rolete de retorno diâmetro maior ou igual a 90mm.

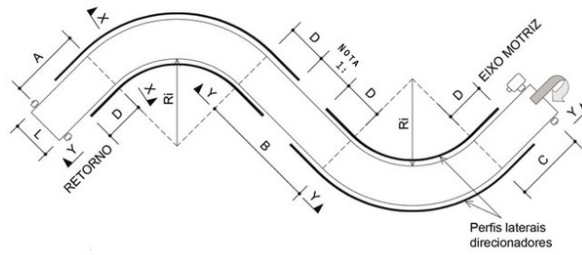
Folga de placa de transferência: (F)

Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

Notas:

- 1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.
- 2) A distância "E2" pode ser menor (mínimo=20mm), caso a pista se prolongue por entre as rodas. o valor indicado está calculado para uma espessura da pista de 25mm, sem invadir o espaço da roda dentada.
- 3) A distância "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD8 E50C	54	59,5	120	78
RD10 E50C	70	67	155	95



L: largura da esteira.

Ri: raio de curvatura medido do lado interno da esteira:

Ri mínimo = $2,2 \times L$.

A: trecho reto junto ao eixo do retorno. > $1,5 L$

B: trechos retos entre curvaturas opostas: B mínimo: $2 \times L - [\text{Nota 1}]$

(obs: se as curvaturas estiverem no mesmo sentido: B mínimo = 0) - [Nota 1]

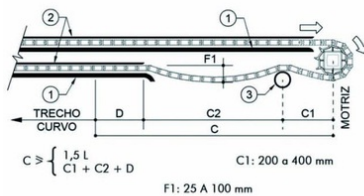
C: trecho reto junto ao eixo motriz. > $1,5 L$

D: prolongamento dos perfis laterais direcionadores da esteira: D mínimo = $1 \times L$

(antes e depois das curvaturas em ambas as laterais da esteira no percurso de ida e volta)

Nota 1: Para transportadores com 2 curvas opostas ou na mesmo sentido, a UNIRONS recomenda o uso de esteiras de acetal, independente da velocidade ou carga do transportador.

VISTA YY - LADO DO EIXO MOTRIZ



C2: 900 a 1200 mm

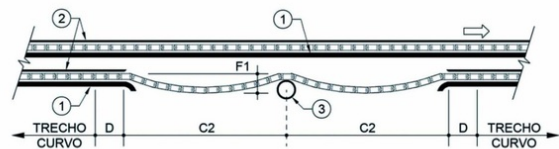
OBS:

a) Para transportadores formados por uma única curva com raio mínimo de $2,2 L$ e $D = L$, o trecho C2 pode ter 400mm como mínimo.

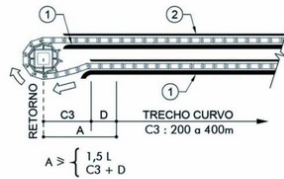
b) Para outras configurações de transportadores, em que o trecho C2 não possa ser > 900mm, recomendando-se o uso de um tensor com contrapeso no retorno, no meio do segmento C2.

VISTA YY - SEGMENTOS INTERMEDIÁRIOS RETOS

Para trechos $c/B \geq 3,5m$.
Se $B < 3,5m$ usar perfil de apoio.



VISTA YY - LADO DO EIXO DO RETORNO



- ① Pista de deslizamento sob a esteira:
 - Percurso de ida: trechos retos e curvos.
 - Espaçamento entre perfis < 200 mm.
 - Percurso do retorno: quando não for usado sistema de catenárias
 - Espaçamento entre perfis < 250 mm.
- ② Perfil lateral direcionador: Obrigatório nos trechos curvos nos percursos de ida e retorno (veja folha de detalhes dos perfis de deslizamento).
- ③ Roletes de retorno para trechos retos: (Diâmetro maior que 90 mm).

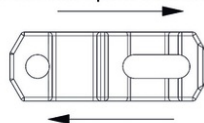
Obs:

- Se necessário $A < 1,5 L$, usar roletes livre ao invés de rodas engrenadas.

- Para duas esteiras paralelas com raios concêntricos usar sempre roletes livres no retorno.

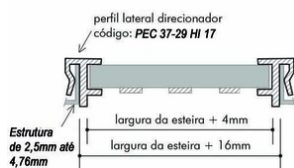
Em esteiras curvas, a vareta fica melhor protegida com o furo oblongo da esteira ficando na frente do furo circular, em relação da esteira. Essa é a montagem recomendada

Sentido recomendado para esteiras curvas padrão.

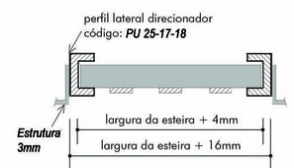


Sentido recomendado para esteiras em espirais.

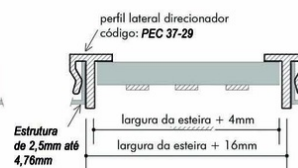
CORTE XX (ESTEIRA SEM LINGUETA)



CORTE XX (ESTEIRA SEM LINGUETA)



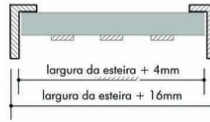
CORTE XX (ESTEIRA SEM LINGUETA)



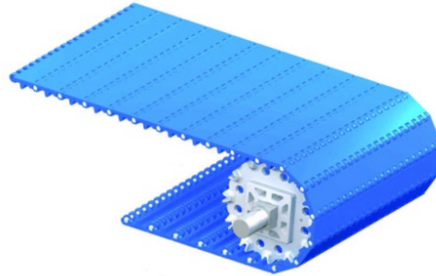
OBS:
SOLUÇÃO UTILIZADA PARA EVITAR DETRITOS ENTRE A BORDA DA ESTEIRA E O PERFIL DE DESLIZAMENTO, PARA ALTO NÍVEL DE HIGIENIZAÇÃO

CORTE XX
(ESTEIRA SEM LINGUETA)

perfil lateral direcionador
/ código: **PL 32-18-6**



Esteiras Série E50LF



Série E50LF:

Especialmente desenvolvida para a indústria alimentícia, a série E50LF possui sistema de dentes cônicos arredondados e superfície inferior lisa com nervura central que permite limpeza fácil. Alta resistência à tração e impactos.

Disponíveis com superfícies fechada, vazada, perfurada, antiaderente, com roletes longitudinais e transversais, com guardas laterais e taliscas.

O passo modular de 50 mm, com robustez nas espessuras das paredes das peças, e a vareta da articulação diâmetro 6,5 mm garantem alta resistência à tração e impactos. A retenção das varetas é feita por boleado encaixado em apenas um lado, de fácil extração e recolocação, sem perda da vareta.

A UNIRONS **exige** o uso de perfis extrusados em UHMW para deslizamento de esteiras que trabalhem em contato direto com alimento.

A UNIRONS **proíbe** que sejam usados perfis extrusados ou serrados de PEAD, PP ou Nylon.

Largura da Esteira:

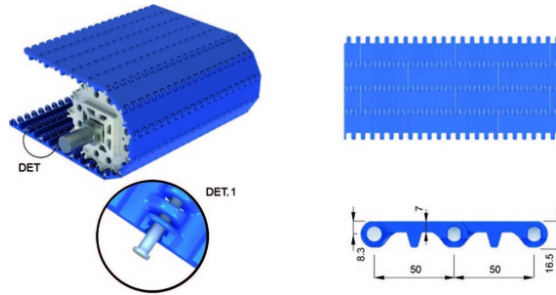
Disponível com até 600mm de largura sem emendas.

Consulte a UNIRONS para definir a largura da esteira com precisão antes de projetar um transportador ou pedir uma esteira.

Cores: Branco, Azul, Cinza, Especiais

Atualizado em 14 de Outubro de 2020.

**imagens e cores ilustrativas.*



Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	60
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	0%

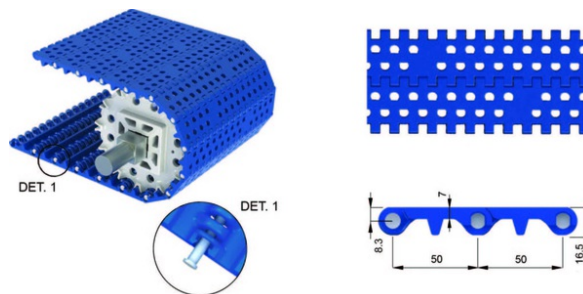
Características:

Superfície superior fechada lisa.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 6,5mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1450	-40 à 105	9,10
Polipropileno	Acetal	1600	-40 à 90	9,50
Polietileno	Polietileno	810	-45 à 90	9,60
Acetal	Acetal	1600	-45 à 90	13,60

E50LF Vazada



Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	60
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	Ø 9,5
Área Aberta	12%

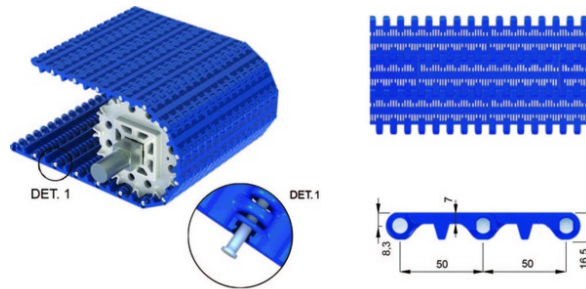
Características:

Superfície superior vazada.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 6,5mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1300	-40 à 105	8,10
Polipropileno	Acetal	1500	-40 à 90	8,50
Polietileno	Polietileno	750	-45 à 60	8,60
Acetal	Acetal	1500	-45 à 90	12,10

E50LF Perfurada



Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	60
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	2 x 6 e 2 x 10
Área Aberta	15%

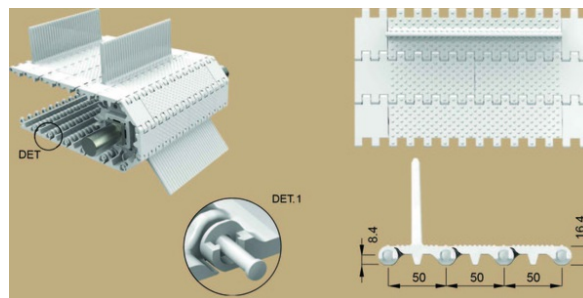
Características:

Superfície superior perfurada.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 6,5mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1300	-40 à 105	8,10
Polipropileno	Acetal	1500	-40 à 90	8,50
Polietileno	Polietileno	750	-45 à 60	8,60
Acetal	Acetal	1500	-45 à 90	12,10

E50LF Antiaderente



Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	60
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	0%

Características:

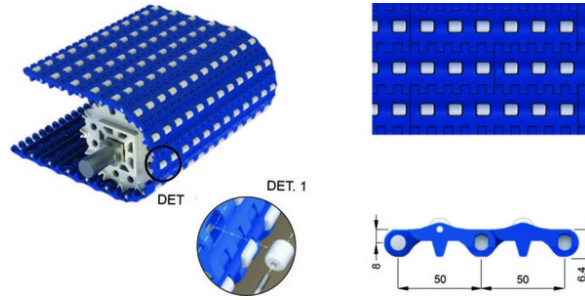
Superfície superior fechada e antiaderente:

Superfície superior fechada com saliências esféricas, que impedem a aderência de produtos leves e úmidos à esteira, tais como gelatinas, fatiados, verduras, etc.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 6,5mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1450	-40 à 105	9,20
Polipropileno	Acetal	1600	-40 à 90	9,60
Polietileno	Polietileno	810	-45 à 60	9,70
Acetal	Acetal	1600	-45 à 90	13,70

E50LF Acumuladora longitudinal - Alinhado



Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	100
Incrementos de Largura	100
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	100
Área Aberta	2,5%

Características:

Superfície superior fechada e roletada:

Superfície superior com roletes acumuladores. Especialmente desenvolvida para acumular embalagens no final das linhas de produção.

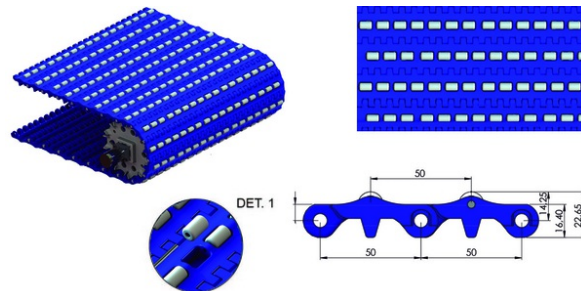
A largura mínima dessa esteira é 100mm com incrementos de 100mm.

Configurações diferentes, consulte a UNIRONS.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 6,5mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1300	-40 à 105	11,46

E50LF Acumuladora longitudinal - Desalinhado



Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	100
Incrementos de Largura	100
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	100
Área Aberta	2,5%

Características:

Superfície superior fechada e roletada:

Superfície superior com roletes acumuladores. Especialmente desenvolvida para acumular embalagens no final das linhas de produção, quando a superfície inferior da embalagem não é plana, tipo caixas plásticas com arestas.

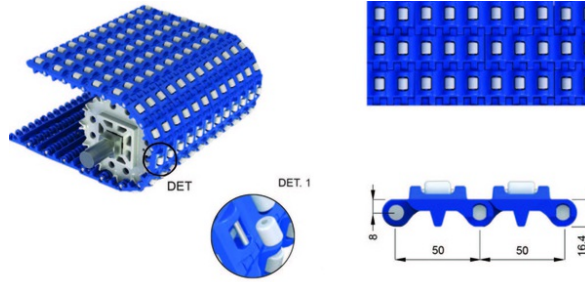
A largura mínima dessa esteira é 100mm com incrementos de 100mm.

Configurações diferentes, consulte a UNIRONS.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 6,5mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1300	-40 à 105	11,46

E50LF Acumuladora transversal



Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	100
Incrementos de Largura	100
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	2,5%

Características:

Superfície superior fechada e roletada:

Superfície superior com roletes transversais. Especialmente desenvolvida para facilitar a entrada e a saída de embalagens na esteira, ao longo da linha de produção, enquanto a esteira se desloca com um passo definido, sem danificar as embalagens.

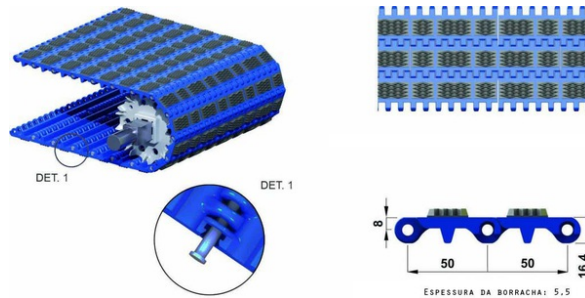
A largura mínima dessa esteira é 100mm com incrementos de 100mm.

Configurações diferentes, consulte a UNIRONS.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 6,5mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1300	-40 à 105	11,86

E50LF Emborrachada



Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	60
Incrementos de Largura	Consultar a UNIRONS
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	0%

Características:

Superfície superior fechada e emborrachada:

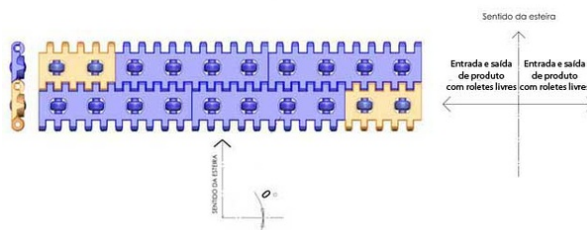
Especialmente desenvolvida para uso em aplicações de processamento e embalagem de alimentos, possui módulos emborrachados com alto atrito na superfície superior.

Dados da Esteira

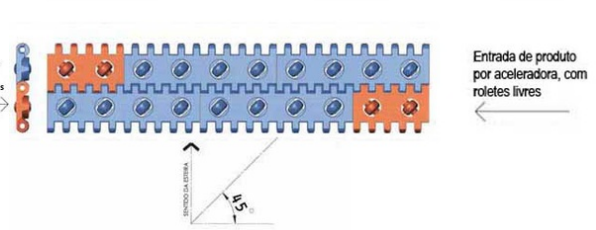
Material da Esteira	Material da Vareta Ø 6,5mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Acetal	1500	-40 à 90	9,89

Esteiras com roletes inclinados - Folha 1

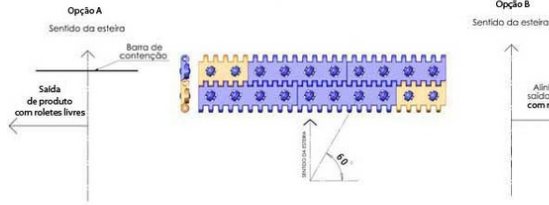
E50LF COM ROLETES A 0°



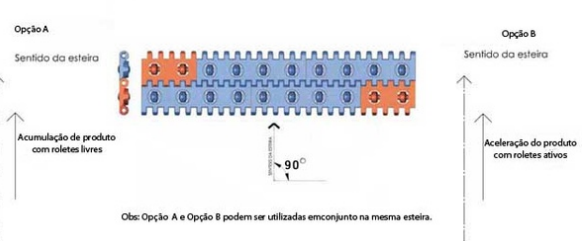
E50LF COM ROLETES A 45°



E50LF COM ROLETES A 60°

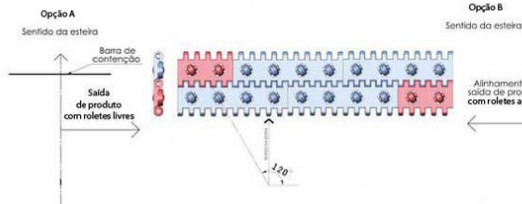


E50LF COM ROLETES A 90°

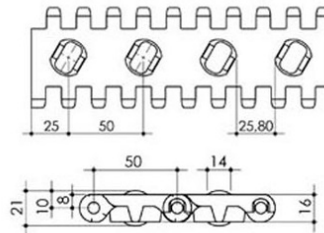
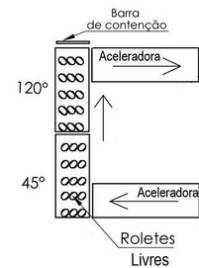
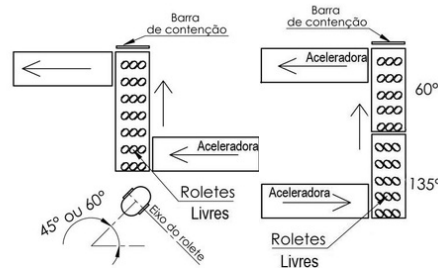
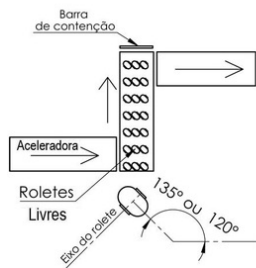
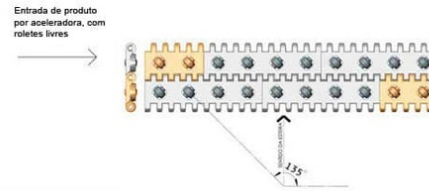


Esteiras com roletes inclinados - Folha 2

E50LF COM ROLETES A 120°



E50LF COM ROLETES A 135°



Dimensões	mm
Passo (nominal)	50
Largura Mínima	200
Incrementos de Largura	100
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	2,5%

Características:

Sistema para desviar produtos com fundo plano para fora da esteira, ou girar e alinhar produtos na lateral da esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 6,5mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m²
Polipropileno	Acetal	1600	-40 à 90	10,34

Nota A: Para a pista superior com roletes livres, usar: PRI30-30.

Nota B: Para pista superior com roletes ativos, usar placa contínua plana de polipropileno, espessura de 25mm com apoios a cada 400mm.

Nota C: Para retorno usar roletes de retorno usinados na largura de 16mm, ou pista contínua com perfis PRI30-30 ou combinação de roletes e perfis.

Obs: Consultar a UNIRONS para outras configurações ou combinações de movimentos.

TALISCA

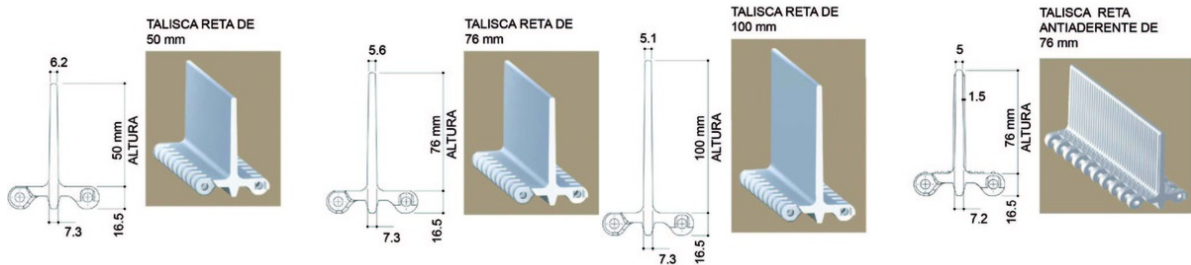
Taliscas retas

Todos os módulos com taliscas têm superfície fechada e podem ser montados com os modelos superfície fechada, vazada ou perfurada, em toda largura da esteira ou em segmentos múltiplos de 20mm.

Os segmentos sem as taliscas permitem colocação das guias separadoras e/ou pistas deslizantes no retorno.

As taliscas podem ser cortadas à qualquer altura para atender requisitos específicos da aplicação, com altura mínima de 8mm.

Obs: Ver recuo da talisca em Guarda.

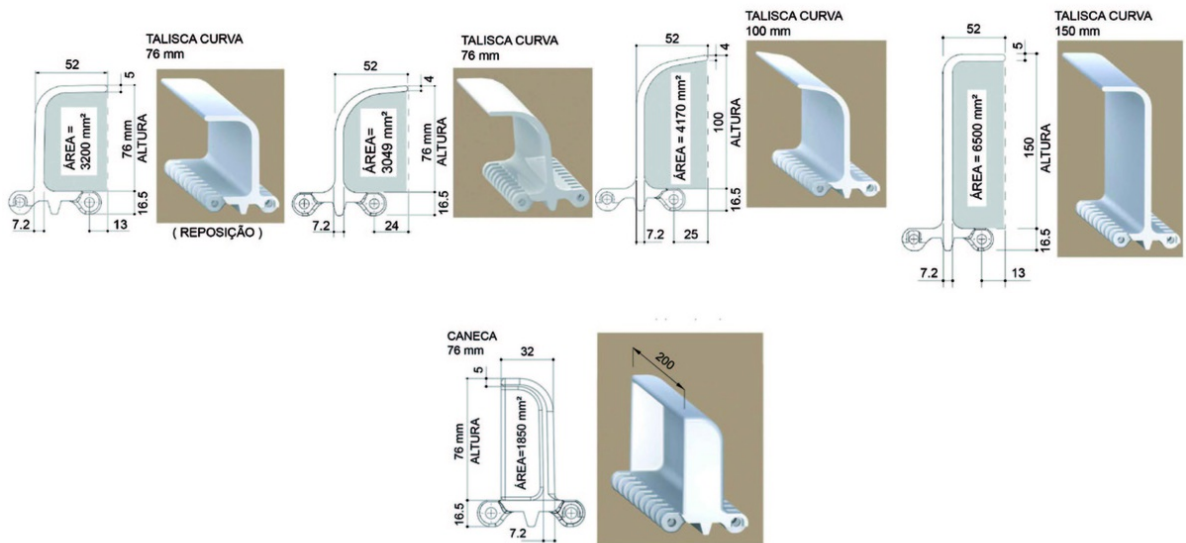


Módulo de Fricção:

A série E50LF dispõe o módulo com superfície emborrachada para elevação de produtos por atrito. Consulte nosso departamento técnico.

Taliscas curvas

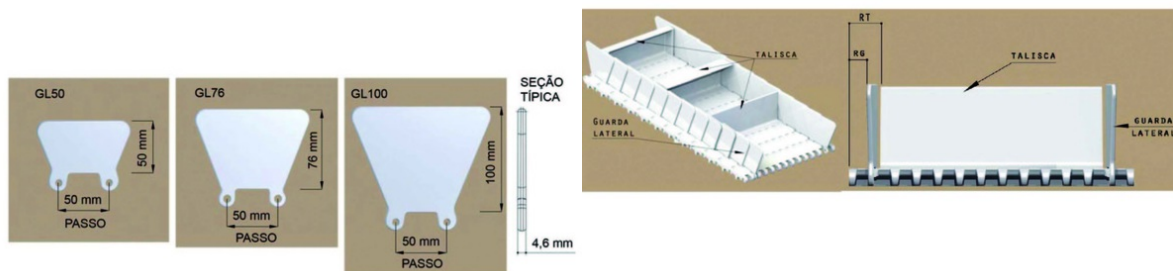
Todos os módulos com taliscas têm superfície fechada e podem ser montados com os modelos superfície fechada, vazada ou perfurada, em toda largura da esteira ou em segmentos múltiplos de 20mm. Os segmentos sem as taliscas permitem colocação das guias separadoras e/ou pistas deslizantes no retorno. As taliscas podem ser cortadas à qualquer altura para atender requisitos específicos da aplicação, com altura mínima de 8mm. Obs: Ver recuo da talisca em Guarda.



GUARDA

Guardas laterais

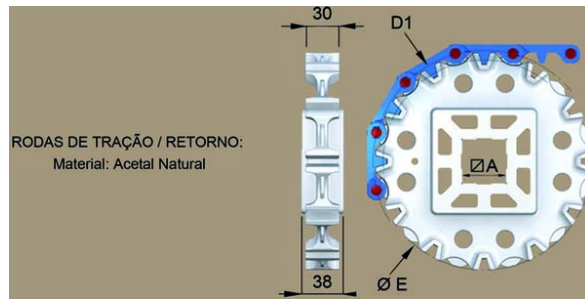
As guardas laterais são fornecidas em três tamanhos (50mm, 76mm e 100mm) e utilizadas nos modelos E50LF fechada, vazada, perfurada e antiaderente. A distância livre mínima das guardas laterais até a borda da esteira é de 30mm.



OBS:

RT (Recuo talisca): Mínimo= 40mm com incrementos de 20mm ou consultar a UNIRONS.

RG (Recuo Guarda lateral): Mínimo= 30mm ou consultar a UNIRONS.



Acetal natural

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
3165	RD6 E50LF	6	100	90	25,4 x 25,4
2634	RD6 E50LF	6	100	90	38,1 x 38,1
2513	RD6 E50LF	6	100	90	40 x 40
1705	RD8 E50LF	8	131,5	124,5	25,4 x 25,4
127	RD8 E50LF	8	131,5	124,5	38,1 x 38,1
128	RD8 E50LF	8	131,5	124,1	40 x 40
129	RD10 E50LF	10	163	157,5	38,1 x 38,1
130	RD10 E50LF	10	163	157,5	40 x 40
1051	RD10 E50LF	10	163	157,5	50x 50
131	RD10 E50LF	10	163	157,5	50,8 x 50,8
2557	RD10 E50LF	10	163	157,5	60 x 60

Nylon com fibra

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
40	RD12 E50LF	12	194	189,5	38,1 x 38,1
93	RD12 E50LF	12	194	189,5	40 x 40
1052	RD12 E50LF	12	194	189,5	50x 50
41	RD12 E50LF	12	194	189,5	50,8 x 50,8
42	RD12 E50LF	12	194	189,5	63,5 x 63,5
3218	RD12 E50LF	12	194	189,5	76,2 x 76,2
1053	RD16 E50LF	16	258	255	50 x 50
43	RD16 E50LF	16	258	255	50,8 x 50,8
44	RD16 E50LF	16	258	255	63,5 x 63,5
94	RD16 E50LF	16	258	255	76,2 x 76,2

Quantidade mínima de rodas por eixo:

Quantidade mínima de rodas por eixo:

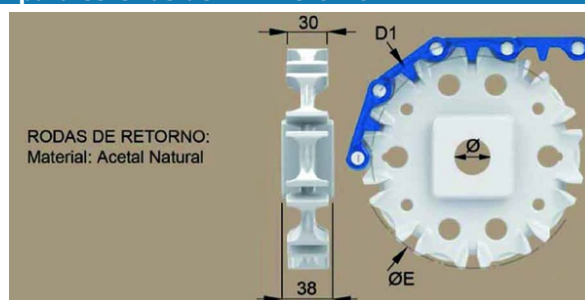
Eixo Motriz: 1 Roda a cada 100 mm (espaçamento máximo)

Eixo Retorno: 1 Roda a cada 150 mm (espaçamento máximo)

Observação:

Opcionalmente, as rodas de tração podem ser usadas no retorno.

Rodas de acetal natural para esteiras de PP - Retorno



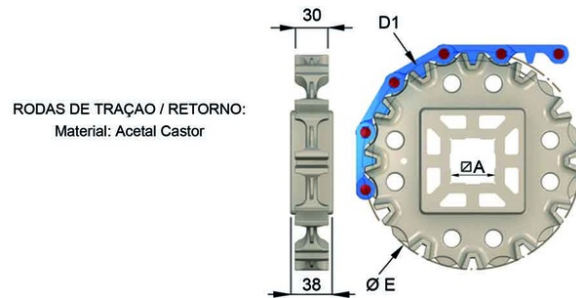
Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo redondo Ø mm
3023	RD6 E50LF	6	100	90	25,4
1004	RD8 E50LF	8	131,5	124,1	25,4
1005	RD8 E50LF	8	131,5	124,1	31,75
993	RD10 E50LF	10	163	157,5	25,4
865	RD10 E50LF	10	163	157,5	31,75

Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Quantidade mínima de rodas por eixo:

Eixo Retorno: 1 Roda a cada 150 mm (espaçamento máximo)

Rodas de acetal castor para esteira de PEAD ou acetal - Tração/Retorno



Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
4764	RD6 E50LF	6	100	90	25,4 X 25,4
3215	RD6 E50LF	6	100	90	38,1 x 38,1
3207	RD6 E50LF	6	100	90	40 x 40
116	RD8 E50LF	8	131,5	124,5	38,1 x 38,1
117	RD8 E50LF	8	131,5	124,5	40 x 40
118	RD10 E50LF	10	162	156	38,1 x 38,1
119	RD10 E50LF	10	162	156	40 x 40
2695	RD10 E50LF	10	162	156	50x 50
120	RD10 E50LF	10	162	156	50,8 x 50,8
2777	RD10 E50LF	10	162	156	60 x 60
121	RD12 E50LF	12	193	187	38,1 x 38,1
122	RD12 E50LF	12	193	187	40 x 40
2693	RD12 E50LF	12	193	186,5	50 x 50
123	RD12 E50LF	12	193	186,5	50,8 x 50,8
124	RD12 E50LF	12	193	186,5	63,5 x 63,5
3216	RD12 E50LF	12	193	186,5	76,2 x 76,2
3217	RD16 E50LF	16	255	251	50 x 50
125	RD16 E50LF	16	255	251	50,8 x 50,8
126	RD16 E50LF	16	255	251	63,5 x 63,5
3245	RD16 E50LF	16	255	251	76,2 x 76,2

Quantidade mínima de rodas por eixo:

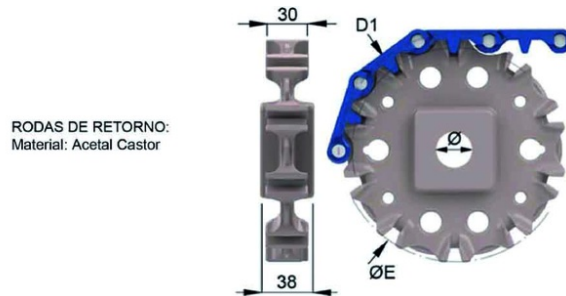
Eixo Motriz: 1 Roda a cada 100 mm (espaçamento máximo)

Eixo Retorno: 1 Roda a cada 150 mm (espaçamento máximo)

Observação:

Opcionalmente, as rodas de tração podem ser usadas no retorno.

Rodas de acetal castor para esteira de PEAD ou Acetal - Retorno



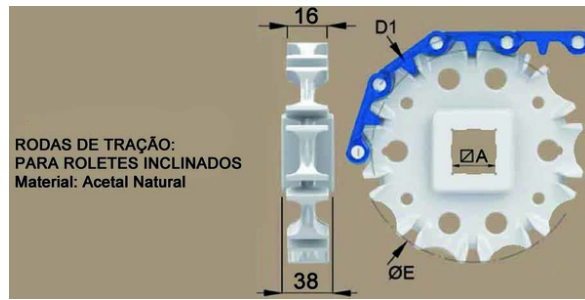
Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo redondo Ø mm
4765	RD6 E50LF	6	100	90	25,4
3213	RD8 E50LF	8	131,5	124,1	25,4
3214	RD8 E50LF	8	131,5	124,1	31,75
1008	RD10 E50LF	10	162	156	25,4
1007	RD10 E50LF	10	162	156	31,75

Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Quantidade mínima de rodas por eixo:

Eixo Retorno: 1 Roda a cada 150 mm (espaçamento máximo)

Rodas de acetal natural para esteira Roletes inclinados - Tração



Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
2256	RD10 E50LF	10	162	156,7	38,1 x 38,1
2257	RD10 E50LF	10	162	156,7	40 x 40
2258	RD10 E50LF	10	162	156,7	50x 50

Quantidade mínima de rodas por eixo:

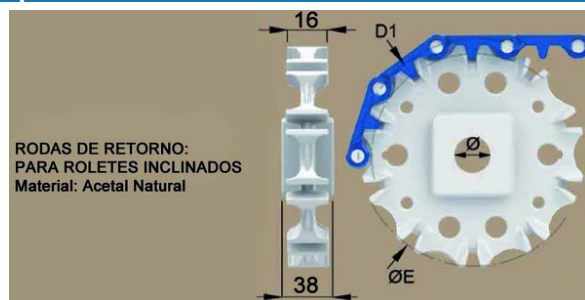
Eixo Motriz: 1 Roda a cada 100 mm (espaçamento máximo)

Eixo Retorno: 1 Roda a cada 150 mm (espaçamento máximo)

Observação:

Opcionalmente, as rodas de tração podem ser usadas no retorno.

Rodas de acetal natural para esteira Roletes inclinados - Retorno



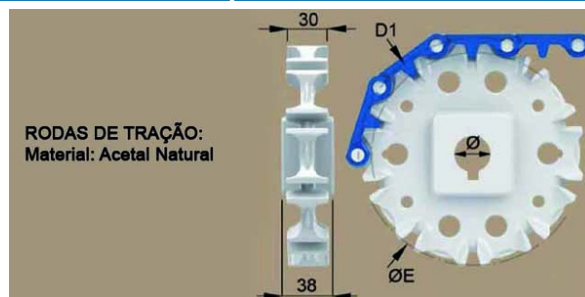
Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo redondo Ø mm
2262	RD10 E50LF	10	162	156,7	25,4
2263	RD10 E50LF	10	162	156,7	31,75

Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

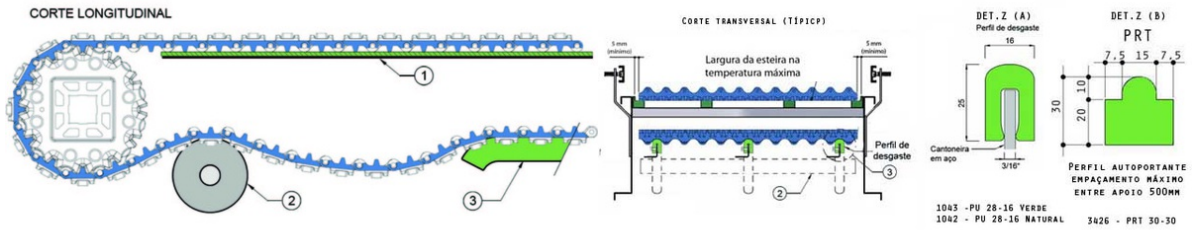
Quantidade mínima de rodas por eixo:

Eixo Retorno: 1 Roda a cada 150 mm (espaçamento máximo)

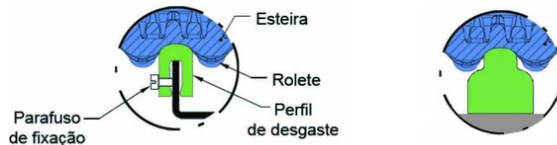
Rodas de acetal natural com chaveta- Tração



Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo redondo Ø mm
3488	RD6 E50LF	6	100	90	25,4
1960	RD8 E50LF	8	131,5	124,5	25,4
3351	RD8 E50LF	8	131,5	124,5	31,75
3673	RD8 E50LF	8	131,5	124,5	40



- ① PISTA DE DESLIZAMENTO: PERCURSO DE IDA
- ② ROLETES DE RETORNO
- ③ PISTA DE DESLIZAMENTO: PERCURSO DE RETORNO

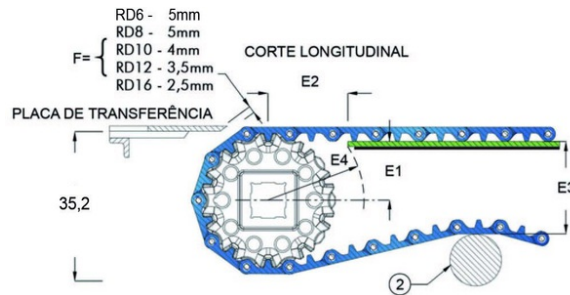


PERFIL ESTEIRA E50LF COM ROLETES TRANSVERSAIS

Código	Descrição	UHMW
1043	PU 28-16	Verde
1042	PU 28-16	Natural
Código	Descrição	UHMW
3426	PRT 30-30	Natural

Dimensões da estrutura do transportador

Distância (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira



Notas para transferência de produtos:

Para o uso sem taliscas:

- Para a esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

Folga de placa de transferência: (F)

Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

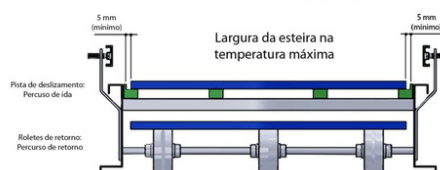
(2) Rolete de retorno diâmetro maior ou igual a 90mm.

Notas:

- 1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.
- 2) A distância "E2" pode ser menor (mínimo=20mm), caso a pista se prolongue por entre as rodas. o valor indicado está calculado para uma espessura da pista de 25mm, sem invadir o espaço da roda dentada.
- 3) A distância "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

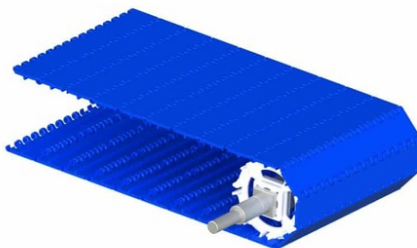
CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD6 E50LF	35,5	45	90	65
RD8 E50LF	57,5	43	131	72
RD10 E50LF	73	51	162	86
RD12 E50LF	89	56	194	105
RD16 E50LF	121	65	258	137,5

Corte Transversal (típico)



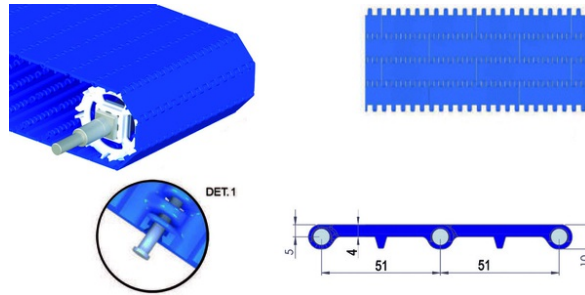
Obs: Para maiores detalhes dos roletes de retorno, consultar catálogo: Componentes > Mesoestrutura > Montagens roletes de retorno.

Esteiras Série E51LF



Série E51LF: Esteira leve, de baixo custo e alto rendimento.
Para aplicações de carga baixa e moderada.
Indicada também para substituir esteiras de lona em PVC e Pu.
Obs: A UNIRONS **proíbe** que sejam usados perfis extrusados ou serrados de PEAD, PP ou Nylon.

*Atualizado em 14 de Outubro de 2020.
imagens e cores ilustrativas.



Dimensões	mm
Passo (nominal)	51
Largura Mínima	60
Incrementos de Largura	20
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	0%

Características:

Superfície superior fechada

Esteira leve, de baixa custo e alto rendimento, para aplicações de carga baixa á moderada, indicada também para substituir esteiras de lona em PVC e PU.

Possui sistema de dentes cônicos e arredondados e mais espaçados (passo dos dentes = 20mm) que permitem limpeza fácil.

A retenção das varetas é feita por boleado encaixado em apenas um lado, de fácil extração e recolocação, sem perda da vareta.

Largura da Esteira:

Consulte a UNIRONS para definir a largura da esteira com precisão, antes de projetar um transportador ou pedir uma esteira.

Cores: Verde, Azul, Branco.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 4,6mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	180	-40 à 105	4,6

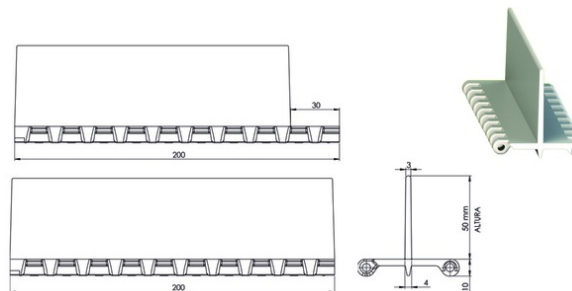
TALISCA

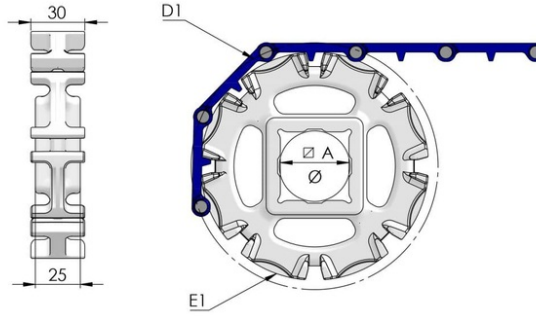
Taliscas retas

Todos os módulos com taliscas têm superfície fechada em toda largura da esteira, recuo de 30mm nas laterais ou espaçamentos intercalados.

Os segmentos sem as taliscas permitem colocação das guias separadoras e/ou pistas deslizantes no retorno.

As taliscas podem ser cortadas à qualquer altura para atender requisitos específicos da aplicação, com altura mínima de 8mm.





Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E1 (mm)	Cavidade para eixo quadrado (Ax) mm ou redondo Ø
4460	RD8 E51LF	8	123	125	25,4 x 25,4
4461	RD8 E51LF	8	123	125	38,1 x 38,1
4462	RD8 E51LF	8	123	125	40 x 40
4463	RD8 E51LF	8	123	125	Ø 25,4 Com chaveta
4464	RD8 E51LF	8	123	125	Ø 25,4 Sem chaveta
3691	RD10 E51LF	10	163	157,5	25,4 x 25,4
3692	RD10 E51LF	10	163	157,5	38,1 x 38,1
3693	RD10 E51LF	10	163	157,5	40 x 40
4865	RD10 E51LF	10	163	157,5	Ø 25,4 Sem chaveta

Quantidade mínima de rodas por eixo:

Quantidade mínima de rodas por eixo:

Eixo Motriz: 1 Roda a cada 100 mm (espaçamento máximo)

Eixo Retorno: 1 Roda a cada 150 mm (espaçamento máximo)

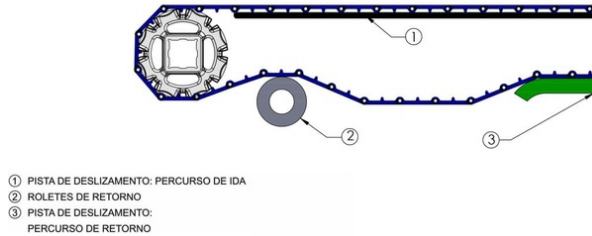
Observação:

Opcionalmente, as rodas de tração podem ser usadas no retorno.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Detalhes de montagem para SÉRIE E51LF

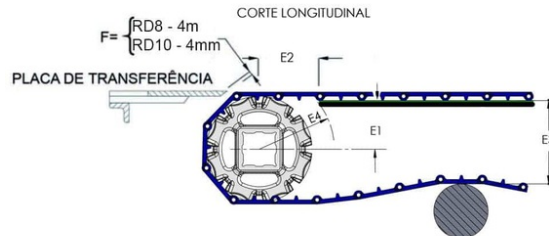
Corte Longitudinal



- ① PISTA DE DESLIZAMENTO: PERCURSO DE IDA
- ② ROLETES DE RETORNO
- ③ PISTA DE DESLIZAMENTO: PERCURSO DE RETORNO

Dimensões da estrutura do transportador

Distância (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira



Notas para transferência de produtos:

Para o uso sem taliscas:

- Para a esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.

- Para fora da esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

Folga de placa de transferência: (F)

Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

(2) Rolete de retorno diâmetro maior ou igual a 90mm.

Notas:

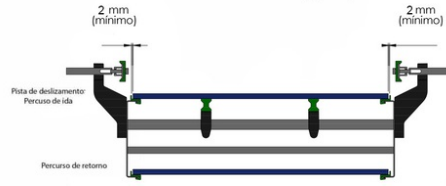
1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.

2) A distância "E2" pode ser menor (mínimo=20mm), caso a pista se prolongue por entre as rodas. o valor indicado está calculado para uma espessura da pista de 25mm, sem invadir o espaço da roda dentada.

3) A distância "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

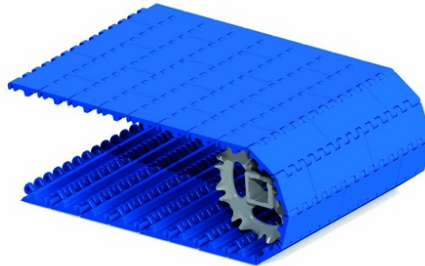
CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD8 E50LF	63	47	144	79
RD10 E50LF	80,5	56	179	95

Corte Transversal (típico)



Obs: Para mayores detalles de retorno, consultar catálogo:
Componentes > Microestructura.

Esteiras Série E63LF



Série E63LF:

Especialmente desenvolvida para a indústria alimentícia, a série E63LF possui sistema de dentes cônicos arredondados e superfície inferior lisa com nervura central que permite limpeza fácil. Esteira robusta para tração e impacto.

Disponível com superfície fechada.

O passo modular de 63,5 mm, com robustez nas espessuras das paredes das peças, e a vareta da articulação diâmetro 8,2 mm garantem alta resistência à tração e impactos.

A retenção das varetas é feita por encaixe, de fácil extração e recolocação, sem perda da vareta.

A UNIRONS **exige** o uso de perfis extrusados em UHMW para deslizamento de esteiras que trabalhem em contato direto com alimento.

A UNIRONS **proíbe** que sejam usados perfis extrusados ou serrados de PEAD, PP ou Nylon.

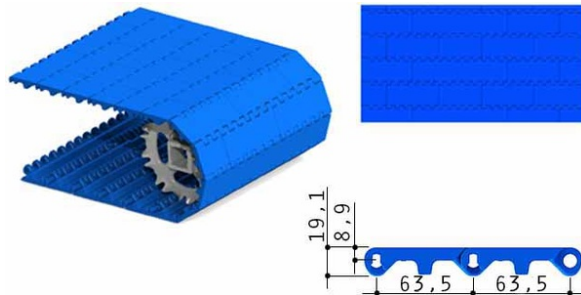
Largura da Esteira:

Consulte a UNIRONS para definir a largura da esteira com precisão antes de projetar um transportador ou pedir uma esteira.

Cores: Branco e Azul

Atualizado em 14 de Outubro de 2020.

**imagens e cores ilustrativas.*



Dimensões	mm
Passo (nominal)	63,5
Largura Mínima	127
Incrementos de Largura	25,4
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	-
Área Aberta	0%

Características:

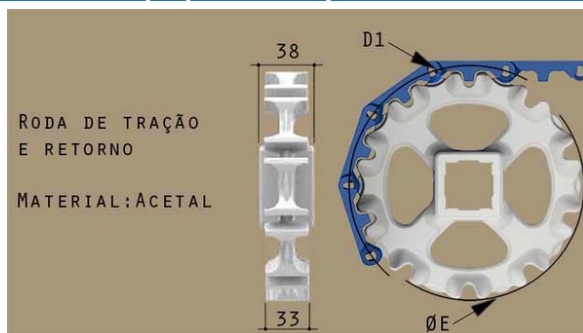
Superfície superior fechada lisa.

Dados da Esteira

Material da Esteira	Material da Vareta Ø 8,2mm	Resistência das Esteiras kg/m a 20°C	Intervalo de Temperatura °C	Peso da Esteira kg/m ²
Polipropileno	Polipropileno	1750	-20 à 105	10,2
Acetal	Polipropileno	2200	-20 à 90	15,5

RODAS

Rodas para esteira de Acetal e Polipropileno - Tração/retorno



Acetal

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
3320	RD8 E63LF	8	165	154	38,1 x 38,1
3321	RD8 E63LF	8	165	154	40 x 40
3322	RD10 E63LF	10	206	196,5	38,1 x 38,1
3323	RD10 E63LF	10	206	196,5	40 x 40
3458	RD10 E63LF	10	206	196,5	50 x 50

Quantidade mínima de rodas por eixo:

Quantidade mínima de rodas por eixo:

Eixo Motriz: 1 Roda a cada 100 mm (espaçamento máximo). Confirmar com a UNIRONS o dimensionamento correto para cada caso.

Eixo Retorno: 1 Roda a cada 200 mm (espaçamento máximo)

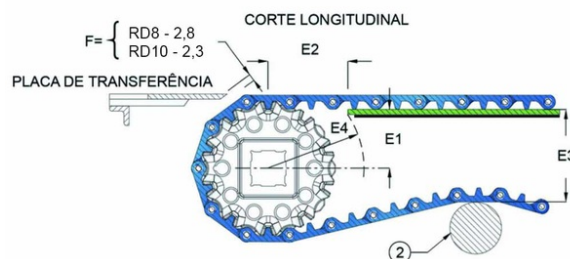
Observação:

Opcionalmente, as rodas de tração podem ser usadas no retorno.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensões da estrutura do transportador

Distância (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira



Notas para transferência de produtos:

Para o uso sem taliscas:

- Para a esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

Folga de placa de transferência: (F)

Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

Rolete de retorno diâmetro maior ou igual a 127mm. (2)

Notas:

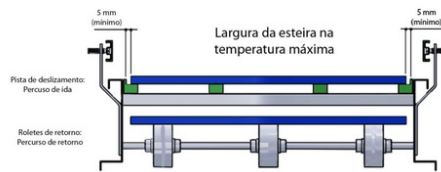
1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.

2) A distância "E2" pode ser menor (mínimo=20mm), caso a pista se prolongue por entre as rodas. o valor indicado está calculado para uma espessura da pista de 25mm, sem invadir o espaço da roda dentada.

3) A distância "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD8 E63LF	66-73	57	165	81
RD10 E63LF	88-93	66	204	104

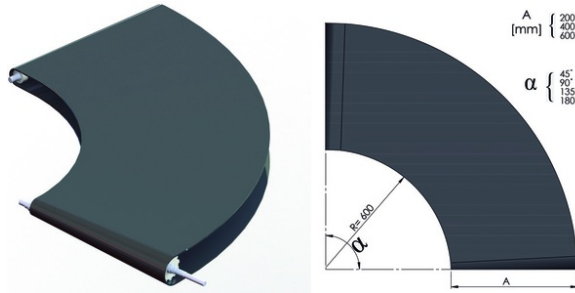
Corte Transversal (típico)



Obs: Para maiores detalhes dos roletes de retorno, consultar catálogo:
Componentes > Mesosestrutura > Montagens roletes de retorno.

Esteiras Série E600R Radial

Apresentação



Série E600R Radial:

Superfície fechada

Uso:

- Para curvas em espaços reduzidos, sem trechos retos antes e depois da curva.
- Produtos embalados.

Fornecimento sob consulta à engenharia da UNIRONS.

Atualizado em 22 de Junho de 2020.
*imagens e cores ilustrativas.

Correntes

Especificações para Correntes

Eficiência, durabilidade, higiene e fácil manutenção são requisitos básicos em um sistema de transporte interno de produtos. Ciente disso, a UNIRONS oferece a sua empresa a mais avançada tecnologia para transportadores unifilares: correntes modulares de plástico injetado.

Agilidade:

Por ser uma empresa nacional, a UNIRONS pode oferecer uma real agilidade no atendimento de pedidos, suprimindo, sob pronta entrega, a necessidade de qualquer cliente em toda a extensão do território nacional.

Durabilidade:

Praticamente não há desgaste por atrito entre os componentes do transportador. São inertes à maioria dos ácidos, bases, alcoois, etc; e não sofrem corrosão por oxidação, uma vez que as correntes são confeccionadas em plástico. Essas características conferem às correntes UNIRONS uma vida útil bastante longa.

Resistência:

A força de tração de serviço (Ns) atuante na corrente é função das características de cada transportador. Tais sejam: dimensões, atrito, plano/ ascendente, velocidade/ arranque, temperatura, umidade e produto a ser transportado. Consulte o departamento técnico da UNIRONS para determinação da força de serviço atuante no seu transportador. Obviamente, teremos que ter sempre $N_s \leq N_{adm}$.

Manutenção:

O envio imediato de peças de reposição é garantido pela manutenção de estoque de toda linha de produtos.

Funcionamento:

O conjunto é positivamente tracionado por rodas dentadas perfeitamente engrenadas nos módulos da corrente, garantindo a movimentação sem escorregamentos longitudinais ou deslocamentos transversais. As correntes deslizam com baixo atrito sobre pistas de plástico. Este sistema, por não utilizar roletes, diminui sensivelmente o custo de aquisição e manutenção, e torna o seu funcionamento silencioso.

Versatilidade das correntes:

Confeccionadas em módulos injetados e unidas por pino inox, permitem que eventuais consertos ou paradas para manutenção sejam feitos em poucos minutos com mão de obra local.

Tração positiva:

Como há o engrenamento perfeito entre os módulos e a engrenagem (não há escorregamento), a posição de um produto na corrente é sempre conhecida, facilitando os processos de automação.

Higiene:

As correntes UNIRONS são laváveis e atóxicas. Podem ser esterilizadas mesmo em operação e possuem certificado de aprovação para entrar em contato com alimentos.

Projeto:

A UNIRONS disponibiliza assessoramento on-line para orientar sobre todos os procedimentos de montagens. Sempre que necessário, é proporcionada visita de equipe autorizada. A UNIRONS dispõe de serviço de engenharia especializado, para dimensionar as esteiras e suas motorização.

Especificações Técnicas para Projetos de Correntes

Da mesma forma como foram projetados, os produtos Unirons requerem tratamento especial durante a sua instalação, manutenção e uso. Para isso, alguns cuidados devem ser tomados para evitar acidentes ou qualquer ilegalidade:

- 1) Antes de iniciar a instalação, manipulação, limpeza, lubrificação ou manutenção necessárias de qualquer módulo transportador, engrenagem ou sistema, deve-se consultar os órgãos federais, estaduais ou locais da sua região sobre os regulamentos relacionados ao controlador de energia perigosa ou armazenada (lockout/tagout);
- 2) Deve-se evitar colocar as mãos sob o módulo transportador, de maneira que possibilite algum acidente material e/ou físico à pessoa; a não ser que o sistema acionador esteja desligado;
- 3) Os produtos Unirons são feitos de material plástico e são inflamáveis. Se expostos diretamente a chamas ou a temperaturas superiores às especificadas pela Unirons neste manual, estes produtos queimarão, emitindo gases tóxicos. Não exponha as correntes transportadoras UNIRONS a temperaturas fora dos limites recomendados;
- 4) A UNIRONS somente se responsabiliza pelo bom funcionamento, qualidade e segurança de seus produtos se o transportador for executado conforme prescrições contidas no Manual Técnico ou sob consulta por escrito. A Unirons se exime da responsabilidade pelo mau funcionamento de um transportador que não atenda às prescrições do Manual Técnico ou que não atenda a todos os regulamentos e norma locais, estaduais e federais relacionados com a segurança pública, segurança do trabalho, normas de segurança sanitária, de prevenção de incêndios ou qualquer outro regulamento de segurança;
- 5) A Unirons não se responsabiliza por danos à propriedade e/ou lesões pessoais, diretas ou indiretas, devidas a danos por funcionamento inadequado e/ou por mau uso do maquinário e/ou pelo uso incorreto de seus produtos, baseado ou não nas informações contidas no manual.

GARANTIA

A Unirons garante seus produtos pelo período de 1 ano a partir da data de envio desde que observadas estritamente as recomendações desse manual. A empresa substituirá qualquer produto cujo material tenha sido comprovado como defeituoso durante seu uso. Não se oferece nenhuma outra garantia, explícita ou implícita, a menos que essa tenha sido apresentada por escrito e aprovada por um representante devidamente autorizado pela UNIRONS.

1) Considerações gerais:

- 1.1) Escolha a corrente correta para o produto a ser transportado: superfície, temperatura, resistência, velocidade, etc;
- 1.2) Transportadores grandes com cargas elevadas e/ou altas ou baixas temperaturas: consultar o departamento técnico da UNIRONS para determinação da capacidade portante e variações térmicas da corrente;
- 1.3) Observar sempre as especificações técnicas da UNIRONS;
- 1.4) Pistas de deslizamentos dos percursos de ida e retorno bem projetados aumentam a vida útil da corrente;

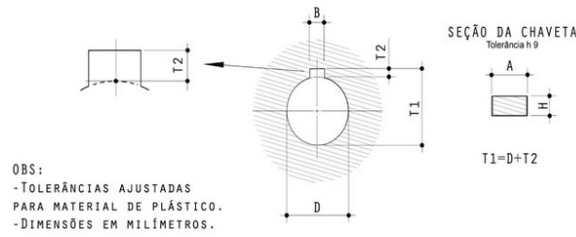
- 1.5) Presença de materiais abrasivos causam desgastes (inerentes a qualquer tipo de material) que podem comprometer a vida útil da corrente. Consulte o departamento técnico da UNIRONS para a aplicação desejada;
- 1.6) Nunca deixe pontas ou arestas vivas que possam travar e danificar a corrente;
- 1.7) As curvas catenárias entre o roletes de retorno são necessárias para que a corrente se mantenha com tensão adequada, além de acomodar de forma eficiente os alongamentos e contrações no comprimento da corrente devido às variações térmicas;
- 1.8) Sempre que possível, utilize sistema motor-reductor com arranque suave, que prolongam a vida útil da corrente;
- 1.9) Em caso de dúvidas consulte sempre o departamento técnico da UNIRONS.

Atualizado em 1 de Abril de 2021.

**imagens e cores ilustrativas.*

RODAS

Furos e tolerâncias para rodas e carretéis com furos redondos, com e sem chaveta, dimensões dos chaveteiros e das chavetas.



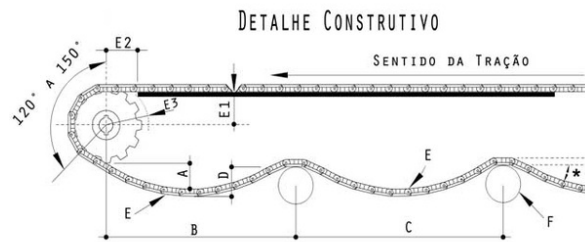
DIN 6885/1

D	Tolerância	B	Tolerância	T2	Tolerância	A	H
19,05 20	+ 0,3	6	+ 0,2	2,8	+ 0,2	6	6
25,4 25 30	+ 0,3	8	+ 0,2	3,3	+ 0,2	8	7 8*
31,7 35	+ 0,3	10	+ 0,2	3,3	+ 0,2	10	8
38,1 40	+ 0,3	12	+ 0,2	3,3	+ 0,2	12	8
45 50	+ 0,3	14	+ 0,2	3,8	+ 0,2	14	9 10*

* Padrão de mercado no Brasil para chavetas de INOX:
Nesses casos, aumentar T2 de 1mm

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Distâncias dos elementos estruturais do transportador em relação à corrente



A= 90 a 180 [mm]

B= 375 a 500 [mm]

C= 500 a 600 [mm]

D= 50 a 125 [mm]

E= Curva catenária obrigatória

F= Roletes de Retorno

* Retorno com catenária sobre roletes ou reto sobre pista de deslizamento

Notas:

1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das correntes. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.

2) A distância "E3" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

CR38 - Tabela E1 E2 E3

Nomes	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm] (mínimo)
RD21 CR38	67,8	38	74,58
RD23 CR38	73,8	38	80
RD25 CR38	79,8	38	86

CR38PP - Tabela E1 E2 E3

Nomes	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm] (mínimo)
RD21 CR38PP	67,8	38	74,5
RD23 CR38PP	73,8	38	80
RD25 CR38PP	79,8	38	86

CC38 - Tabela E1 E2 E3

Nomes	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm] (mínimo)
RD10 CC38	65,25	38	71
RD12 CC38	77,2	38	84

CC38 FLEX - Tabela E1 E2 E3

Nomes	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm] (mínimo)
RD10 CC38 FLEX	65,25	38	71
RD12 CC38 FLEX	77,2	38	84

CC38F - Tabela E1 E2 E3

Nomes	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm] (mínimo)
RD12 CC38F	78,5	38	85

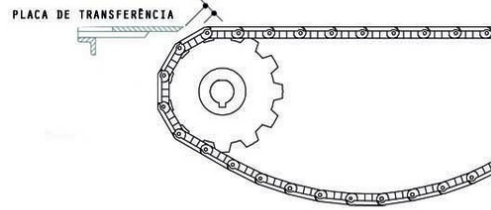
Notas para transferência de produtos:

- Para a corrente: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da corrente.
- Para fora da corrente: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da corrente.

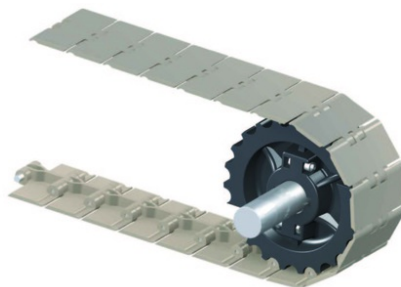
Folga da placa de transferência:

Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

FOLGA MÍNIMA
2MM EM RELAÇÃO AO MENOR AFASTAMENTO
ENTRE A CORRENTE E A PLACA DE
TRANSFERÊNCIA.



Correntes Série CR38



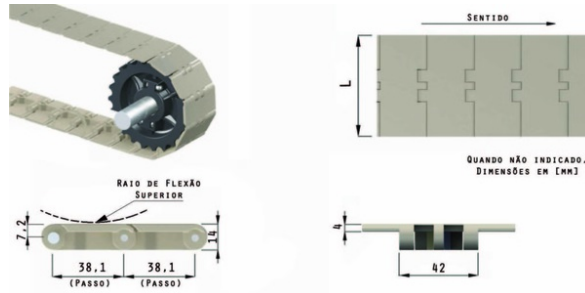
Série CR38:

Sistema de correntes unifilares de percurso reto, desenvolvido especialmente para a indústria de bebidas (engarramentos), máquinas empacotadoras e embaladoras, entre outras.

A montagem se dá pela união dos módulos injetados em acetato (modelo tipo “plataforma”) com pinos de AÇO INOX AISI 304 ou outros materiais sob encomenda.

Atualizado em 11 de Outubro de 2020.

**imagens e cores ilustrativas.*



Código	Descrição	L [mm]	Raio de Flexão Superior	Carga de ruptura [Kgf]	Carga de trabalho [Kgf]	Peso [Kg/m]
2431	CR38-82	82,5	40	500	170	0,89
2432	CR38-101	101,6	40	500	170	0,99
2433	CR38-114	114,3	40	500	170	1,05
2434	CR38-152	152,4	40	500	170	1,35
2435	CR38-190	190,5	40	500	170	1,55

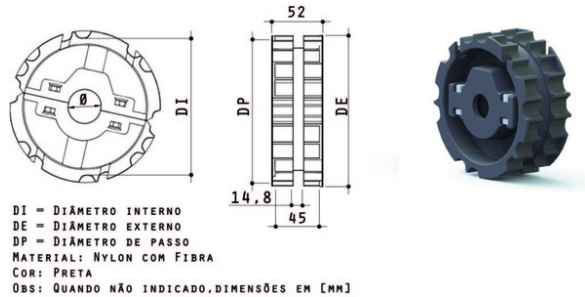
Fornecimento padrão: Rolos de 3,048m (80 passos)

Materiais:

- **Peças:** Acetal
- **Pinos:** Aço Inox AISI 304 (Austenítico) Ø6,35 mm
- **Cor:** Castor
- **Temperatura de operação:** -45°C a 90°C

RODAS

RODAS DE TRACÇÃO / RETORNO



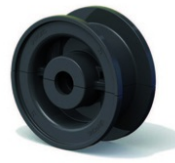
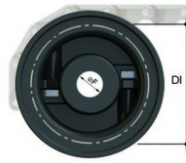
Código	Descrição	Nº Dentes	Ø	DI	DE	DP
*2847	RD21 CR38	21	25	116,1	130	129,3
*2848	RD21 CR38	21	30	116,1	130	129,3
*2849	RD21 CR38	21	35	116,1	130	129,3
*2850	RD21 CR38	21	40	116,1	130	129,3
2851	RD21 CR38	21	25 com Chaveta	116,1	130	129,3
2852	RD21 CR38	21	30 com Chaveta	116,1	130	129,3
2853	RD21 CR38	21	35 com Chaveta	116,1	130	129,3
2854	RD21 CR38	21	40 com Chaveta	116,1	130	129,3
*2855	RD23 CR38	23	25	128,1	142	141,2
*2856	RD23 CR38	23	30	128,1	142	141,2
*2857	RD23 CR38	23	35	128,1	142	141,2
*2858	RD23 CR38	23	40	128,1	142	141,2
*2859	RD23 CR38	23	45	128,1	142	141,2
2860	RD23 CR38	23	25 com Chaveta	128,1	142	141,2
2861	RD23 CR38	23	30 com Chaveta	128,1	142	141,2
2862	RD23 CR38	23	35 com Chaveta	128,1	142	141,2
2863	RD23 CR38	23	40 com Chaveta	128,1	142	141,2
2864	RD23 CR38	23	45 com Chaveta	128,1	142	141,2
*2865	RD25 CR38	25	25	140,1	154	153,2
*2866	RD25 CR38	25	30	140,1	154	153,2
*2867	RD25 CR38	25	35	140,1	154	153,2
*2868	RD25 CR38	25	40	140,1	154	153,2
*2869	RD25 CR38	25	45	140,1	154	153,2
2870	RD25 CR38	25	25 com Chaveta	140,1	154	153,2
2871	RD25 CR38	25	30 com Chaveta	140,1	154	153,2
2872	RD25 CR38	25	35 com Chaveta	140,1	154	153,2
2873	RD25 CR38	25	40 com Chaveta	140,1	154	153,2
2874	RD25 CR38	25	45 com Chaveta	140,1	154	153,2

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Carretel Bipartido



UTILIZADO PARA EIXO DE
RETORNO FIXO

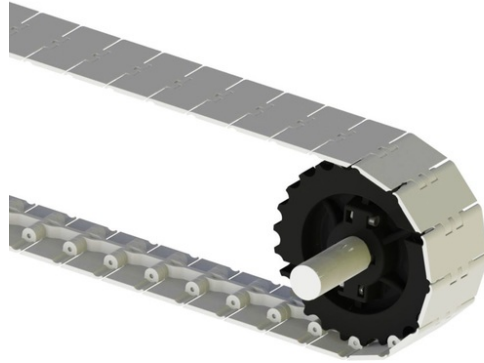


DE = DIÂMETRO EXTERNO
DI = DIÂMETRO INTERNO
MATERIAL: NYLON COM FIBRA
COR: PRETA
Obs: QUANDO NÃO INDICADO, DIMENSÕES EM [MM]

Código	Descrição	Nº de Dentes	DI [mm]	DE [mm]	ØF [mm]
*2991	Carretel 21	21	92	130	25
*2992	Carretel 21	21	92	130	30
*2993	Carretel 21	21	92	130	35
*2994	Carretel 21	21	92	130	40
*2995	Carretel 23	23	102	142	25
*2996	Carretel 23	23	102	142	30
*2997	Carretel 23	23	102	142	35
*2998	Carretel 23	23	102	142	40
*2999	Carretel 25	25	107	155	25
*3000	Carretel 25	25	107	155	30
*3001	Carretel 25	25	107	155	35
*3002	Carretel 25	25	107	155	40

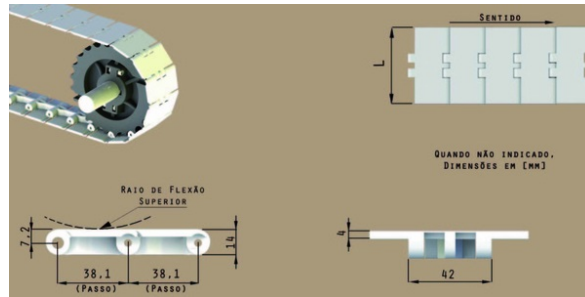
* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Correntes Série CR38 PP



Série CR38 PP: Sistema de correntes unifilares, de percurso reto, desenvolvida para aplicações onde se requer maior resistência à ataques químicos, especialmente ácidos.
A montagem se dá pela união dos módulos injetados em polipropileno (modelo tipo “plataforma”) com pinos de AÇO INOX AISI 304.
Adequado à cargas leves e baixas velocidades.

*Atualizado em 12 de Junho de 2020.
imagens e cores ilustrativas.



Código	Descrição	L [mm]	Raio de Flexão Superior	Carga de ruptura [Kgf]	Carga de trabalho [Kgf]	Peso [Kg/m]
2789	CR38-82 PP	82,5	40	280	80	0,46
2790	CR38-101 PP	101,6	40	280	80	0,54
2791	CR38-114 PP	114,3	40	280	80	0,58
2792	CR38-152 PP	152,4	40	280	80	0,69
2793	CR38-190 PP	190,5	40	280	80	1,83

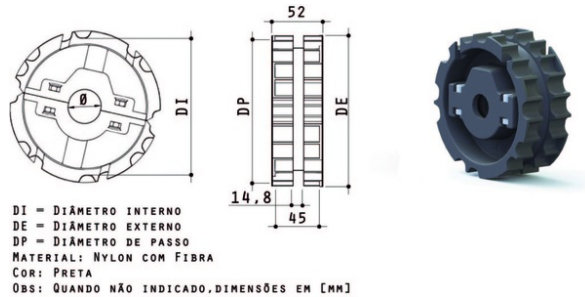
Fornecimento padrão: Rolos de 3,048m (80 passos)

Materiais:

- **Peças:** Polipropileno
- **Pinos:** Aço Inox AISI 304 (Austenítico) Ø6,35 mm
- **Cor:** Branco
- **Temperatura de operação:** -40°C a 105°C

RODAS

Rodas de tração / retorno:



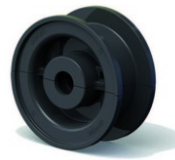
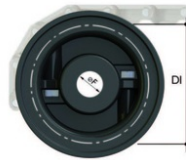
Código	Descrição	Nº Dentes	Ø	DI	DE	DP
*2847	RD21 CR38	21	25	116,1	130	129,3
*2848	RD21 CR38	21	30	116,1	130	129,3
*2849	RD21 CR38	21	35	116,1	130	129,3
*2850	RD21 CR38	21	40	116,1	130	129,3
2851	RD21 CR38	21	25 com Chaveta	116,1	130	129,3
2852	RD21 CR38	21	30 com Chaveta	116,1	130	129,3
2853	RD21 CR38	21	35 com Chaveta	116,1	130	129,3
2854	RD21 CR38	21	40 com Chaveta	116,1	130	129,3
*2855	RD23 CR38	23	25	128,1	142	141,2
*2856	RD23 CR38	23	30	128,1	142	141,2
*2857	RD23 CR38	23	35	128,1	142	141,2
*2858	RD23 CR38	23	40	128,1	142	141,2
*2859	RD23 CR38	23	45	128,1	142	141,2
2860	RD23 CR38	23	25 com Chaveta	128,1	142	141,2
2861	RD23 CR38	23	30 com Chaveta	128,1	142	141,2
2862	RD23 CR38	23	35 com Chaveta	128,1	142	141,2
2863	RD23 CR38	23	40 com Chaveta	128,1	142	141,2
2864	RD23 CR38	23	45 com Chaveta	128,1	142	141,2
*2865	RD25 CR38	25	25	140,1	154	153,2
*2866	RD25 CR38	25	30	140,1	154	153,2
*2867	RD25 CR38	25	35	140,1	154	153,2
*2868	RD25 CR38	25	40	140,1	154	153,2
*2869	RD25 CR38	25	45	140,1	154	153,2
2870	RD25 CR38	25	25 com Chaveta	140,1	154	153,2
2871	RD25 CR38	25	30 com Chaveta	140,1	154	153,2
2872	RD25 CR38	25	35 com Chaveta	140,1	154	153,2
2873	RD25 CR38	25	40 com Chaveta	140,1	154	153,2
2874	RD25 CR38	25	45 com Chaveta	140,1	154	153,2

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Carretel Bipartido



UTILIZADO PARA EIXO DE
RETORNO FIXO



DE = DIÂMETRO EXTERNO
DI = DIÂMETRO INTERNO
MATERIAL: NYLON COM FIBRA
COR: PRETA
Obs: QUANDO NÃO INDICADO, DIMENSÕES EM [MM]

Código	Descrição	Nº de Dentes	DI [mm]	DE [mm]	ØF [mm]
*2991	Carretel 21	21	92	130	25
*2992	Carretel 21	21	92	130	30
*2993	Carretel 21	21	92	130	35
*2994	Carretel 21	21	92	130	40
*2995	Carretel 23	23	102	142	25
*2996	Carretel 23	23	102	142	30
*2997	Carretel 23	23	102	142	35
*2998	Carretel 23	23	102	142	40
*2999	Carretel 25	25	107	155	25
*3000	Carretel 25	25	107	155	30
*3001	Carretel 25	25	107	155	35
*3002	Carretel 25	25	107	155	40

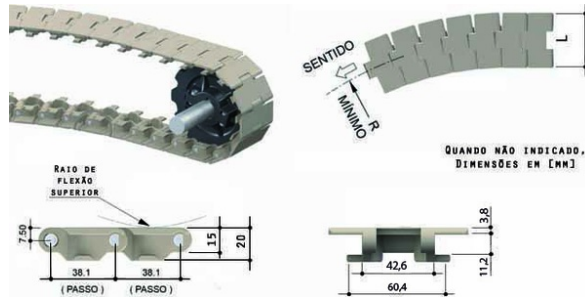
* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Correntes Série CC38



Série CC38: Sistema de correntes unifilares de percurso curvo ou reto, desenvolvido especialmente para a indústria de bebidas (engarrafamentos), máquinas empacotadoras e embaladoras, entre outras. A montagem se dá pela união dos módulos injetados em acetato (modelo tipo “plataforma”) com pinos de AÇO INOX AISI 304 ou outros materiais sob encomenda.

*Atualizado em 12 de Junho de 2020.
imagens e cores ilustrativas.



Código	Descrição	L [mm]	Rio de Flexão Superior (mínimo)	Raio de Flexão Central (mínimo)	Carga de ruptura [Kgf]	Carga de trabalho [Kgf]	Peso Kg/m
2464	CC38-82 R200	82,5	40	200	700	200	1,05
2465	CC38-82 R500	82,5	40	500	700	200	1,08
2466	CC38-114	114,3	40	500	700	200	1,21

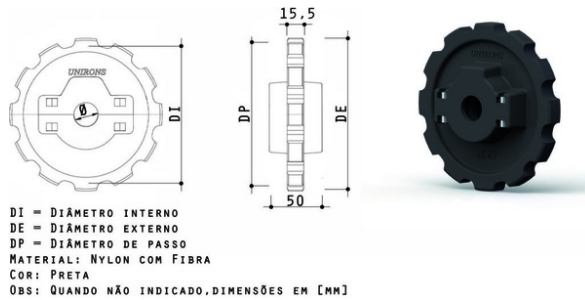
Fornecimento padrão: Rolos de 3,048m (80 passos)

Materiais:

- **Peças:** Acetal
- **Pinos:** Aço Inox AISI 304 (Austenítico) Ø6,35 mm
- **Cor:** Castor
- **Temperatura de operação:** -45°C a 90°C

RODAS

Rodas de tração / retorno:



CC38

Código	Descrição	N° de Dentes	Ø	DI	DE	DP
*2875	RD10 CC38	10	25	107	123	123,3
*2876	RD10 CC38	10	30	107	123	123,3
*2877	RD10 CC38	10	35	107	123	123,3
*2878	RD10 CC38	10	40	107	123	123,3
2879	RD10 CC38	10	25 com Chaveta	107	123	123,3
2880	RD10 CC38	10	30 com Chaveta	107	123	123,3
2881	RD10 CC38	10	35 com Chaveta	107	123	123,3
2882	RD10 CC38	10	40 com Chaveta	107	123	123,3
*2883	RD12 CC38	12	25	132	146	147,2
*2884	RD12 CC38	12	30	132	146	147,2
*2885	RD12 CC38	12	35	132	146	147,2
*2886	RD12 CC38	12	40	132	146	147,2
2887	RD12 CC38	12	25 com Chaveta	132	146	147,2
2888	RD12 CC38	12	30 com Chaveta	132	146	147,2
2889	RD12 CC38	12	35 com Chaveta	132	146	147,2
2890	RD12 CC38	12	40 com Chaveta	132	146	147,2

Nota:

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Correntes Série CC38 FLEX

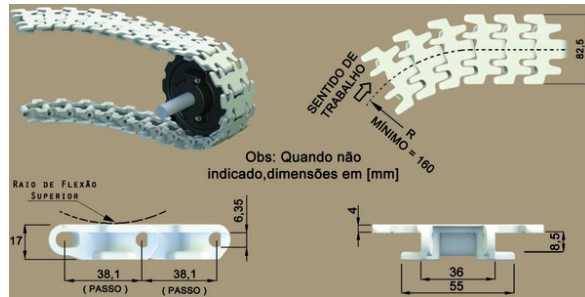


Série CC38 FLEX: Sistema de correntes unifilares de percurso curvo ou reto aplicável a linhas de alta performance, com curvas de raio médio pequeno, com uso de discos horizontais. A montagem se dá pela união dos módulos injetados em acetal com pinos de aço inox AISI 304.

*Atualizado em 12 de Junho de 2020.
imagens e cores ilustrativas.

CORRENTES

Corrente CC38 FLEX



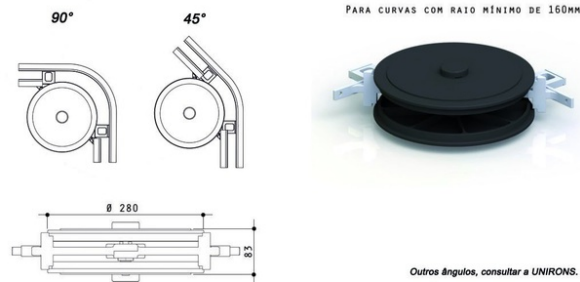
Código	Descrição	Raio de Flexão Superior	Carga de ruptura [Kgf]	Carga de trabalho [Kgf]	Peso [Kg/m]
2656	CC38-82 FLEX	40	500	160	0,76

Fornecimento padrão: Rolos de 3,048m (80 passos)

Materiais:

- **Peças:** Acetal
- **Pinos:** Aço Inox AISI 304 (Austenítico) Ø 6,35mm
- **Cor:** Natural
- **Temperatura de operação:** -40°C a 90°C

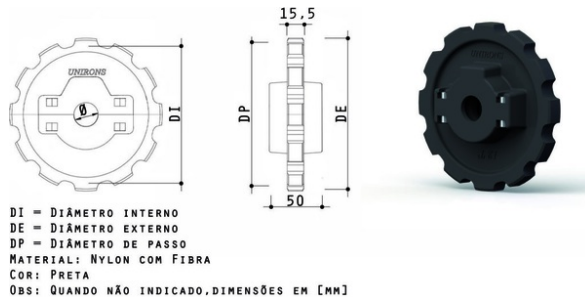
Conjunto Disco CC38 Flex



Código	Descrição	Peso Kg/Pç
2842	Conjunto Disco CC38 Flex (discos + braços + eixo + rolamentos)	2,36
3718	Conjunto Disco CC38 Flex montado para curva 90° (com lateral meio perfil Al Cod. 2608)	2,36
3717	Conjunto Disco CC38 Flex montado para curva 45° (com lateral meio perfil Al Cod. 2608)	2,36

RODAS

Rodas de tração / retorno:



CC38

Código	Descrição	N° de Dentes	Ø	DI	DE	DP
*2875	RD10 CC38	10	25	107	123	123,3
*2876	RD10 CC38	10	30	107	123	123,3
*2877	RD10 CC38	10	35	107	123	123,3
*2878	RD10 CC38	10	40	107	123	123,3
2879	RD10 CC38	10	25 com Chaveta	107	123	123,3
2880	RD10 CC38	10	30 com Chaveta	107	123	123,3
2881	RD10 CC38	10	35 com Chaveta	107	123	123,3
2882	RD10 CC38	10	40 com Chaveta	107	123	123,3
*2883	RD12 CC38	12	25	132	146	147,2
*2884	RD12 CC38	12	30	132	146	147,2
*2885	RD12 CC38	12	35	132	146	147,2
*2886	RD12 CC38	12	40	132	146	147,2
2887	RD12 CC38	12	25 com Chaveta	132	146	147,2
2888	RD12 CC38	12	30 com Chaveta	132	146	147,2
2889	RD12 CC38	12	35 com Chaveta	132	146	147,2
2890	RD12 CC38	12	40 com Chaveta	132	146	147,2

Nota:

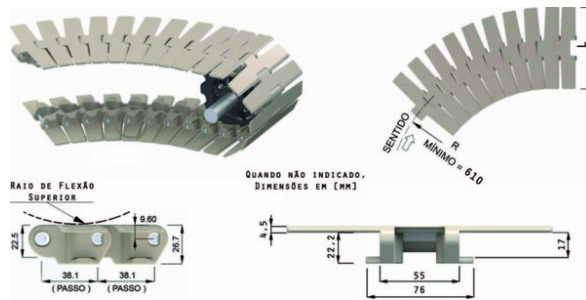
* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Correntes Série CC38F



Série CC38F: Sistema de correntes unifilares de percurso curvo ou reto, desenvolvido especialmente para a indústria de bebidas (engarrafamentos), máquinas empacotadoras e embaladoras, entre outras. A montagem se dá pela união dos módulos injetados em acetato (modelo tipo “plataforma”) com pinos de AÇO INOX AISI 304 ou outros materiais sob encomenda.

*Atualizado em 12 de Junho de 2020.
imagens e cores ilustrativas.



Código	Descrição	L (mm)	Raio de Flexão Superior	Carga de ruptura [Kgf]	Carga de trabalho [Kgf]	Peso Kg/m
2468	CC38F-152	152	40	950	280	2,13
2469	CC38F-190	190,5	40	950	280	2,16
2470	CC38F-254	254	40	950	280	2,47
2471	CC38F-304	304,8	40	950	280	2,73

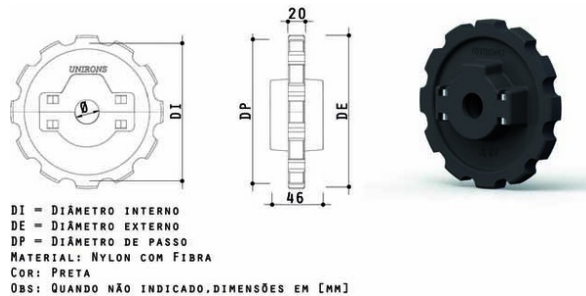
Fornecimento padrão: Rolos de 3,048m (80 passos)

Materiais:

- **Peças:** Acetal
- **Pinos:** Aço Inox AISI 304 (Austenítico) Ø7,93 mm
- **Cor:** Castor
- **Temperatura de operação:** -45°C a 90°C

RODAS

Rodas de tração / retorno:



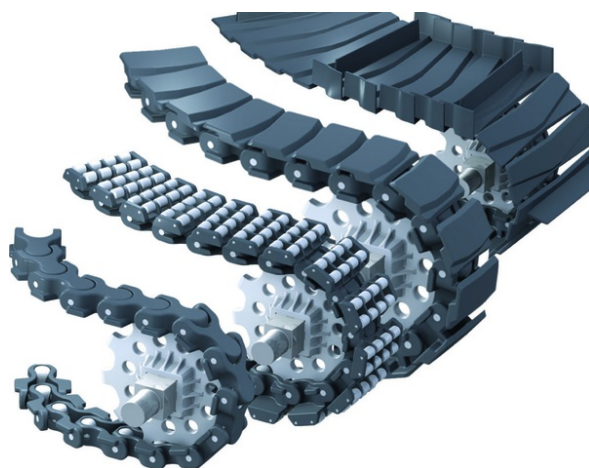
CC38F

Código	Descrição	N° de Dentes	Ø	DI	DE	DP
*2891	RD12 CC38 F	12	25	128	149,5	147
*2892	RD12 CC38 F	12	30	128	149,5	147
*2893	RD12 CC38 F	12	35	128	149,5	147
*2894	RD12 CC38 F	12	40	128	149,5	147
2895	RD12 CC38 F	12	25 com Chaveta	128	149,5	147
2896	RD12 CC38 F	12	30 com Chaveta	128	149,5	147
2897	RD12 CC38 F	12	35 com Chaveta	128	149,5	147
2898	RD12 CC38 F	12	40 com Chaveta	128	149,5	147

Nota:

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

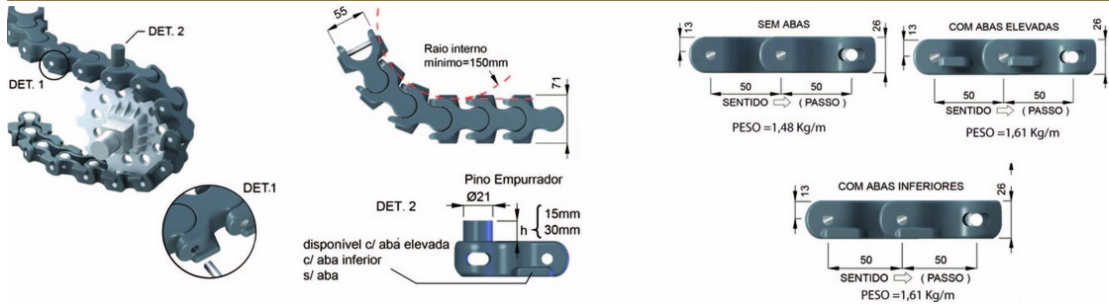
Correntes Série CC50-55



Série CC50-55: Série robusta com pinos empurradores para engradados, com taliscas e guardas laterais para transporte em curva e elevação de produtos, aplicações de acumulação de embalagens, sem danos às mesmas, enquanto a corrente corre. Pistas curvas , retas e com elevação.

*Atualizado em 6 de Abril de 2021.
imagens e cores ilustrativas.

CORRENTES CC50-55



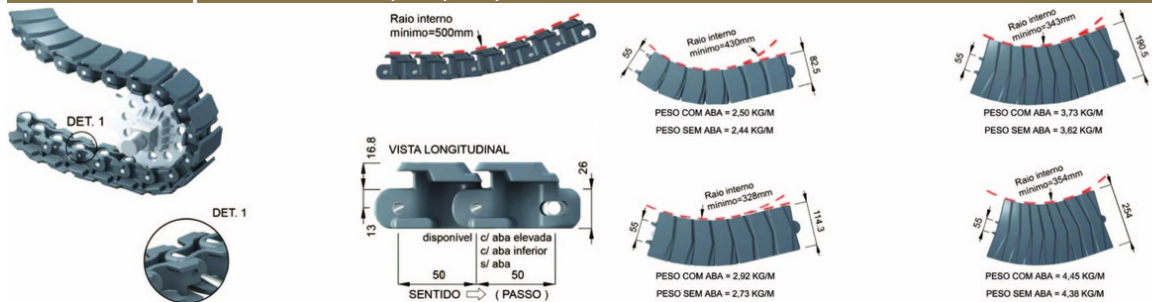
Aplicação	Percurso Reto ou Curvo
Passo Modular	50mm
Largura	55mm
Material	Acetal
Pino	Ø 7,93 mm L=52 recartilhado Cod. 565 (aço inox AISI - 304)
Cor	Cinza ou Natural
Temperatura	- 45 °C a 90°C
N Ruptura	480 Kg
N Admissível	350 Kg

Características

Sistema modular de transporte reto ou curvo com largura definida pela própria dimensão do módulo injetado. A montagem se dá pela união dos módulos injetados em acetal com pinos de AÇO INOX AISI 304. Esse sistema de “correntes unifilares” foi desenvolvido especialmente para a indústria de bebidas (engarrafamentos), máquinas empacotadoras e embaladoras, entre outras. Transporte com ou sem empurramento de caixas plásticas ou de papelão, embalagens tipo longa vida, frascos, garrafas plásticas, etc.

Código	Descrição
1014	CC50-55 Sem abas
514	CC50-55 Com abas elevadas
502	CC50-55 Com abas inferiores
516	CC50-55 Pino empurrador 15mm - Com aba elevada
520	CC50-55 Pino empurrador 30mm - Com aba elevada
504	CC50-55 Pino empurrador - Com aba inferior 15mm
508	CC50-55 Pino empurrador - Com aba inferior 30mm
495	CC50-55 Pino empurrador 15mm - Sem aba
498	CC50-55 Pino empurrador 30mm - Sem aba

CC50-55 Com plataforma L=82/114/190/254



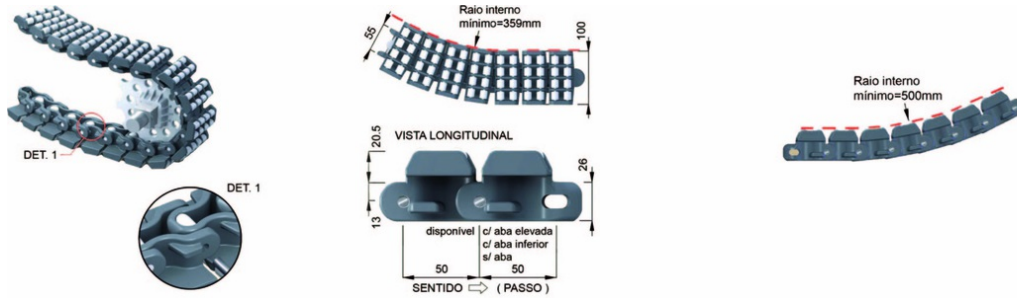
Aplicação	Percurso Curvo
Passo Modular	50mm
Largura	82/114/190/254
Material	Acetal
Pino	Ø 7,93 mm L=52 recartilhado Cod. 565 (aço inox AISI - 304)
Cor	Cinza ou Natural
Temperatura	- 45 °C a 90°C
N Ruptura	480 Kg
N Admissível	350 Kg

Características

Sistema modular de transporte reto ou curvo com largura definida pela própria dimensão do módulo injetado. A montagem se dá pela união dos módulos injetados em acetal com pinos de AÇO INOX AISI 304. Esse sistema de “correntes unifilares” foi desenvolvido especialmente para a indústria de bebidas (engarrafamentos), máquinas empacotadoras e embaladoras, entre outras. Transporte de produtos em bandejas ou embalagens, onde se requer robustez da corrente.

	Código	Código	Código
L	Sem aba	Com aba inferior	Com aba elevada
82,5	528	529	538
114	1211	1174	537
190	3219	1704	535
254	1961	531	533

CC50-55 Com roletes acumuladores



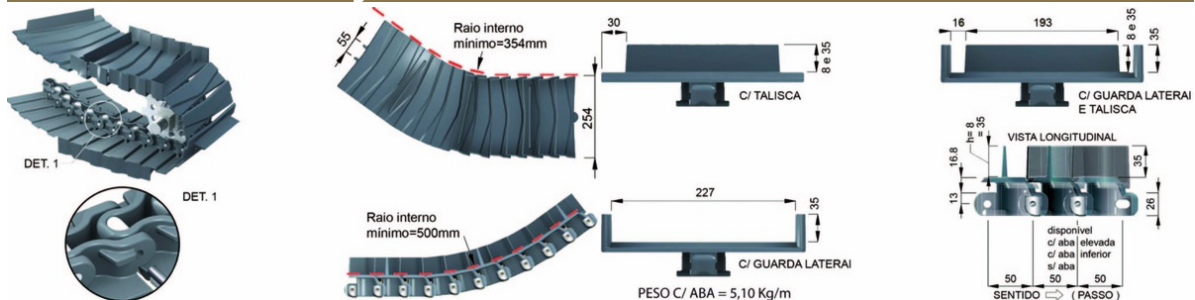
Aplicação	Percurso Curvo
Passo Modular	50mm
Largura	100mm
Material	Acetal
Pino	Ø 7,93 mm L=52 recartilhado Cod. 565 (aço inox AISI - 304)
Cor	Cinza ou Natural
Peso	3,09 Kg/m
Temperatura	- 45 °C a 90°C
N Ruptura	480 Kg
N Admissível	350 Kg

Características

Sistema modular de transporte reto ou curvo com largura definida pela própria dimensão do módulo injetado. A montagem se dá pela união dos módulos injetados em acetal com pinos de AÇO INOX AISI 304. Esse sistema de “correntes unifilares” foi especialmente desenvolvido para acumular embalagens no final das linhas de produção. A série CC50-55 acumuladora possui roletes superiores em acetal que mantém as embalagens numa posição determinada enquanto a corrente corre, sem danificá-las.

Código	Descrição
544	Com aba elevada
543	Com aba inferior
539	Sem aba

CC50-55/254 Com talisca e guarda lateral

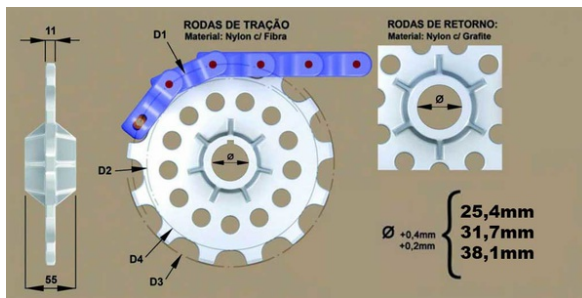


Aplicação	Percurso Curvo
Passo Modular	50mm
Largura	254mm
Material	Acetal
Pino	Ø 7,93 mm L=52 recartilhado Cod. 565 (aço inox AISI - 304)
Cor	Cinza ou Natural
Temperatura	- 45 °C a 90°C
N Ruptura	480 Kg
N Admissível	350 Kg

Características

Sistema modular de transporte reto ou curvo com largura definida pela própria dimensão do módulo injetado. A montagem se dá pela união dos módulos injetados em acetal com pinos de AÇO INOX AISI 304. Esse sistema de “correntes unifilares” foi desenvolvido especialmente para transporte de produtos onde se requer elevação e retenção lateral dos mesmos, enquanto a corrente corre.

Código	Descrição	Material
533	Com aba elevada plataforma 245mm	Acetal cinza
556	Com aba inferior e guarda lateral	Acetal cinza
531	Com aba inferior plataforma 245mm	Acetal cinza
532	Com aba inferior plataforma 254mm	Acetal natural
1633	Com aba inferior plataforma	Nylon cinza
558	Com aba inferior talisca 35mm com guarda lateral	Acetal cinza
555	Com aba inferior talisca 35mm	Acetal cinza
1961	Sem aba com plataforma 254mm	Acetal cinza



RODA	N.º Dentes	D1: mm Diâmetro de Passo Nominal	D2: mm Diâmetro Interno da Corrente	D3: mm Diâmetro Ø E Externo da Roda	D4: mm Diâmetro Interno da Roda
RD11 CC50-55	11	173	152	185	152
RD13 CC50-55	13	206	184	216	184

Rodas de tração

Código	Descrição	Ø
708	RD11 CC50-55	25,4
709	RD11 CC50-55	31,7
711	RD13 CC50-55	25,4
712	RD13 CC50-55	31,7
713	RD13 CC50-55	38,1

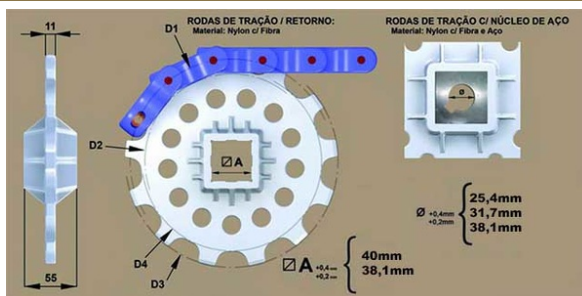
Roda de retorno - Nylon com grafite preta

Código	Descrição	Ø
*900	RD11 CC50-55	25,4
*710	RD11 CC50-55	31,7
*1690	RD11 CC50-55	38,1
*1702	RD13 CC50-55	25,4
*881	RD13 CC50-55	31,7
*1703	RD13 CC50-55	38,1

Nota:

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Rodas de tração e retorno - Folha 2

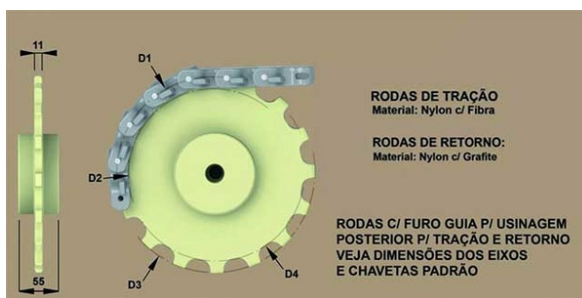


Rodas de tração / retorno

Código	Descrição	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
714	RD11 CC50-55	38,1 x 38,1
715	RD11 CC50-55	40 x 40
716	RD13 CC50-55	38,1 x 38,1
717	RD13 CC50-55	40 x 40

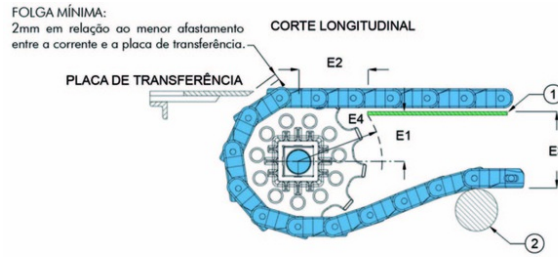
Rodas de tração com núcleo de aço

Código	Descrição	Ø
719	RD13 CC50-55	38,1



Código	RODA	N.º Dentes	D1: mm Diâmetro de Passo Nominal	D2: mm Diâmetro Interno da Corrente	D3: mm Diâmetro Ø E Externo da Roda	D4: mm Diâmetro Interno da Roda
*902	RD16 CC50-55	16	254	225	267	232

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.



Distancia (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira

Notas para transferência de produtos:

- Para a corrente: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da corrente: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

Folga da placa de transferência:

Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

(1) Pista de deslizamento: Percurso de ida

(2) Roletes de retorno

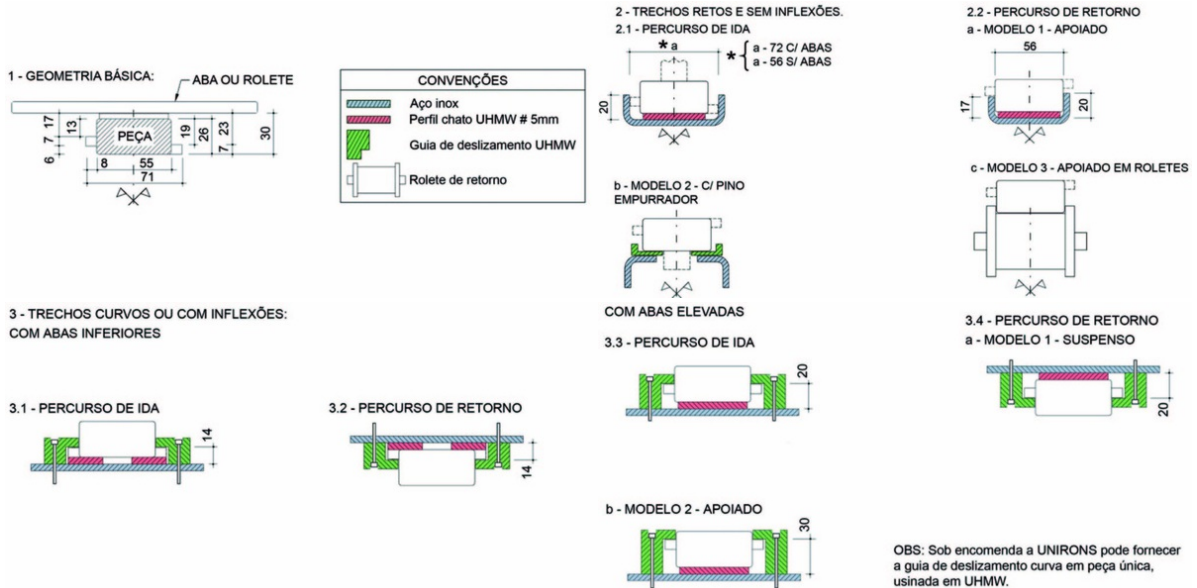
Notas:

1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.

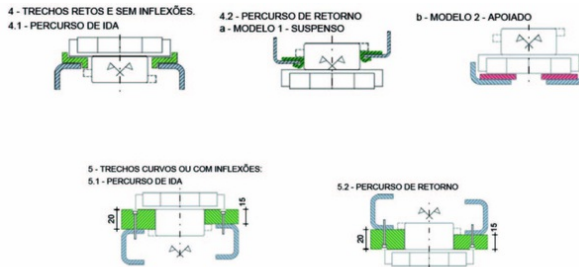
2) A distancia "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

Descrição	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD11 CC50-55	76	69	152	102,5
RD13 CC50-55	92	74	184	118

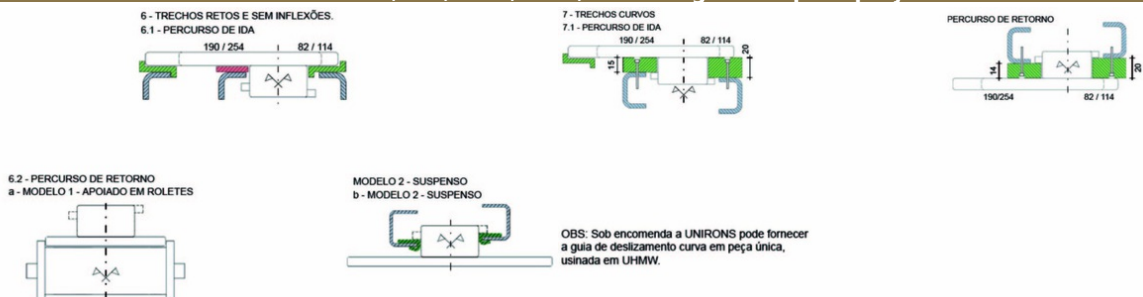
Pista de deslizamento - CC50-55 - Geometria básica e convenções



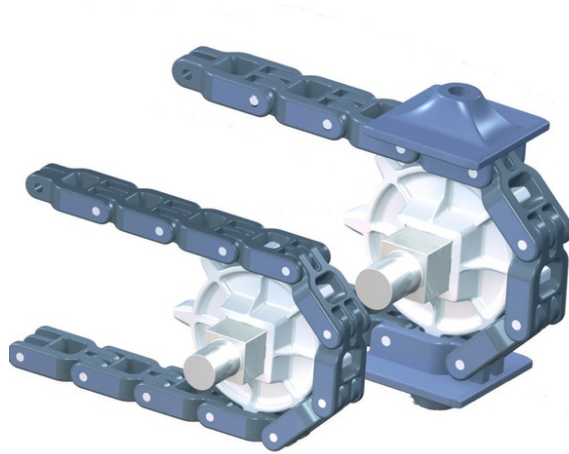
Pista de deslizamento - CC50-55 Com roletes - Sugestões para projetos



Pista de deslizamento - CC50 - 55 / 82 / 114 / 190 / 254 - Sugestões para projetos



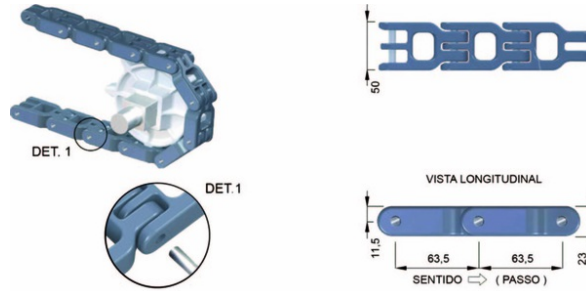
Correntes Série CR63-50



Série CR63-50:

Corrente robusta, de percurso reto, para transporte de caixas e cones para a indústria avícola.

*Atualizado em 12 de Junho de 2020.
imagens e cores ilustrativas.



Aplicação	Percurso Reto
Passo Modular	63,5mm
Largura	50mm
Material	Acetal
Pino	Ø 7,93 mm L=48,4 recartilhado Cod. 343 (aço inox AISI - 304)
Cor	Cinza ou Natural
Peso	-
Temperatura	- 45 °C a 90°C
N Ruptura	480 Kg
N Admissível	350 Kg

Características

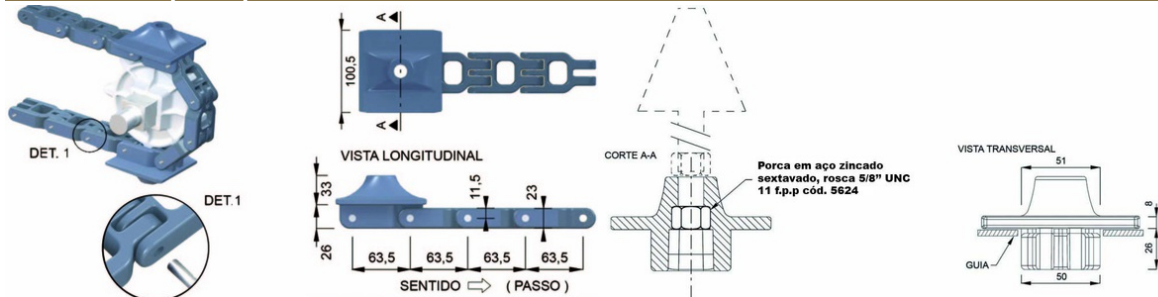
Sistema modular de transporte reto com largura definida pela própria dimensão do módulo injetado. A montagem se dá pela união dos módulos injetados em acetal, com pinos de AÇO INOX AISI 304. Esse sistema de “correntes unifilares” foi desenvolvido especialmente para a indústria de bebidas (engarramentos), máquinas empacotadoras e embaladoras, entre outras.

Transporte de produtos e/ou materiais industrializados:

- caixas plásticas ou papelão;
- enlatados, garrafas e frascos, caixinhas tipo longa vida, etc;
- máquinas de lavagem de caixas ou similares;
- esteiras de entrada e saída de túneis.
- imersão e congelamento de produtos.

Código	Cor
328	Azul
330	Cinza
332	Natural

CR63-50: Suporte para hastes Inox

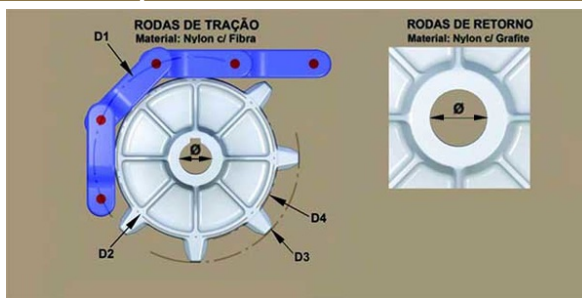


Aplicação	Percurso Reto
Passo Modular	63,5mm
Largura	50mm
Material	Acetal
Pino	Ø 7,93 mm L=48,4 recartilhado Cod. 343 (aço inox AISI - 304)
Cor	Cinza ou Natural
Peso	-
Temperatura	- 45 °C a 90°C
N Ruptura	480 Kg
N Admissível	350 Kg

Características

Sistema modular de transporte reto com largura definida pela própria dimensão do módulo injetado. A montagem se dá pela união dos módulos injetados em acetal, com pinos de AÇO INOX AISI 304. Esse sistema de “de correntes unifilares”, em que uma haste de aço inox com cone superior é fixada no suporte, foi desenvolvido especialmente para indústria avícola.

Código	Cor
340	Azul
341	Cinza
342	Natural



Tração Nylon com fibra

Código	Descrição	N.º Dentes	D1: mm Diâmetro de Passo Nominal	D2: mm Diâmetro Interno da Corrente	D3: mm Diâmetro Ø E Externo da Roda	D4: mm Diâmetro Interno da Roda	Ø
403	RD8 CR63-50	8	164,8	131,3	166,4	131,3	25,4
402	RD8 CR63-50	8	164,8	131,3	166,4	131,3	31,7
405	RD10 CR63-50	10	202,7	171,2	206,2	171,2	25,4
406	RD10 CR63-50	10	202,7	171,2	206,2	171,2	31,7
407	RD10 CR63-50	10	202,7	171,2	206,2	171,2	38,1

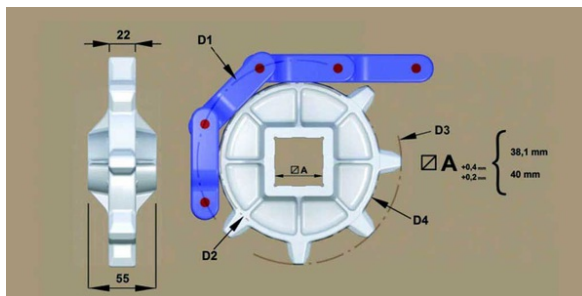
Retorno Nylon com grafite preto

Código	Descrição	N.º Dentes	D1: mm Diâmetro de Passo Nominal	D2: mm Diâmetro Interno da Corrente	D3: mm Diâmetro Ø E Externo da Roda	D4: mm Diâmetro Interno da Roda	Ø
*387	RD8 CR63-50	8	164,8	131,3	166,4	131,3	25,4
*388	RD8 CR63-50	8	164,8	131,3	166,4	131,3	31,7
*2227	RD10 CR63-50	10	202,7	171,2	206,2	171,2	38,1
*390	RD10 CR63-50	10	202,7	171,2	206,2	171,2	25,4
*391	RD10 CR63-50	10	202,7	171,2	206,2	171,2	31,7
*392	RD10 CR63-50	10	202,7	171,2	206,2	171,2	38,1

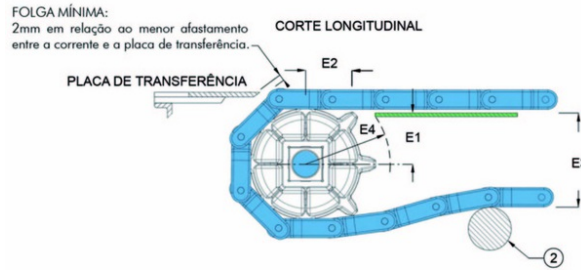
Nota:

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Rodas CR63-50 Furo quadrado - Tração Nylon com fibra



Código	Descrição	N.º Dentes	D1: mm Diâmetro de Passo Nominal	D2: mm Diâmetro Interno da Corrente	D3: mm Diâmetro Ø E Externo da Roda	D4: mm Diâmetro Interno da Roda	Cavidade para eixo quadrado (Ax A) mm
396	RD8 CR63-50	8	164,8	131,3	166,4	131,3	38,1 x 38,1
397	RD8 CR63-50	8	164,8	131,3	166,4	131,3	40 x 40
398	RD10 CR63-50	10	202,7	171,2	206,2	171,2	38,1 x 38,138,1
399	RD10 CR63-50	10	202,7	171,2	206,2	171,2	40 x 40



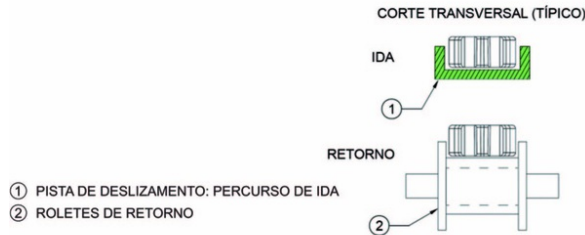
Distancia (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira

Notas para transferência de produto:

- Para a corrente: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da corrente: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

Folga da placa de transferência:

Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

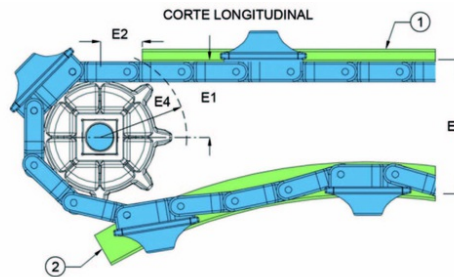


CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD8 CC63-50	65,7	73,2	131	93,2
RD10 CC63-50	85,6	82,3	171	113,1

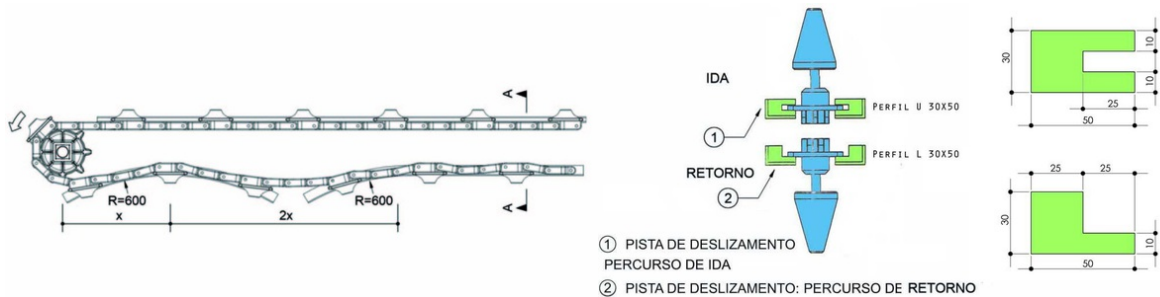
Notas:

- 1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.
- 2) A distancia "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

Dimensões da estrutura do transportador



Distancia (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira



CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD8 CC63-50	89,5	32	155	93,2
RD10 CC63-50	109,5	35,5	195	113,1

Notas:

- 1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.
- 2) A distancia "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

Componentes

Especificações para Componentes



Eficiência, durabilidade, higiene e fácil manutenção são requisitos básicos em um sistema de transporte interno de produtos. Ciente disso, a UNIRONS oferece a sua empresa a mais avançada tecnologia para montagem de transportadores: componentes de plástico injetado.

Agilidade:

Por ser uma empresa nacional, a UNIRONS pode oferecer uma real agilidade no atendimento de pedidos, suprindo, sob pronta entrega, a necessidade de qualquer cliente em toda a extensão do território nacional.

Durabilidade:

Praticamente não há desgaste por atrito entre os componentes do transportador. São inertes à maioria dos ácidos, bases, alcoóis, etc; e não sofrem corrosão por oxidação. Essas características conferem aos componentes para transportadores UNIRONS uma vida útil bastante longa.

Resistência:

Os componentes para transportadores da UNIRONS, formam um conjunto de peças que montadas convenientemente dão a forma necessária de um transportador.

A estabilidade desse sistema bem como a resistência local e global do transportador, deve ser analisada pela engenharia do fabricante do transportador, não se responsabilizando a UNIRONS por qualquer falha estrutural advinda de mau uso, falha de projeto ou carga excessiva em seus componentes.

Para detalhes técnicos consulte a UNIRONS.

Manutenção:

A UNIRONS disponibiliza assessoramento on-line para orientar sobre todos os procedimentos de montagens. Sempre que necessário, é proporcionada visita de equipe autorizada. O envio imediato de peças de reposição é garantido pela manutenção de estoque de toda linha de produtos.

Versatilidade dos componentes:

Confeccionadas em módulos injetados e unidas por barras de inox e alumínio, proporcionam montagem rápidas e padronizadas. Esse conceito modular permite que eventuais consertos ou paradas para manutenção sejam feitos em poucos minutos com mão de obra local.

Especificações Técnicas para uso dos componentes UNIRONS

Da mesma forma como foram projetados, os produtos Unirons requerem tratamento especial durante a sua instalação, manutenção e uso. Para isso, alguns cuidados devem ser tomados para evitar acidentes ou qualquer ilegalidade:

1) Antes de iniciar a instalação, manipulação, limpeza, lubrificação ou manutenção necessárias de qualquer componentes módulo transportador, engrenagem ou sistema, deve-se consultar os órgãos federais, estaduais ou locais da sua região sobre os regulamentos relacionados ao controlador de energia perigosa ou armazenada (lockout/toughout);

2) Deve-se evitar colocar as mãos sob o módulo transportador, de maneira que possibilite algum acidente material e/ou físico à pessoa; a não ser que o sistema acionador esteja desligado;

3) Os produtos Unirons são feitos de material plástico e são inflamáveis. Se expostos diretamente a chamas ou a temperaturas superiores às especificadas pela Unirons neste manual, estes produtos queimarão, emitindo gases tóxicos. Não exponha as esteiras transportadoras UNIRONS a temperaturas fora dos limites recomendados;

4) A UNIRONS somente se responsabiliza pelo bom funcionamento, qualidade e segurança de seus produtos se o transportador for executado conforme prescrições contidas no Manual Técnico ou sob consulta por escrito.

A Unirons se exime da responsabilidade pelo mau funcionamento de um transportador que não atenda às prescrições do Manual Técnico ou que não atendam a todos os regulamentos e norma locais, estaduais e federais relacionados com a segurança pública, segurança do trabalho, normas de segurança sanitária, de prevenção de incêndios ou qualquer outro regulamento de segurança;

5) A Unirons não se responsabiliza por danos à propriedade e/ou lesões pessoais, diretas ou indiretas, devidas a danos por funcionamento inadequado e/ou por mau uso do maquinário e/ou pelo uso incorreto de seus produtos, baseado ou não nas informações contidas no manual.

GARANTIA

A Unirons garante seus produtos pelo período de 2 anos a partir da data de envio. A empresa substituirá qualquer produto cujo material tenha sido comprovado como defeituoso durante seu uso. Não se oferece nenhuma outra

garantia, explícita ou implícita, a menos que essa tenha sido apresentada por escrito e aprovada por um representante devidamente autorizado pela Unirons.

1) CONSIDERAÇÕES GERAIS

- 1.1) Escolha a esteira ou corrente para o produto a ser transportado: superfície, temperatura, resistência, velocidade, etc;
- 1.2) Transportadores grandes com cargas elevadas e/ou altas ou baixas temperaturas: consultar o departamento técnico da UNIRONS para determinação da capacidade portante e variações térmicas da esteira ou corrente;
- 1.3) Observar sempre as especificações técnicas da UNIRONS;
- 1.4) Pistas de deslizamentos dos percursos de ida e retorno bem projetados aumentam a vida útil da esteira ou corrente;
- 1.5) Presença de materiais abrasivos causam desgastes (inerentes a qualquer tipo de material) que podem comprometer a vida útil da esteira ou corrente. Consulte o departamento técnico da UNIRONS para a aplicação desejada;
- 1.6) Nunca deixe pontas ou arestas vivas que possam travar e danificar a esteira ou corrente;
- 1.7) As curvas catenárias entre o roletes de retorno são necessárias para que a esteira ou corrente se mantenha com tensão adequada, além de acomodar de forma eficiente os alongamentos e contrações no comprimento da esteira devido às variações térmicas;
- 1.8) Sempre que possível, utilize sistema motor-reductor com arranque suave, que prolongam a vida útil da esteira ou corrente;
- 1.9) É muito importante que a esteira esteja perfeitamente alinhada na pista, ou seja, os dois eixos (motriz e retorno) devem estar em esquadro com a pista e paralelos entre si. Recomenda-se checar as diagonais do triângulo retângulo;
- 1.10) Em caso de dúvidas consulte sempre o departamento técnico da UNIRONS.

*Atualizado em 12 de Junho de 2020.
imagens e cores ilustrativas.

Componentes Superestrutura



Superestrutura: Compreende os elementos destinados a guiar os produtos, na parte superior do transportador.

OBS:

Material plástico quando não indicado: Poliamida.

Barras, porcas e parafusos quando não indicados: AISI INOX.

Dimensões quando não indicado = mm.

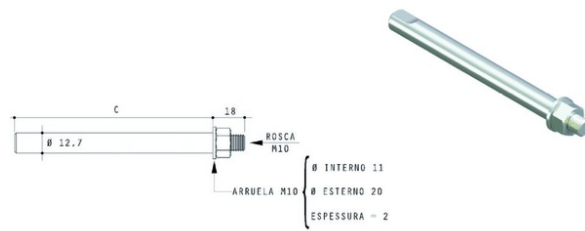
Cor padrão: Preta (peças poliamida).

Atualizado em 7 de Abril de 2021.

**imagens e cores ilustrativas.*

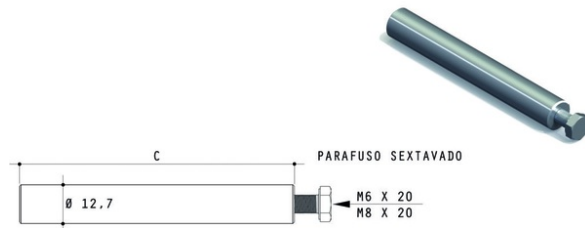
COMPONENTES

Haste lisa grampo duplo



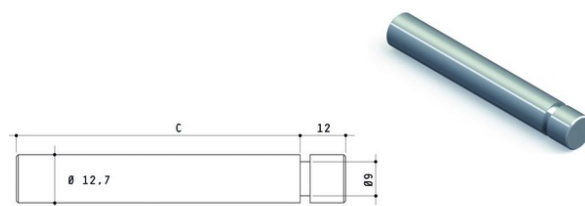
Código	Descrição	Montagem com	Material	C (mm)	Unidade de Venda
2052	Haste Lisa Grampo Duplo	Grampo Duplo	AISI 304	125	Unitário

Haste lisa para Perfil M 25,4mm e M 38,1mm



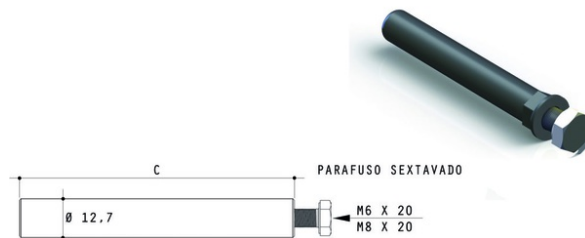
Código	Descrição	Montagem com	Material	C (mm)	Unidade de Venda
2053	Haste Lisa M6	Perfil M 25,4	AISI 304	90	Unitário
3177	Haste Lisa M6	Perfil M 25,4	AISI 304	200	Unitário
2054	Haste Lisa M8	Perfil M 38,1 e Pual	AISI 304	90	Unitário
3178	Haste Lisa M8	Perfil M 38,1 e Pual	AISI 304	100	Unitário
3179	Haste Lisa M8	Perfil M 38,1 e Pual	AISI 304	150	Unitário
3171	Haste Lisa M8	Perfil M 38,1 e Pual	AISI 304	200	Unitário

Haste lisa grampo solitário



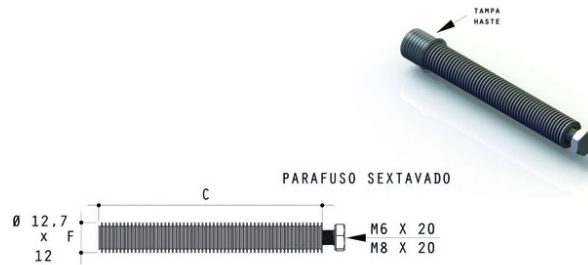
Código	Descrição	Montagem com	Material	C (mm)	Unidade de Venda
2055	Haste Lisa Grampo Solitário	Grampo Solitário Perfil Ø12,7 e composto 17-18	AISI 304	75	Unitário
3003	Haste Lisa Grampo Solitário	Grampo Solitário Perfil Ø12,7 e composto 17-18	AISI 304	100	Unitário

Haste lisa



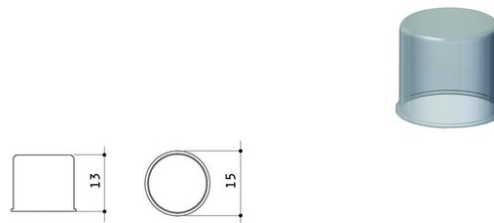
Código	Descrição	Montagem com	Material	C (mm)	Unidade de Venda
2056	Haste Lisa M6	Perfil M 25,4	Poliamida	90	Unitário
2057	Haste Lisa M8	Perfil M 38,1 e Pual	Poliamida	90	Unitário

Haste roscada



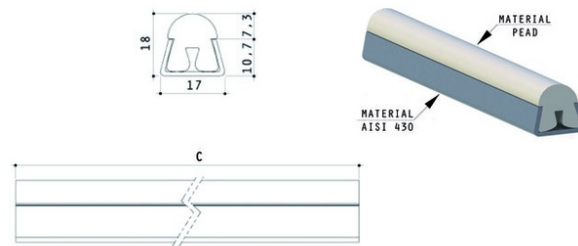
Código	Descrição	Montagem com	Material	C (mm)	Unidade de Venda
2058	Haste Roscada M6	Perfil M 25,4	AISI 304	90	Unitário
2059	Haste Roscada M6	Perfil M 25,4	AISI 304	200	Unitário
2060	Haste Roscada M8	Perfil M 38,1 e Pual	AISI 304	90	Unitário
2061	Haste Roscada M8	Perfil M 38,1 e Pual	AISI 304	100	Unitário
2062	Haste Roscada M8	Perfil M 38,1 e Pual	AISI 304	150	Unitário
2063	Haste Roscada M8	Perfil M 38,1 e Pual	AISI 304	200	Unitário

Tampa para haste



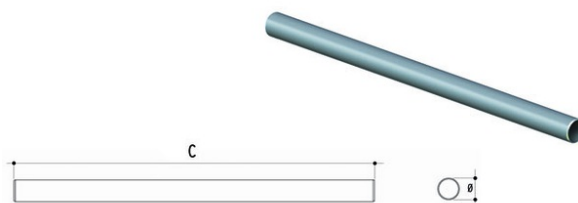
Código	Descrição	Unidade de Venda
2211	Tampa Para Haste	Unitário

Perfil composto 17 - 18



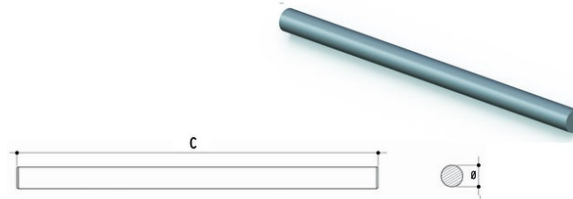
Código	Descrição	Descrição	Unidade de Venda
2112	Perfil Composto 17 - 18	3000	Por metro

Perfil tubo



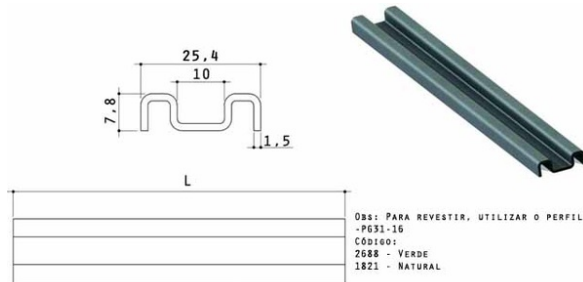
Código	Descrição	Ø (mm)	C (mm)	Material	Unidade de Venda
2068	Perfil Tubo	9,5	3000	AISI 304	Por metro
2069	Perfil Tubo	12,7	3000	AISI 304	Por metro

Perfil barra



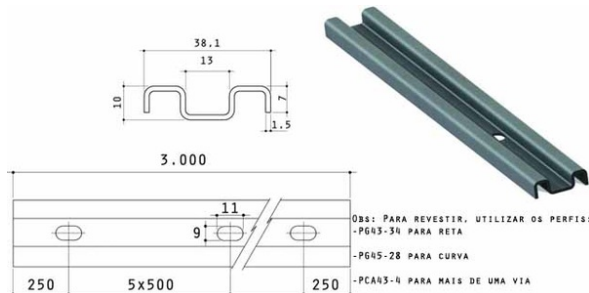
Código	Descrição	Ø (mm)	C (mm)	Material	Unidade de Venda
2070	Perfil Barra	9,5	3000	AISI 304	Por metro
2071	Perfil Barra	12,7	3000	AISI 304	Por metro
3716	Perfil Barra	31,75	3000	AISI 304	Por metro

Perfil M 25,4mm



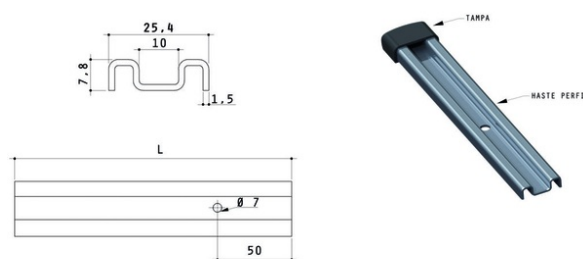
Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
2072	Perfil M 25,4	AISI 430	Por metro

Perfil M 38,1mm



Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
2073	Perfil M 38,1	AISI 304	Por metro
2074	Perfil M 38,1	AISI 430	Por metro

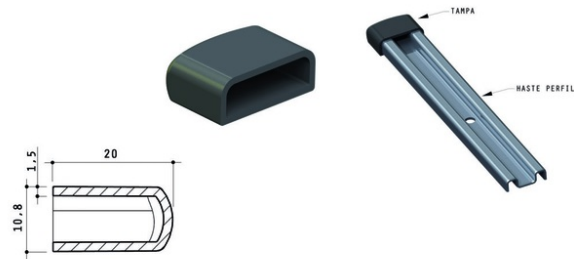
Haste perfil M 25,4mm + tampa



OBS: FORNECIDO EM CONJUNTO OU SEPARADO.

Código	Descrição	Material	L (mm)	Unidade de Venda
2340	Haste Perfil M 25,4mm + Tampa	AISI 430	120	Unitário
2341	Haste Perfil M 25,4mm + Tampa	AISI 430	150	Unitário
2342	Haste Perfil M 25,4mm + Tampa	AISI 430	220	Unitário
2343	Haste Perfil M 25,4mm + Tampa	AISI 430	265	Unitário
3039	Haste Perfil	AISI 430	120	Unitário
3040	Haste Perfil	AISI 430	150	Unitário
3041	Haste Perfil	AISI 430	220	Unitário
3042	Haste Perfil	AISI 430	265	Unitário

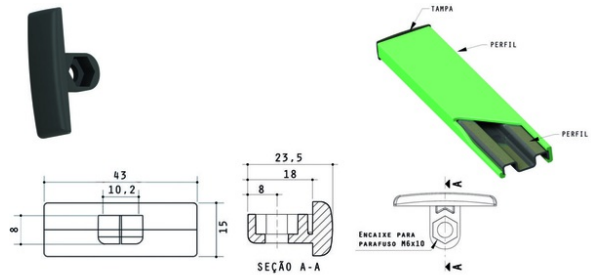
Tampa perfil M 25,4mm



OBS: FORNECIDO EM CONJUNTO OU SEPARADO.

Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
2186	Tampa Perfil M 25,4mm	Poliamida	Unitário

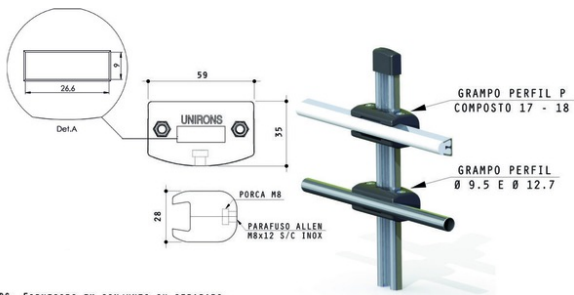
Tampa perfil M 38,1mm



OBS: FORNECIDO EM CONJUNTO OU SEPARADO.

Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
2187	Tampa Perfil M 38,1mm	Poliamida	Unitário

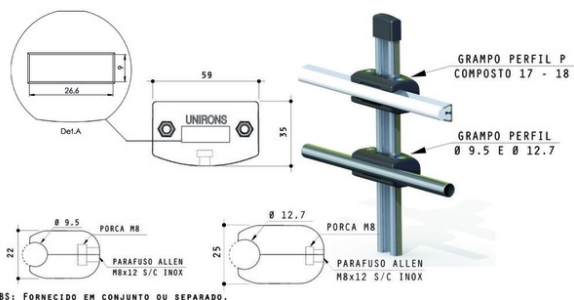
Grampo perfil composto 17 - 18



OBS: FORNECIDO EM CONJUNTO OU SEPARADO.

Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
2188	Grampo Perfil P Composto 17-18	Poliamida	Unitário

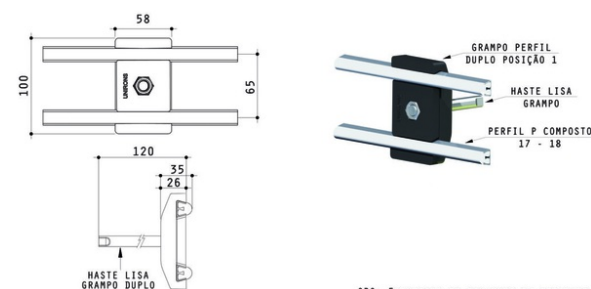
Grampo perfil Ø 9.5 e Ø 12.7



OBS: FORNECIDO EM CONJUNTO OU SEPARADO.

Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
2189	Grampo Perfil Ø 9.5	Poliamida	Unitário
2190	Grampo Perfil Ø 12.7	Poliamida	Unitário

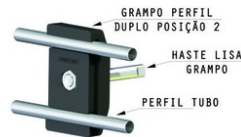
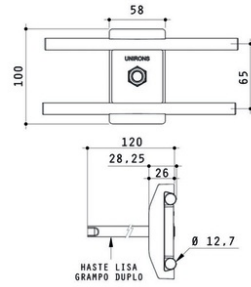
Grampo perfil duplo posição 1



OBS: FORNECIDO EM CONJUNTO OU SEPARADO.

Código	Descrição	Unidade de Venda
2191	Grampo Perfil Duplo Posição 1 - 2	Unitário

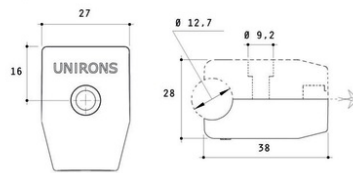
Grampo perfil duplo posição 2



OBS: FORNECIDO EM CONJUNTO OU SEPARADO.

Código	Descrição	Unidade de Venda
2191	Grampo Perfil Duplo Posição 1 - 2	Unitário

Grampo solitário perfil Ø 12,7



Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
2192	Grampo Solitário Perfil Ø 12,7	Poliamida	Unitário
3712	Grampo Solitário Perfil Ø 12,7 com rosca M8 PA *	Poliamida	Unitário
3713	Grampo Solitário Perfil Ø 12,7 com parafuso M8 PA **	Poliamida	Unitário

Obs:

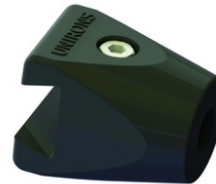
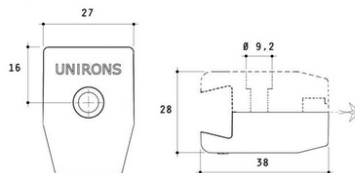
Usar haste lisa grampo solitário.

*Em casos especiais usar haste lisa ou rosca com parafuso especial M8 com cabeça redonda.

**Parafuso Inox 304 MQ CIL SXT INT DIN 912 M8x1.25x12 NT

Cod. 2378

Grampo solitário perfil composto 17-18



Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
2193	Grampo Solitário Perfil Composto 17 - 18	Poliamida	Unitário
3710	Grampo Solitário Perfil Composto 17 - 18 co*m rosca M8 PA	Poliamida	Unitário
3711	Grampo Solitário Perfil Composto 17 - 18 com parafuso M8 PA**	Poliamida	Unitário

Obs:

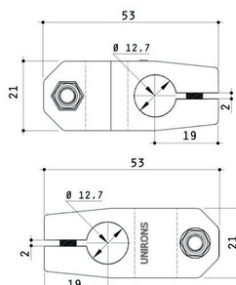
Usar haste lisa grampo solitário.

*Em casos especiais usar haste lisa ou rosca com parafuso especial M8 com cabeça redonda.

**Parafuso Inox 304 MQ CIL SXT INT DIN 912 M8x1.25x12 NT

Cod. 2378

Grampo cruzador



Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
2194	Grampo Cruzador	Poliamida	Unitário

Suporte grampo cruzador

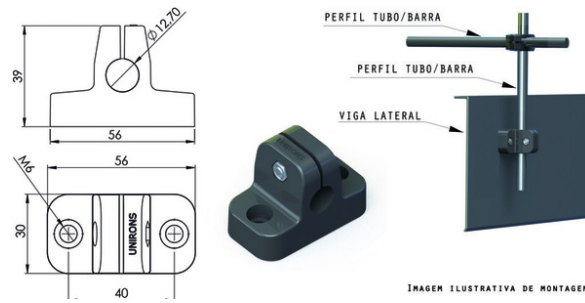
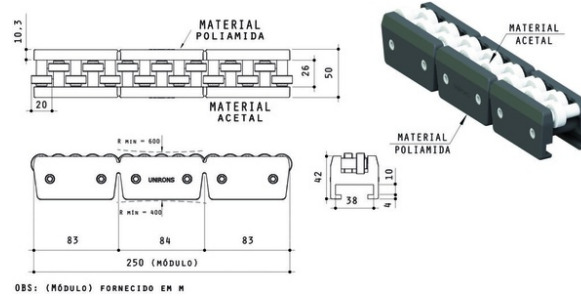


IMAGEM ILUSTRATIVA DE MONTAGEM

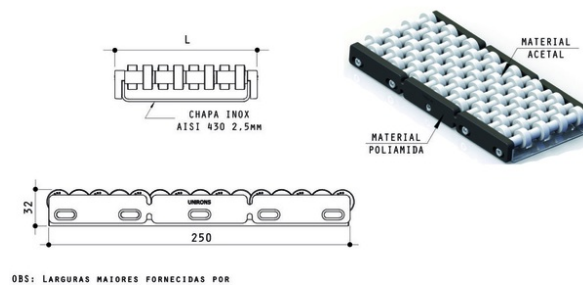
Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
2195	Suporte Grampo Cruzador	Poliamida	Unitário

Guia roletada flex



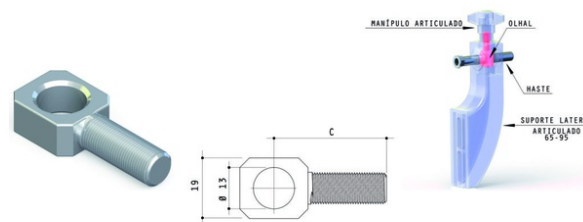
Código	Descrição	Unidade de Venda
2344	Guia Roletada Flex Pino Inox Ø6,35	Por metro
2345	Guia Roletada Flex Pino PA Ø6,35	Por metro

Guia roletada



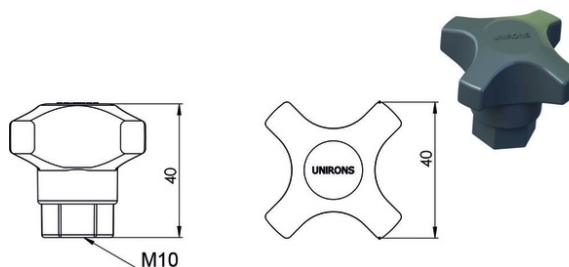
Código	Descrição	L (mm)	Unidade de Venda
2346	Guia Roletada 2 Roletes	70	Por metro
2347	Guia Roletada 3 Roletes	96	Por metro
2348	Guia Roletada 4 Roletes	120	Por metro

Olhal



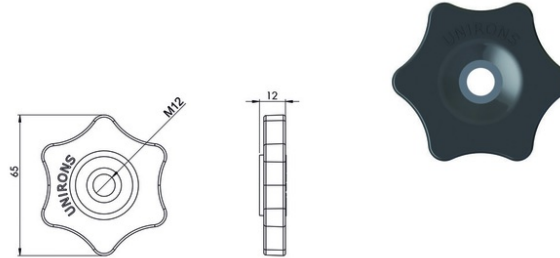
Código	Descrição	Material	C (mm)	Unidade de Venda
2096	Olhal M10 X 35,5	Latão Niquelado	35,5	Unitário

Manípulo articulado



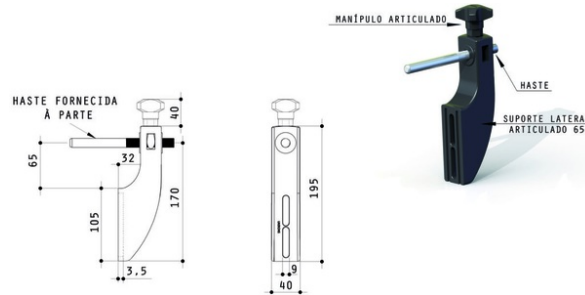
Código	Descrição	Unidade de Venda
2196	Manípulo Articulado	Unitário

Manípulo fixo



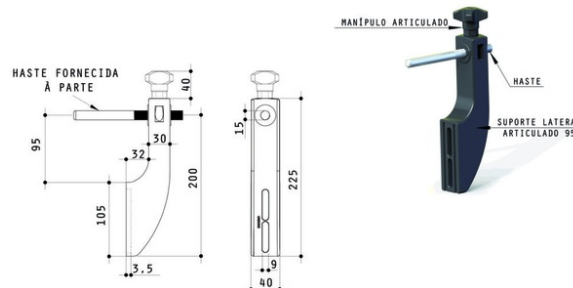
Código	Descrição	Unidade de Venda
2197	Manípulo Fixo	Unitário

Suporte lateral articulado 65



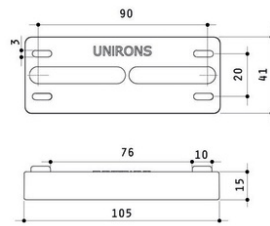
Código	Descrição	Unidade de Venda
2198	Suporte Lateral Articulado 65	Unitário
3015010668	65 PA COD 2198 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATÃO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 - SEM HASTE	Unitário
3015010693	65 PA COD 2198 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATÃO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 + HASTE LISA 12.7MM GRAMPO SOLITÁRIO AISI 304 C=100MM COD 3003	Unitário
3015010795	65 PA COD 2198 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATÃO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 + HASTE LISA 12.7MM GRAMPO SOLITARIO AISI 304 C=75MM COD 2055	Unitário
3015011005	65 PA COD 2198 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATÃO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 + HASTE LISA 12.7MM M6 PA AISI 304 C=90MM COD 2056	Unitário
3015010657	65 PA COD 2198 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATÃO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 + HASTE LISA 12.7MM M8 PA C=90MM COD 2057	Unitário
3015011549	65 PA COD 2198 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATÃO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 + HASTE LISA 12.7MM M8 PA C=200MM COD 3171	Unitário
3015010714	65 PA COD 2198 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATÃO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 + HASTE LISA 12.7MM PARA M38.1 M8 AISI 304 C=90MM COD 2054	Unitário

Suporte lateral articulado 95



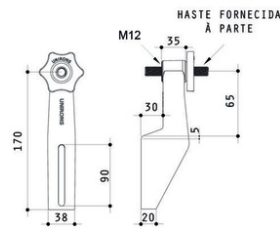
Código	Descrição	Unidade de Venda
2200	Suporte Lateral Articulado 95	Unitário
3015010770	Suporte Lateral Articulado 95 PA COD 2200 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATAO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 - SEM HASTE	Unitário
3015010898	Suporte Lateral Articulado 95 PA COD 2200 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATAO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 + HASTE LISA 12.7MM GRAMPO DUPLO AISI 304 C=125MM COD 2052	Unitário
3015010681	Suporte Lateral Articulado 95 PA COD 2200 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATAO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 + HASTE LISA 12.7MM M8 PA C=90MM COD 2057	Unitário
3015011109	Suporte Lateral Articulado 95 PA COD 2200 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATAO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 + HASTE LISA 12.7MM PARA M25.4 M6 AISI 304 C=90MM COD 2053	Unitário
3015010859	Suporte Lateral Articulado 95 PA COD 2200 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATAO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 + HASTE LISA 12.7MM PARA M38.1 M8 AISI 304 C=90MM COD 2054	Unitário
3015012645	Suporte Lateral Articulado 95 PA COD 2200 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 LATAO NIQUELADO C=35.5MM COD 2096 + HASTE LISA 12.7MM PARA M38.1 M8 AISI 304 C=200MM COD 3171	Unitário

Espaçador para suporte lateral



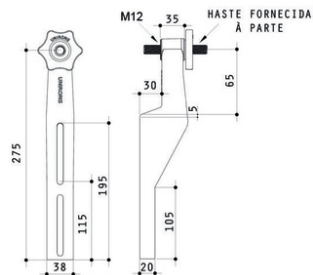
Código	Descrição	Unidade de Venda
2202	Espaçador Para Suporte Lateral	Unitário

Suporte lateral fixo 65



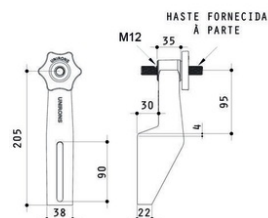
Código	Descrição	Unidade de Venda
2203	Suporte Lateral Fixo 65	Unitário
3016010789	65 PA COD 2203 + MANIPULO FIXO PA COD 2197 - SEM HASTE	Unitário
3016010658	65 PA COD 2203 + MANIPULO FIXO PA COD 2197 + HASTE ROSCADA 12.7MM M8 AISI 304 C=90MM COD 2060	Unitário

Suporte lateral fixo 65 com extensão



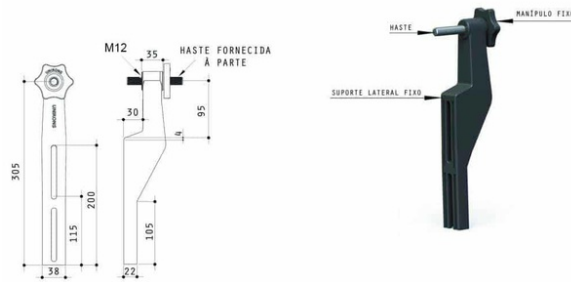
Código	Descrição	Unidade de Venda
2205	Suporte Lateral Fixo 65 com Extensão	Unitário
3016	SUPORTE LATERAL FIXO 65 COM EXTENSÃO PA COD 2205 + MANIPULO FIXO PA COD 2197 - SEM HASTE	Unitário

Suporte lateral fixo 95



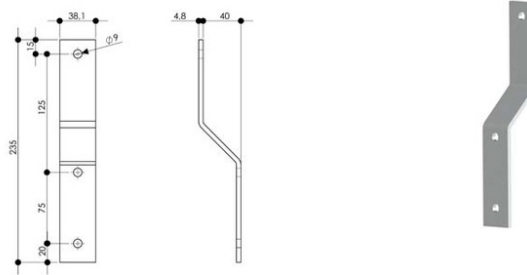
Código	Descrição	Unidade de Venda
2207	Suporte Lateral Fixo 95	Unitário
3016010820	Suporte lateral fixo 95 Cód. 2207 + Manipulo fixo Cód. 2197 + Haste roscada 12,7mm M8 C=90mm Cód. 2060	Unitário

Suporte lateral fixo 95 com extensão



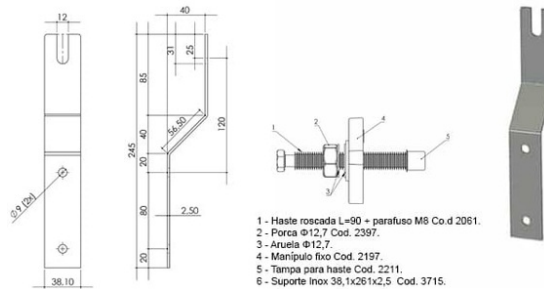
Código	Descrição	Unidade de Venda
2209	Suporte Lateral Fixo 95 com Extensão	Unitário
3016	SUPORTE LATERAL FIXO 95 COM EXTENSÃO PA COD 2209 + MANIPULO FIXO PA COD 2197 - SEM HASTE	Unitário

Suporte lateral fixo t=4,8



Código	Descrição	Unidade de Venda
3496	Suporte lateral fixo AISI 304	Unitário
3497	Suporte lateral fixo SAE 1020	Unitário

Suporte lateral fixo t=2,5



Código	Descrição	Unidade de Venda
3715	Suporte lateral Inox AISI 304	Unitário
3016019153	Suporte lateral fixo Inox AISI 304 L=245mm Cod. 3715 + porca inox 304 Cod. 2397 + manipulo fixo pa Cod. 2197 + haste rosçada 12,7mm M8 AISI 304 C= 90mm Cod. 2060 + tampa h Cod. 2211.	Unitário

Componentes Mesoestrutura



Mesoestrutura: Compreende os elementos destinados a forma de pista de deslizamento para o percurso de ida e de retorno das correntes ou esteiras do transportador. Esses elementos localizam-se na parte média do transportador.

OBS:

Material plástico quando não indicado: Poliamida. (PA)

Barras, porcas e parafusos quando não indicados: AISI INOX.

Dimensões quando não indicado = mm.

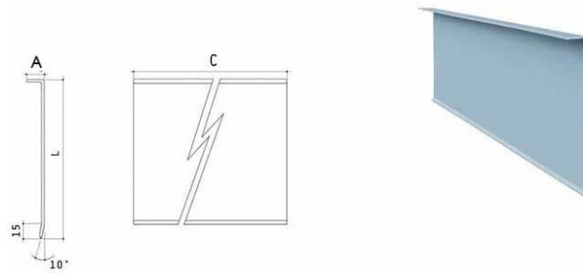
Cor padrão: Preta (peças poliamida).

Atualizado em 29 de Dezembro de 2020.

**imagens e cores ilustrativas.*

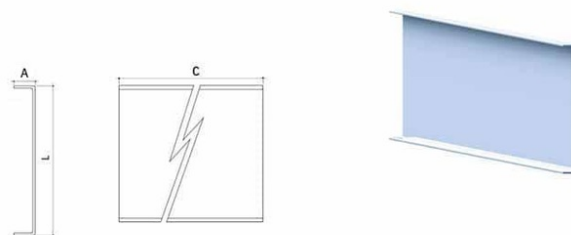
COMPONENTES

Viga lateral J



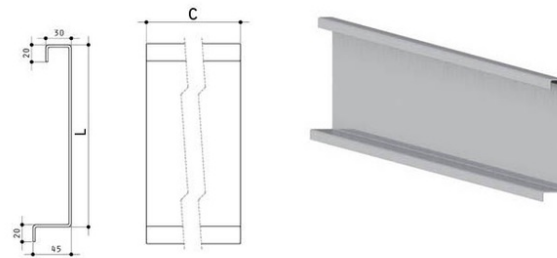
Código	Descrição	A	Material	Espessura	L (mm)	C (mm)	Unidade de Venda
2117	Viga Lateral J	22	AISI 304	2,5	150	3000	Por metro
3498	Viga Lateral J	22	AISI 304	2,5	170	3000	Por metro
4861	Viga Lateral J	25	AISI 304	2	150	3000	Por metro
4862	Viga Lateral J	25	AISI 304	2	170	3000	Por metro
2118	Viga Lateral J	22	Aço carbono	2,65	150	3000	Por metro
3499	Viga Lateral J	22	Aço carbono	2,65	170	3000	Por metro
4863	Viga Lateral J	25	Aço carbono	2,65	150	3000	Por metro
4864	Viga Lateral J	25	Aço carbono	2,65	170	3000	Por metro

Viga lateral C



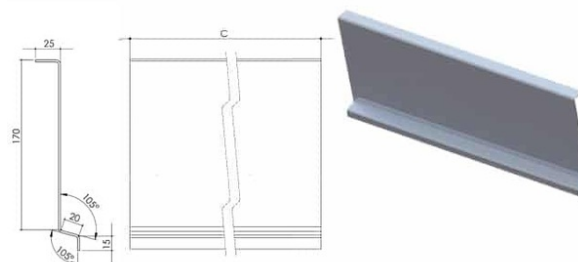
Código	Descrição	Material	Espessura	A (mm)	L (mm)	C (mm)	Unidade de Venda
4767	Viga Lateral C	AISI 304	2	25	150	3000	Por metro
4768	Viga Lateral C	AISI 304	2	25	170	3000	Por metro
2119	Viga Lateral C	AISI 304	2,5	22	140	3000	Por metro
2122	Viga Lateral C	AISI 304	2,5	22	170	3000	Por metro
2120	Viga Lateral C	Aço carbono	2,65	22	140	3000	Por metro
2121	Viga Lateral C	Aço carbono	2,65	22	170	3000	Por metro

Viga lateral G



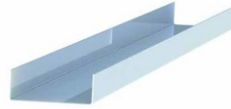
Código	Descrição	Material	Espessura (mm)	L (mm)	C (mm)	Unidade de venda
3494	Viga lateral G	AISI 304	2	175	3000	Por metro
3495	Viga lateral G	Aço carbono	2,28	175	3000	Por metro
3412	Viga lateral G	AISI 304	2	213	3000	Por metro
3413	Viga lateral G	Aço carbono	2,28	213	3000	Por metro

Viga lateral Z



Código	Descrição	Material	Espessura (mm)	C (mm)	Unidade de venda
4729	Viga lateral Z	AISI 304	2	3000	Por metro

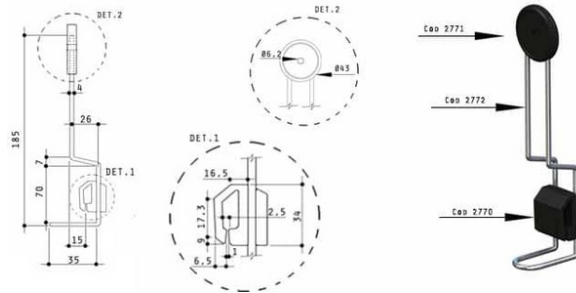
Bandeja de captação de líquido



LARGURAS MAIORES FORNECIDAS POR ENCOMENDA.

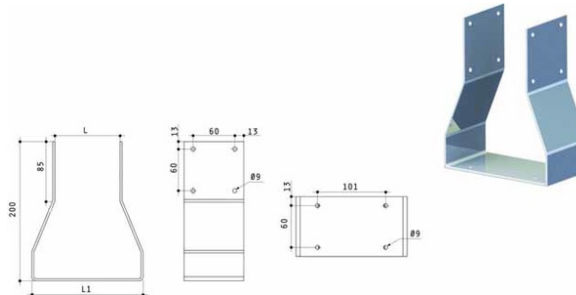
Código	Descrição	Material	Espessura (mm)	L (mm)	C (mm)	Unidade de Venda
2213	Bandeja de Captação de Líquido	AISI 304	1	120	3000	Por metro
2167	Bandeja de Captação de Líquido	AISI 304	1	138	3000	Por metro
2168	Bandeja de Captação de Líquido	AISI 304	1	224	3000	Por metro
2169	Bandeja de Captação de Líquido	AISI 304	1	310	3000	Por metro
2170	Bandeja de Captação de Líquido	AISI 304	1	396	3000	Por metro
2171	Bandeja de Captação de Líquido	AISI 304	1	482	3000	Por metro
2172	Bandeja de Captação de Líquido	AISI 304	1	586	3000	Por metro

Extensão da bandeja



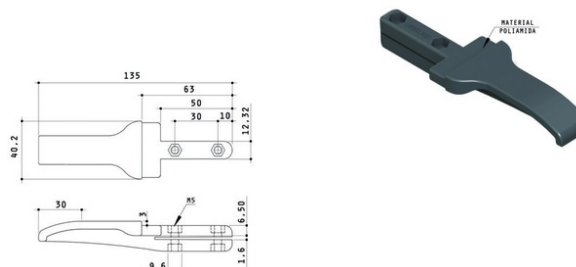
Código	Descrição	Unidade de Venda
2769	Extensão para bandeja de captação Inox + Nylon	Unitário

Suporte das vigas laterais



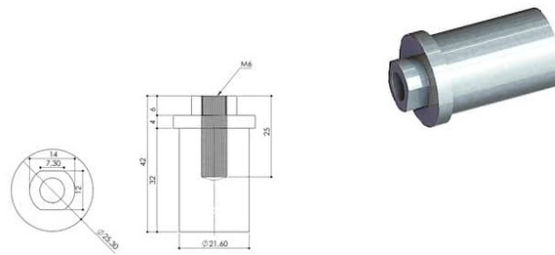
Código	Descrição	Material	Espessura (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Unidade de Venda
2610	Suporte das Vigas Laterais	AISI 430	2,5	100	160	Unitário
2611	Suporte das Vigas Laterais	AISI 430	2,5	186	246	Unitário
2612	Suporte das Vigas Laterais	AISI 430	2,5	272	332	Unitário
2126	Suporte das Vigas Laterais	Aço Carbono	2,65	100	160	Unitário
2128	Suporte das Vigas Laterais	Aço Carbono	2,65	186	246	Unitário
2130	Suporte das Vigas Laterais	Aço Carbono	2,65	272	332	Unitário

Unha central



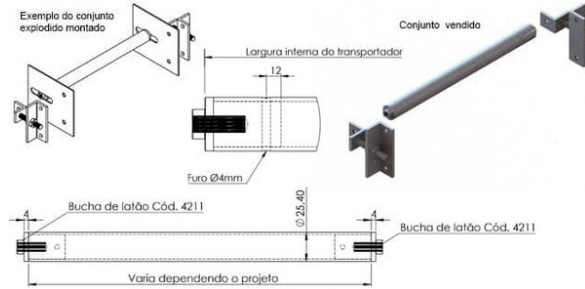
Código	Descrição	Unidade de Venda
2174	Unha Central	Unitário

Bucha Latão niquelado Ø25,4



Código	Descrição	Unidade de Venda
4211	Bucha Latão niquelado Ø25,4	Unitário

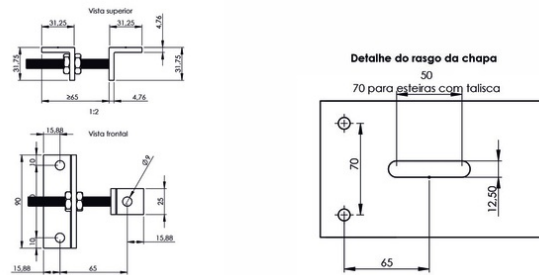
Conjunto esticador



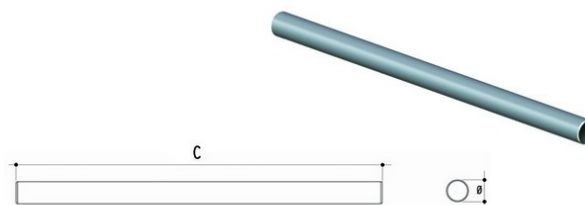
Código	Descrição	Unidade de Venda
4657	Conjunto esticador	Unitário

Pino Ø 3,94 e L=23,5

- Furar na fase de montagem, colocar o pino, remachar e soldar nas duas extremidades.

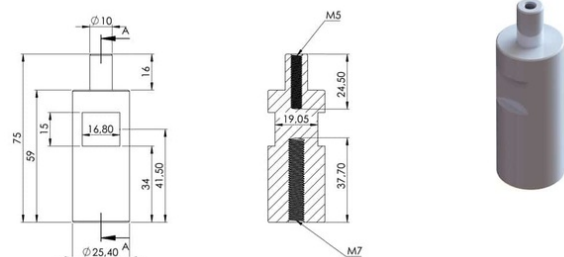


Perfil tubo Ø25,4



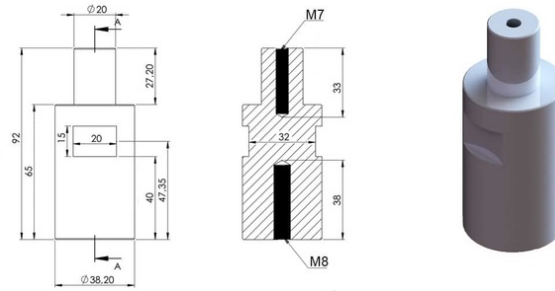
Código	Descrição	Material	Ø	t (mm)	C (mm)	Unidade de Venda
4191	Perfil Tubo	AISI 304	25,4	2	3000	Por metro

Bucha para braço de torção Ø25,4



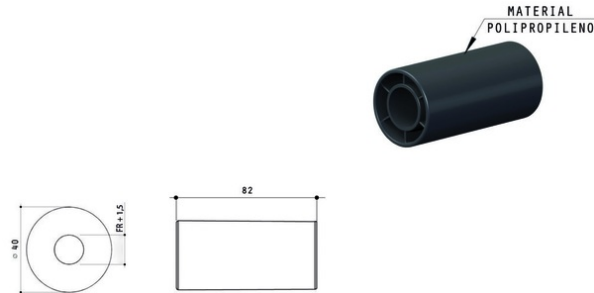
Código	Descrição	Unidade de Venda
4655	Bucha braço de torção Ø25,4	Unitário

Bucha para braço de torção Ø38.1



Código	Descrição	Unidade de Venda
4656	Bucha braço de torção Ø25,4	Unitário

Rolete de retorno Ø 40



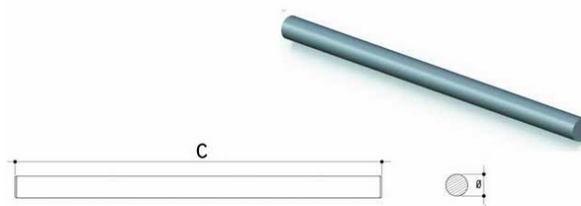
Código	Descrição	FR	Unidade de Venda
2179	Rolete de Retorno Ø 40	19,05	Unitário
4263	Rolete de Retorno Ø 40	12,7	Unitário

Flange do rolete de retorno Ø 40



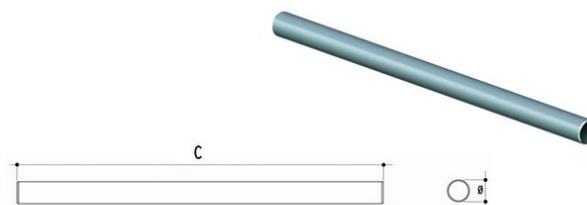
Código	Descrição	FR	Unidade de Venda
4264	Flange do Rolete de Retorno Ø 40	12,7	Unitário
2551	Flange do Rolete de Retorno Ø 40	19,05	Unitário

Perfil barra



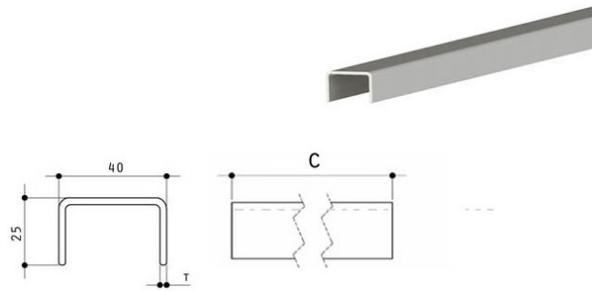
Código	Descrição	Ø (mm)	C (mm)	Material	Unidade de venda
2071	Perfil Barra	12,7	3000	AISI 304	Por metro
3431	Perfil Barra	12,7	3000	Aço carbono	Por metro
3418	Perfil Barra	15,85	3000	AISI 304	Por metro
3419	Perfil Barra	19,05	3000	AISI 304	Por metro
3420	Perfil Barra	25,4	3000	AISI 304	Por metro
3716	Perfil Barra	31,75	3000	AISI 304	Por metro

Perfil Tubo



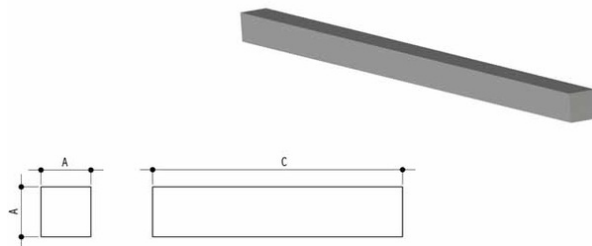
Código	Descrição	Ø	t (mm)	C (mm)	Material	Unidade de Venda
2148	Perfil Tubo	19,1	1,65	3000	AISI 304	Por metro
2149	Perfil Tubo	33,40	1,65	3000	AISI 304	Por metro

Perfil C



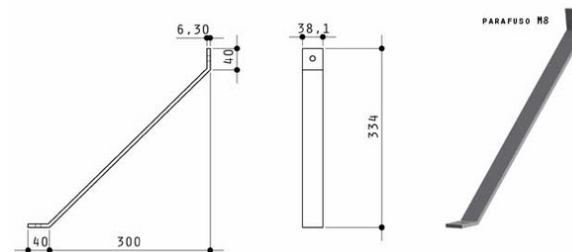
Código	Descrição	T (mm)	C (mm)	Material	Unidade de venda
3421	Perfil 25x40	2	3000	AISI 304	Por metro
3422	Perfil 25x40	2,65	3000	Aço Carbono	Por metro

Perfil barra quadrada



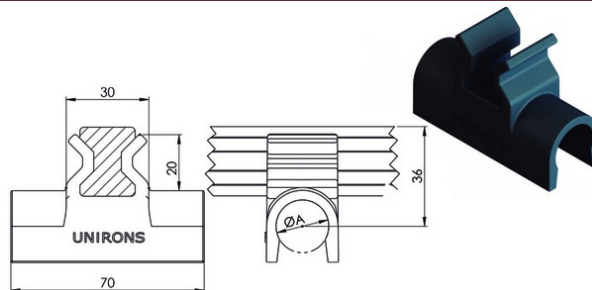
Código	Descrição	A (mm)	Material	Unidade de venda
3432	Perfil Barra quadrada	25,4	AISI 304	Por metro
3433	Perfil Barra quadrada	25,4	Aço carbono	Por metro
3427	Perfil Barra quadrada	38,1	AISI 304	Por metro
3436	Perfil Barra quadrada	38,1	Aço carbono	Por metro
3434	Perfil Barra quadrada	40	AISI 304	Por metro
3435	Perfil Barra quadrada	40	Aço carbono	Por metro

Perfil barra chata



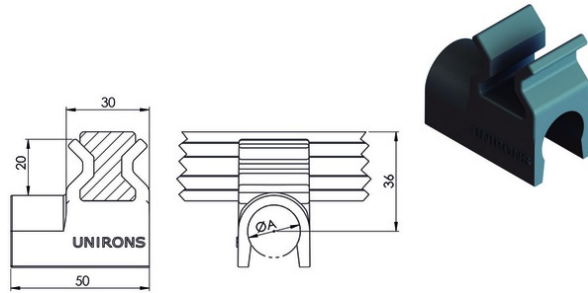
Código	Descrição	Material	Unidade de venda
3416	Perfil barra chata	AISI 304	Unitário
3417	Perfil barra chata	Aço carbono	Unitário

Suporte central para perfil PI 20-25



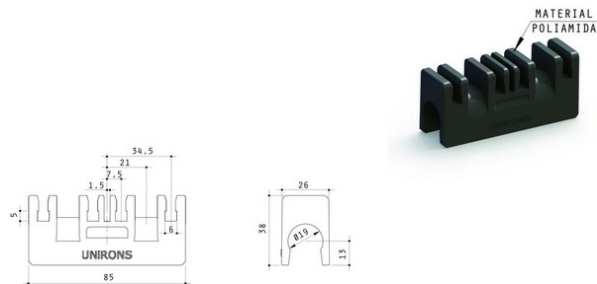
Código	Descrição	ØA	Material	Unidade de venda
5190	Suporte central Ø15,87 para perfil PI 20-25 Cod. 3930	15,87	Nylon preto	Unitário
5191	Suporte central Ø19,05 para perfil PI 20-25 Cod. 3930	19,05	Nylon preto	Unitário

Suporte lateral e emenda para perfil PI 20-25



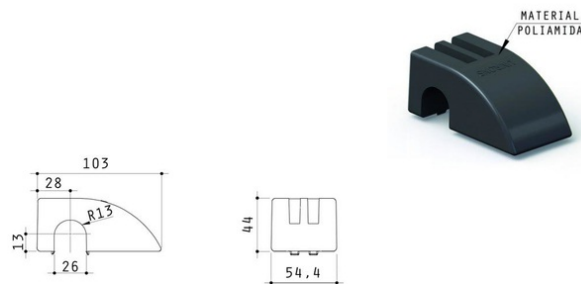
Código	Descrição	ØA	Material	Unidade de venda
5192	Suporte lateral e emenda Ø15,87 para perfil PI 20-25 Cod. 3930	15,87	Nylon preto	Unitário
5193	Suporte lateral e emenda Ø19,05 para perfil PI 20-25 Cod. 3930	19,05	Nylon preto	Unitário

Suporte da serpentina



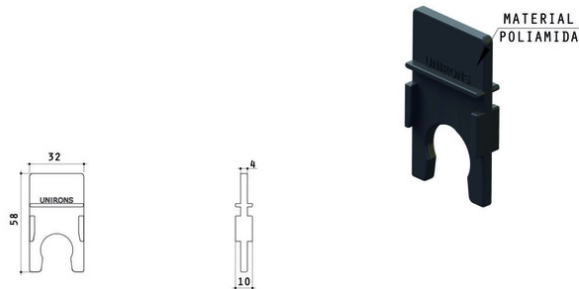
Código	Descrição	Unidade de Venda
2183	Suporte da Serpentina	Unitário

Patim da serpentina



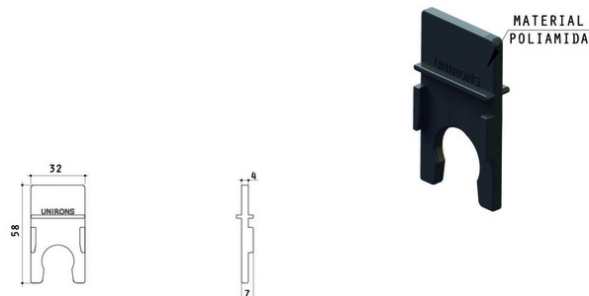
Código	Descrição	Unidade de Venda
2184	Patim de Retorno da Serpentina	Unitário

Espaçador central da serpentina



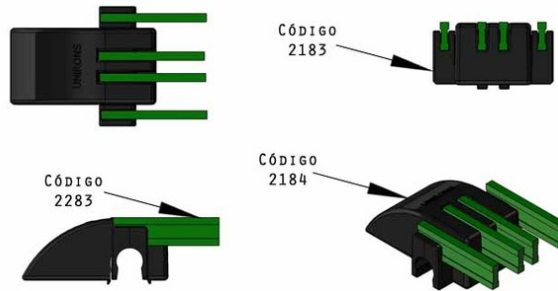
Código	Descrição	Unidade de Venda
2181	Espaçador Central da Serpentina	Unitário

Espaçador lateral da serpentina



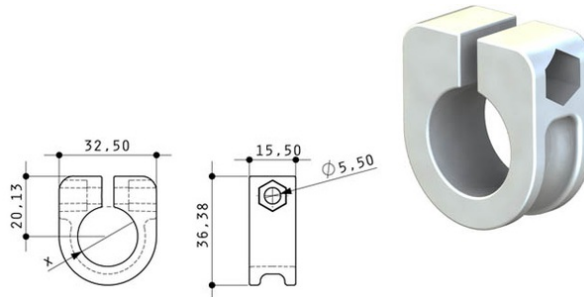
Código	Descrição	Unidade de Venda
2182	Espaçador Lateral da Serpentina	Unitário

Detalhe de montagem da serpentina

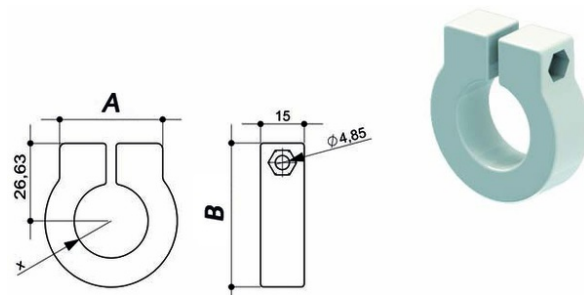


Nota: Aplicação em retorno de esteiras curvas e retas e na pista superior de esteiras curvas com carga baixa e espaçamento entre travessa menor ou igual a 300mm.
Obs: em curva não usar tubos + bucha nas travessas.
Usar barra maCIÇA de 19,05 com parafuso roscado M8.

Anel de retenção redondo

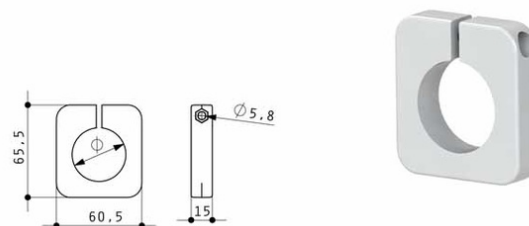


Código	Descrição	Ø X (mm)	Material	Unidade de venda
3402	Anel de retenção redondo para eixo 12,7	12,7	Acetal natural	Unitário
3403	Anel de retenção redondo para eixo 15,8	15,8	Acetal natural	Unitário
3404	Anel de retenção redondo para eixo 19,05	19,05	Acetal natural	Unitário



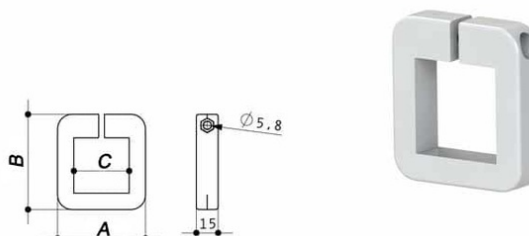
Código	Descrição	Ø X (mm)	A	B	Material	Unidade de venda
3539	Anel de retenção redondo para eixo 25,4	25,4	35,4	47,5	Acetal natural	Unitário
3540	Anel de retenção redondo para eixo 31,75	31,75	48,3	52,3	Acetal natural	Unitário
3597	Anel de retenção redondo para eixo 50	50	47	70	Acetal natural	Unitário

Anel de retenção quadrado FR



Código	Descrição	Ø (mm)	Material	Unidade de venda
3441	Anel de retenção quadrado FR	38,1	Acetal natural	Unitário
3442	Anel de retenção quadrado FR	40	Acetal natural	Unitário

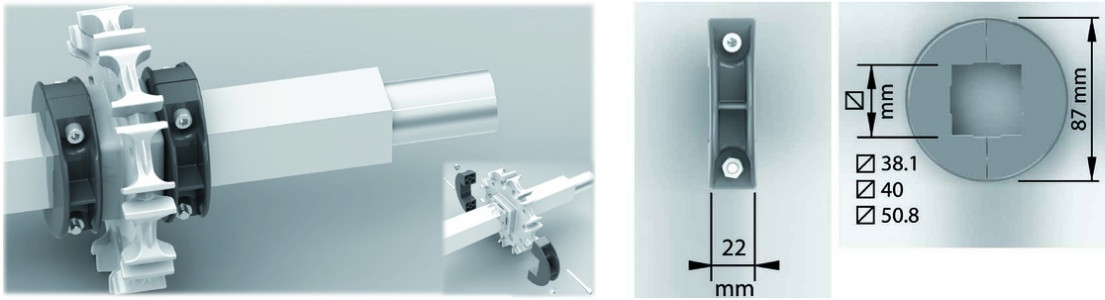
Anel de retenção quadrado FQ



Código	Descrição	A	B	C (mm)	Material	Unidade de venda
3541	Anel de retenção quadrado FQ	47	45	25,4	Acetal natural	Unitário
3428	Anel de retenção quadrado FQ	60	65	38,1	Acetal natural	Unitário
3429	Anel de retenção quadrado FQ	60	65	40	Acetal natural	Unitário

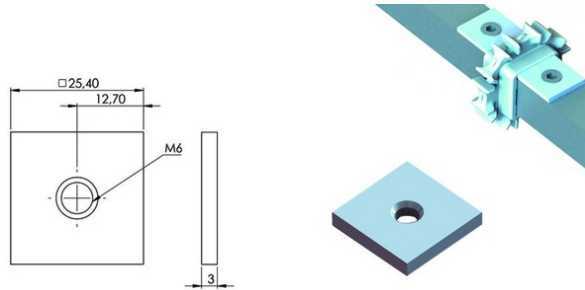
Anel de retenção bipartidos

Para travar lateralmente uma roda em cada eixo, usar dois anéis, um de cada lado da roda.



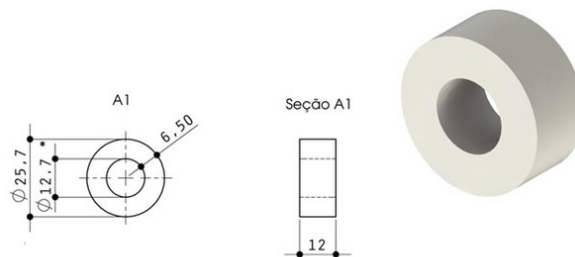
Código	FQ [mm]	Material
1914	38,1	Acetal cinza
1915	40	Acetal cinza
1916	50	Acetal cinza
1917	50,8	Acetal cinza

Chapa de retenção



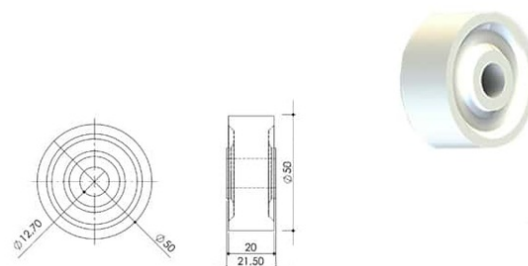
Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
4997	Chapa de retenção 25,4 x 25,4	Aço Inox 304	Unitário

Anilha



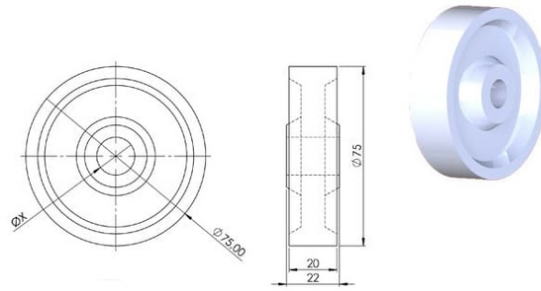
Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
3396	Anilha 12,7 mm	PU	Unitário

Rolete de retorno Ø50 - FR 12,7



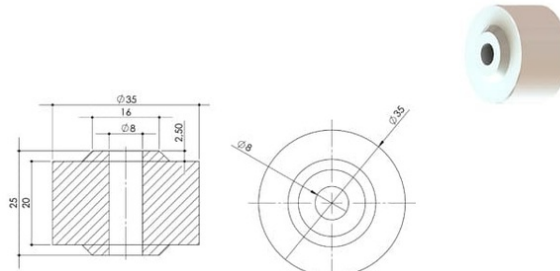
Código	Descrição	Material	Unidade de Venda
4096	Rolete de retorno FR 12,7	UHMW	Unitário

Rolete de retorno Ø75



Código	Descrição	Øx	Material	Unidade de Venda
5255	Rolete de retorno FR 12,7	12,7	Acetal	Unitário
5256	Rolete de retorno FR 15,85	15,85	Acetal	Unitário

Rolete de apoio lateral Ø35

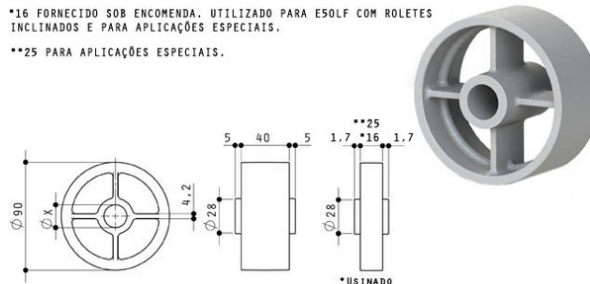


Código	Descrição	Material	Unidade de venda
4662	Rolete de retorno central	Acetal natural	Unitário

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Rolete de retorno central

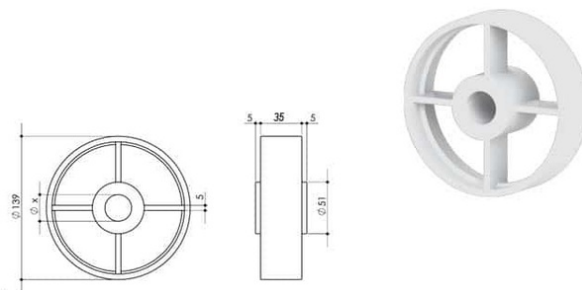
*16 FORNECIDO SOB ENCOMENDA. UTILIZADO PARA ESOLF COM ROLETES INCLINADOS E PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS.
**25 PARA APLICAÇÕES ESPECIAIS.



Código	Descrição	Ø X (mm)	Material	Unidade de venda
3390	Rolete de retorno central	12,7	Acetal natural	Unitário
3391	Rolete de retorno central	15,8	Acetal natural	Unitário
3392	Rolete de retorno central	19,05	Acetal natural	Unitário
3446	Rolete de retorno central usinado	12,7	Acetal natural	Unitário
3447	Rolete de retorno central usinado	15,8	Acetal natural	Unitário
3448	Rolete de retorno central usinado	19,05	Acetal natural	Unitário

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

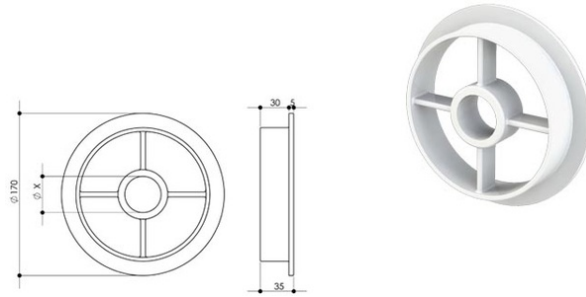
Roda de esticagem



Código	Descrição	Ø X (mm)	Material	Unidade de venda
3542	Roda de esticagem	25,4	Acetal natural	Unitário
3543	Roda de esticagem	31,75	Acetal natural	Unitário
3544	Roda de esticagem	38,1	Acetal natural	Unitário
3618	Roda de esticagem	50	Acetal natural	Unitário

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

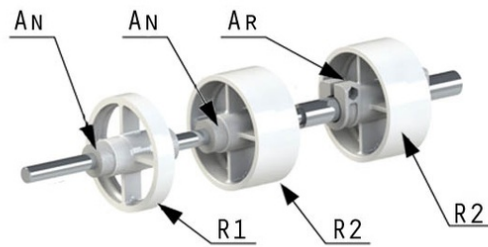
Roda de esticagem com aba



Código	Descrição	Ø X (mm)	Material	Unidade de venda
3619	Roda de esticagem com aba	25,4	Acetal natural	Unitário
3620	Roda de esticagem com aba	31,75	Acetal natural	Unitário
3621	Roda de esticagem com aba	38,1	Acetal natural	Unitário
3622	Roda de esticagem com aba	50	Acetal natural	Unitário

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

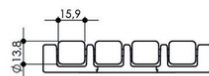
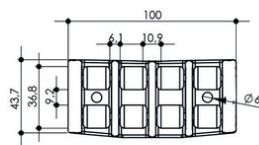
Montagens roletes de retorno



OBS: CONSULTAR FOLHAS ANTERIORES PARA MAIOR DETALHAMENTO

Código	An	Ar	R1	R2	Eixo (mm)	Descrição
3396	x	-	-	-	12,7	Anilha
3402	-	x	-	-	12,7	Anel de retenção
3403	-	x	-	-	15,8	Anel de retenção
3404	-	x	-	-	19,05	Anel de retenção
3446	-	-	x	-	12,7	Rolete de retorno central usinado
3447	-	-	x	-	15,8	Rolete de retorno central usinado
3448	-	-	x	-	19,05	Rolete de retorno central usinado
3390	-	-	-	x	12,7	Rolete de retorno central
3391	-	-	-	x	15,8	Rolete de retorno central
3392	-	-	-	x	19,05	Rolete de retorno central

Rolete de transferência



Código	Descrição	Unidade de venda
3632	Rolete de transferência	Unitário

Componentes Infraestrutura



Infraestrutura: Compreende os elementos destinados a suportar o transportador. Esses elementos localizam-se na parte inferior do transportador.

OBS:

Material plástico quando não indicado: Poliamida. (PA)

Barras, porcas e parafusos quando não indicados: AISI INOX.

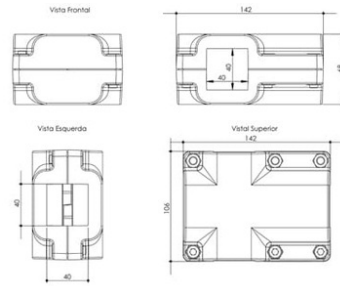
Dimensões quando não indicado = mm.

Cor padrão: Preta (peças poliamida).

Atualizado em 7 de Abril de 2021.

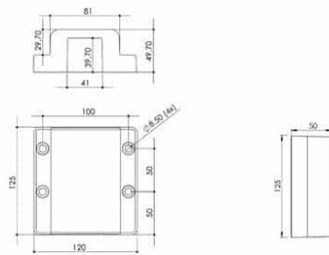
**imagens e cores ilustrativas.*

Junta de conexão tubo quadrado 40x40



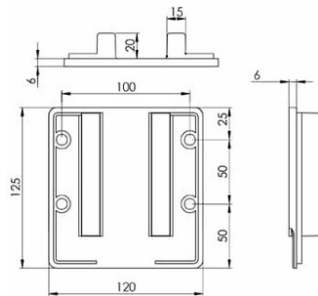
Código	Descrição	Unidade de Venda
4251	Junta de Conexão tubo quadrado 40x40	Unitário

Cabeçal de apoio lateral tubo quadrado 40x40



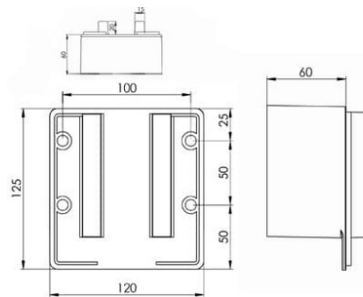
Código	Descrição	Unidade de Venda
4252	Cabeçal de apoio lateral PA tubo quadrado 40x40.	Unitário

Espaçamento cabeçal de apoio 6mm

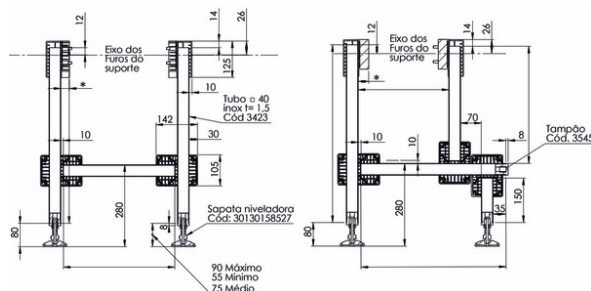


Descrição	Unidade de Venda
Base com afastamento de 6mm para montagem com cabeçal de apoio lateral PA tubo quadrado 40x40 Cod. 4252.	Unitário

Espaçamento cabeçal de apoio 60mm



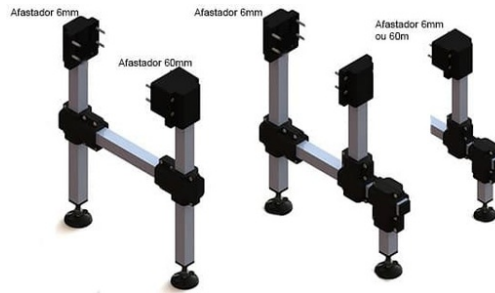
Descrição	Unidade de Venda
Base com afastamento de 60mm para montagem com cabeçal de apoio lateral PA tubo quadrado 40x40 Cod. 4252.	Unitário



* espaçador de 6mm até 60mm.

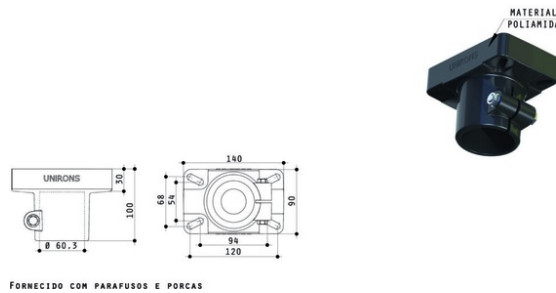
Cotas em branco são consideradas variáveis.

Montagem Cabeçal de apoio lateral tubo quadrado 40x40 e Junta de conexão tubo quadrado 40x40



Código	Descrição	Unidade de Venda
4866	Conjunto Cabeçal de apoio lateral PA tubo quadrado 40x40 Cod. 4252 + Base com afastamento de 6mm Cod. 4254.	Unitário
4867	Conjunto Cabeçal de apoio lateral PA tubo quadrado 40x40 Cod. 4252 + Base com afastamento de 60mm Cod. 4255.	Unitário

Cabeçal de apoio inferior Ø 60,3



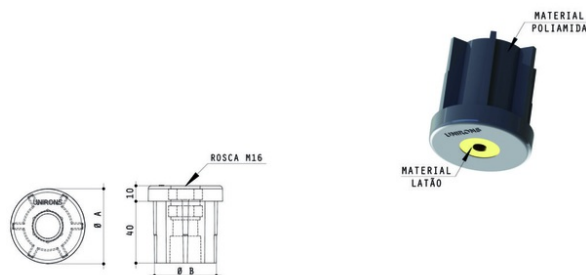
Código	Descrição	Unidade de Venda
2144	Cabeçal de Apoio Inferior Ø 60,3	Unitário

Bucha de redução Ø 60,3 / Ø 48,3



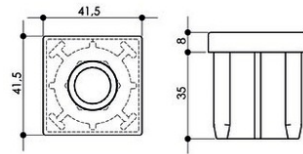
Código	Descrição	Unidade de Venda
2145	Bucha De Redução Ø 60,3 / Ø 48,3	Unitário

Tampão de Ø 48,3 e Ø 60,3



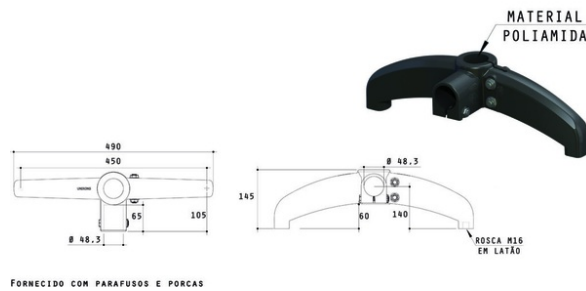
Código	Descrição	Ø A	Ø B	Unidade de Venda
2214	Tampão 48,3	48,3	44,7	Unitário
2215	Tampão 60,3	60,3	57,7	Unitário

Tampão Quadrado 40x40



Código	Descrição	Unidade de Venda
3545	Tampão quadrado - Tubo T= 1,5 e T= 2 - Fechado	Unitário
3548	Tampão quadrado - Tubo T= 2,5 e T= 2,65 - Fechado	Unitário
3546	Tampão quadrado + latão - Tubo T=1,5 e = 2 M10	Unitário
3547	Tampão quadrado + latão - Tubo T=1,5 e = 2 M16	Unitário
3549	Tampão quadrado + latão - Tubo T=2,5 e =2,65 M10	Unitário
3550	Tampão quadrado + latão - Tubo T=2,5 e =2,65 M16	Unitário

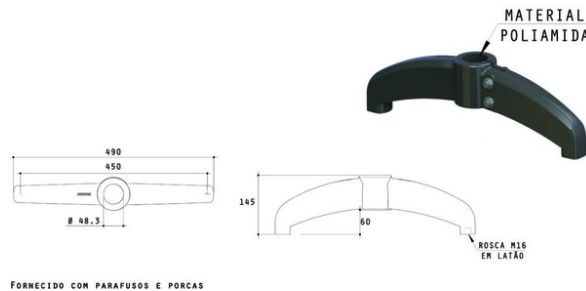
Bipé reto com saída lateral Ø 48,3 / Ø 48,3



FORNECIDO COM PARAFUSOS E PORCAS

Código	Descrição	Unidade de Venda
2152	Bipé Reto com Saída Lateral Ø 48,3 / Ø 48,3	Unitário
3013010655	BIPE RETO C SAIDA LAT 48.3MM / 48.3MM PA COD 2152 + HASTE PARA SAPATA M16 AÇO CARBONO + PA H=99MM COD 2504 + SAPATA NIVELADORA 82.3MM PA COD 2417 - SEM APOIO DE PU	Unitário
3013010861	BIPE RETO C SAIDA LAT 48.3MM / 48.3MM PA COD 2152 + HASTE PARA SAPATA M16 AISI 304 H=99MM COD 2500 + SAPATA NIVELADORA 82.3MM PA COD 2417 - SEM APOIO DE PU	Unitário

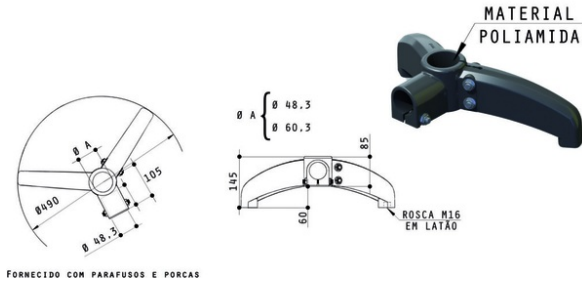
Bipé reto Ø 48,3



FORNECIDO COM PARAFUSOS E PORCAS

Código	Descrição	Unidade de Venda
2154	Bipé Reto Ø 48,3	Unitário
3013010793	BIPE RETO 48.3MM PA COD 2154 + HASTE PARA SAPATA M16 AISI 304 H=99MM COD 2500 + SAPATA NIVELADORA 82.3MM PA COD 2417 - SEM APOIO DE PU	Unitário
3013010897	BIPE RETO 48.3MM PA COD 2154 + HASTE PARA SAPATA M16 AÇO CARBONO + PA H=99MM COD 2504 + SAPATA NIVELADORA 82.3MM PA COD 2417 - SEM APOIO DE PU	Unitário

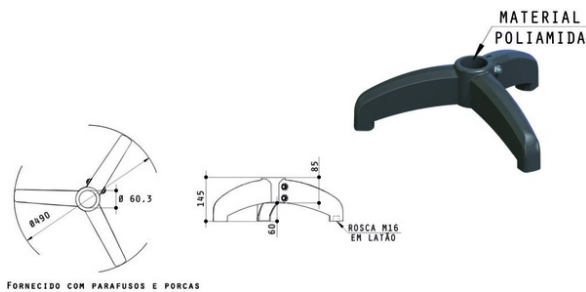
Bipé angular com saída lateral Ø 48,3 / Ø 48,3 e Ø 60,3 / Ø 48,3



FORNECIDO COM PARAFUSOS E PORCAS

Código	Descrição	Unidade de Venda
2156	Bipé Angular com Saída Lateral Ø 48,3 / Ø 48,3	Unitário
2158	Bipé Angular com Saída Lateral Ø 60,3 / Ø 48,3	Unitário
3013011148	BIPE ANGULAR C SAIDA LAT 48.3MM / 48.3MM PA COD 2156 + HASTE PARA SAPATA M16 ACO CARBONO + PA H=99MM COD 2504 + SAPATA NIVELADORA 82.3MM PA COD 2417 - SEM APOIO DE PU	Unitário
3013011149	BIPE ANGULAR C SAIDA LAT 48.3MM / 48.3MM PA COD 2156 + HASTE PARA SAPATA M16 AISI 304 H=99MM COD 2500 + SAPATA NIVELADORA 82.3MM PA COD 2417 - SEM APOIO DE PU	Unitário
3013011150	BIPE ANGULAR C SAIDA LAT 48.3MM / 60.3MM PA COD 2158 + HASTE PARA SAPATA M16 ACO CARBONO + PA H=99MM COD 2504 + SAPATA NIVELADORA 82.3MM PA COD 2417 - SEM APOIO DE PU	Unitário

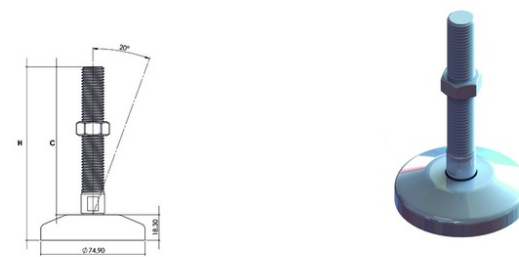
Tripé Ø 60,3



FORNECIDO COM PARAFUSOS E PORCAS

Código	Descrição	Unidade de Venda
2160	Tripé Ø 60,3	Unitário
3013010656	TRIFE 60.3MM PA COD 2160 + HASTE PARA SAPATA M16 ACO CARBONO + PA H=99MM COD 2504 + SAPATA NIVELADORA 82.3MM PA COD 2417 - SEM APOIO DE PU	Unitário
3013011108	TRIFE 60.3MM PA COD 2160 + HASTE PARA SAPATA M16 AISI 304 H=99MM COD 2500 + SAPATA NIVELADORA 82.3MM PA COD 2417 - SEM APOIO DE PU	Unitário

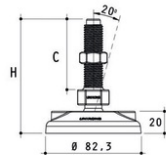
Sapata niveladora Inox



*FORNECIDO COM PORCAS AISI 304

Código	Descrição	Material	C (mm)	H (mm)	Unidade de Venda
4406	Haste para Sapata M16	Aço Inox 304	90	125	Unitário

Sapata niveladora + haste



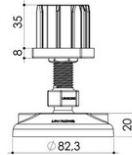
*FORNECIDO COM PORCAS AISI 304



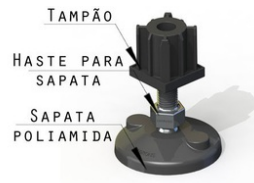
Código	Descrição	Material	C (mm)	H (mm)	Unidade de Venda
2500	Haste para Sapata M16	Aço Inox 304	57	99	Unitário
2501	Haste para Sapata M16	Aço Inox 304	95	135	Unitário
2502	Haste para Sapata M16	Aço Zincado 102	57	99	Unitário
2503	Haste para Sapata M16	Aço Zincado 102	95	135	Unitário
2504	Haste para Sapata M16	Aço Carbono + PA	60	99	Unitário

Código	Descrição	Unidade de Venda
2417	Sapata Niveladora Ø 82,3 PA	Unitário
3014010702	82.3MM PA COD 2417 + HASTE PARA SAPATA M16 AISI 304 H=135MM COD 2501 - SEM APOIO DE PU	Unitário
3014010660	82.3MM PA COD 2417 + HASTE PARA SAPATA M16 AISI 304 H=99MM COD 2500 - SEM APOIO DE PU	Unitário

Sapata niveladora + haste + tampão quadrado

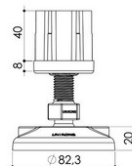


*FORNECIDO COM PORCAS AISI 304



Código	Descrição	Unidade de Venda
3013015527	APOIO TAMPÃO QUAD 40X40 + LATÃO PARA TUBO T=1.5 E T=2 M16 COD 3547 + HASTE PARA SAPATA M16 AISI H=99MM COD 2500 + SAPATA NIVELADORA 82.3MM PA COD 2417 + APOIO DE PU 72.3MM PU COD 2163	Unitário
3013015528	APOIO TAMPÃO QUAD 40X40 PA+LATÃO PARA TUBO T=2.5 E T=2.65 M16 CD 3550 + HASTE PARA SAPATA M16 AISI 304 H=99MM COD 2500 + SAPATA NIVELADORA 82,3MM PA COD 241 + APOIO DE PU 72.3MM PU COD 2163	Unitário

Sapata niveladora + haste + tampão redondo

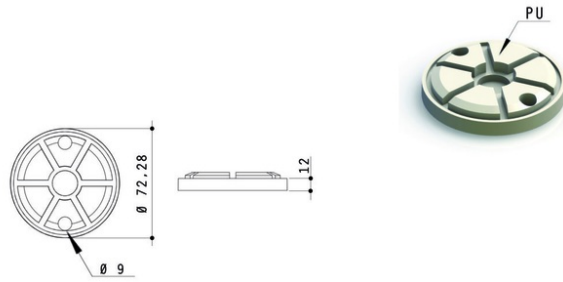


*FORNECIDO COM PORCAS AISI 304



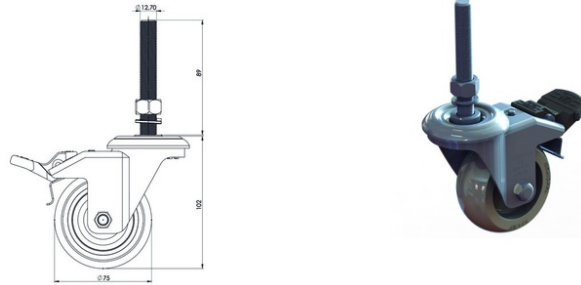
Código	Descrição	Unidade de Venda
3013015529	TAMPÃO RED 48.3MM PA + LATÃO COD 2214 + HASTE PARA SAPATA M16 AISI H=99MM COD 2500 + SAPATA NIVELADORA 82.3MM PA COD 2417 + APOIO DE PU 72.3MM PU COD 2163	Unitário
3013015530	TAMPÃO RED 60.3MM PA + LATÃO COD 2215 + HASTE PARA SAPATA M16 AISI H=99MM COD 2500 + SAPATA NIVELADORA 82.3MM PA COD 2417 + APOIO DE PU 72.3MM PU COD 2163	Unitário

Apoio de PU

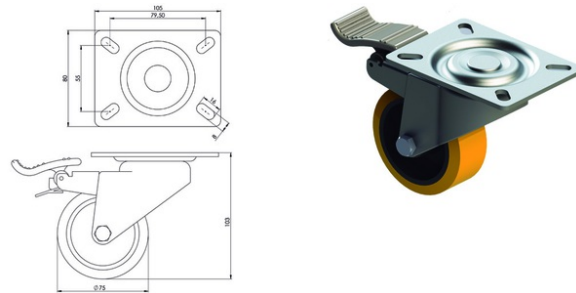


Código	Descrição	Unidade de Venda
2163	Apoio de PU	Unitário

Roldana



Código	Descrição	Unidade de Venda
5266	Roldana com freio com espiga 4" 414 GL 110Kg	Unitário



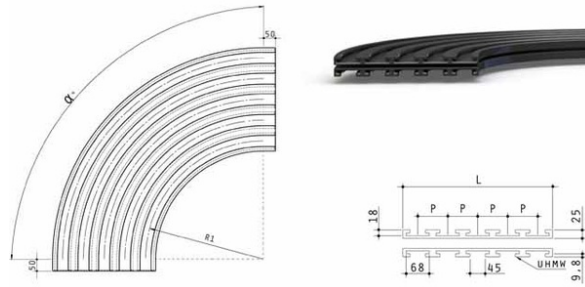
Código	Descrição	Unidade de Venda
5265	Roldana com freio 3" 312 GL 170Kg	Unitário

Componentes Guias Curvas



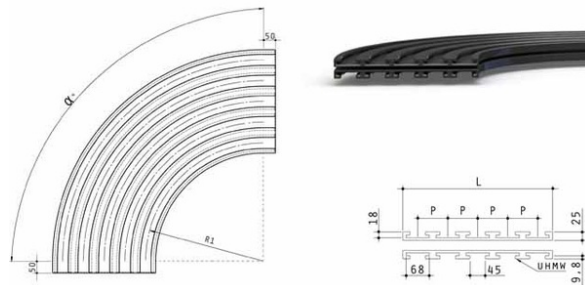
Guias Curvas: Para guiar as correntes nas curvas a UNIRONS oferece guias usinadas em UHMW de alto desempenho, proporcionando suavidade e durabilidade aos módulos das correntes. Dimensões fora das produzidas em série, podem ser feitas sob encomenda.

*Atualizado em 12 de Junho de 2020.
imagens e cores ilustrativas.

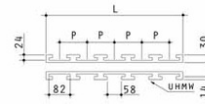
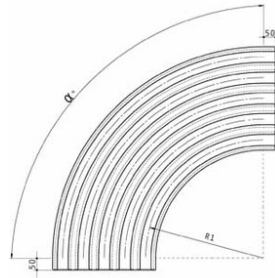


Código	Descrição	α °	R1 [mm]	Nº de Vias	P [mm]	L [mm]
2698	GC 45 / 200 / CC38-82 R200 - 1	45	200	1	-	94
2699	GC 45 / 200 / CC38-82 R200 - 2	45	200	2	86	180
2700	GC 45 / 200 / CC38-82 R200 - 3	45	200	3	86	266
2701	GC 45 / 200 / CC38-82 R200 - 4	45	200	4	86	352
3221	GC 45 / 200 / CC38-82 R200 - 5	45	200	5	86	438
2702	GC 90 / 200 / CC38-82 R200 - 1	90	200	1	-	94
2703	GC 90 / 200 / CC38-82 R200 - 2	90	200	2	86	180
2704	GC 90 / 200 / CC38-82 R200 - 3	90	200	3	86	266
2705	GC 90 / 200 / CC38-82 R200 - 4	90	200	4	86	352
2706	GC 90 / 200 / CC38-82 R200 - 5	90	200	5	86	438
2707	GC 45 / 500 / CC38-82 - 1	45	500	1	-	94
2708	GC 45 / 500 / CC38-82 - 2	45	500	2	86	180
2709	GC 45 / 500 / CC38-82 - 3	45	500	3	86	266
2710	GC 45 / 500 / CC38-82 - 4	45	500	4	86	352
2711	GC 45 / 500 / CC38-82 - 5	45	500	5	86	438
2741	GC 90 / 500 / CC38-82 - 1	90	500	1	-	94
2715	GC 90 / 500 / CC38-82 - 2	90	500	2	86	180
2716	GC 90 / 500 / CC38-82 - 3	90	500	3	86	266
2717	GC 90 / 500 / CC38-82 - 4	90	500	4	86	352
2718	GC 90 / 500 / CC38-82 - 5	90	500	5	86	438
2713	GC 45 / 500 / CC38-114 - 1	45	500	1	-	126
3222	GC 45 / 500 / CC38-114 - 2	45	500	2	118	250
2720	GC 90 / 500 / CC38-114 - 1	90	500	1	-	126
2721	GC 90 / 500 / CC38-114 - 2	90	500	2	118	250

Guias curvas para correntes CCI38



Código	Descrição	α °	R1 [mm]	Nº de Vias	P (mm)	L (mm)
2707	GC 45 / 500 / CC38-82 - 1	45	500	1	-	94
2708	GC 45 / 500 / CC38-82 - 2	45	500	2	86	180
2709	GC 45 / 500 / CC38-82 - 3	45	500	3	86	266
2710	GC 45 / 500 / CC38-82 - 4	45	500	4	86	352
2711	GC 45 / 500 / CC38-82 - 5	45	500	5	86	438
2741	GC 90 / 500 / CC38-82 - 1	90	500	1	-	94
2715	GC 90 / 500 / CC8-82 - 2	90	500	2	86	180
2716	GC 90 / 500 / CC8-82 - 3	90	500	3	86	266
2717	GC 90 / 500 / CC8-82 - 4	90	500	4	86	352
2718	GC 90 / 500 / CC8-82 - 5	90	500	5	86	438
2750	GC 45 / 610 / CCI38-190 - 1	45	610	1	-	202
2751	GC 45 / 610 / CCI38-190 - 2	45	610	2	196	398
2754	GC 90 / 610 / CCI38-190 - 1	90	610	1	-	202
2755	GC 90 / 610 / CCI38-190 - 2	90	610	2	196	398



Código	Descrição	α°	R1 (mm)	Nº de Vias	P (mm)	L (mm)
3223	GC / 45 / 610 / CC38F-152 - 1	45	610	1	-	165
2722	GC / 45 / 610 / CC38F-190 - 1	45	610	1	-	202
2723	GC / 45 / 610 / CC38F-190 - 2	45	610	2	196	398
2724	GC / 45 / 610 / CC38F-254 - 1	45	610	1	-	266
2725	GC / 45 / 610 / CC38F-254 - 2	45	610	2	260	526
2729	GC / 45 / 610 / CC38F-305 - 1	45	610	1	-	314
2730	GC / 45 / 610 / CC38F-305 - 2	45	610	2	310	624
2726	GC / 90 / 610 / CC38F-152 - 1	90	610	1	-	165
3224	GC / 90 / 610 / CC38F-152 - 2	90	610	2	156	320
2727	GC / 90 / 610 / CC38F-190 - 1	90	610	1	-	202
2728	GC / 90 / 610 / CC38F-190 - 2	90	610	2	196	398
2731	GC / 90 / 610 / CC38F-254 - 1	90	610	1	-	266
2732	GC / 90 / 610 / CC38F-254 - 2	90	610	2	260	526
2733	GC / 90 / 610 / CC38F-305 - 1	90	610	1	-	314
2734	GC / 90 / 610 / CC38F-305 - 2	90	610	2	310	624

Componentes

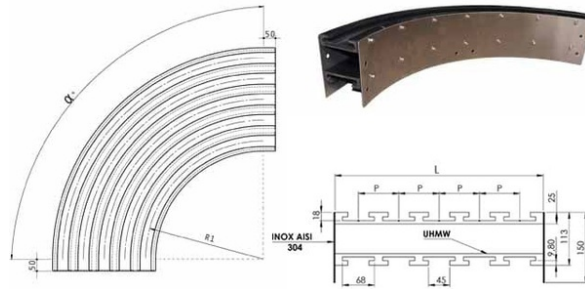
Guias curvas montadas



Guias curvas montadas: Para agilizar ainda mais o processo de fabricação de transportadores , a UNIRONS oferece guias curvas montadas com laterais de INOX, alumínio ou aço carbono pintado . Dimensões fora das produzidas em séries podem ser feitas sob encomenda.

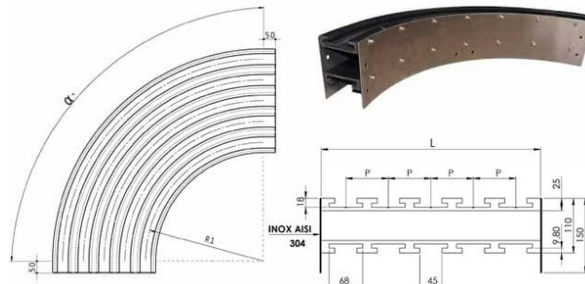
Sob encomenda a UNIRONS fornece guias curvas montadas magnéticas.

*Atualizado em 24 de Novembro de 2020.
imagens e cores ilustrativas.



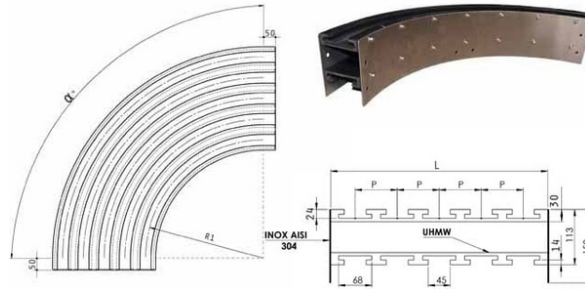
Código	Descrição	α°	R1 (mm)	Nº de Vias	P (mm)	L (mm)
3086	GCM 45 / 200 / CC38-82 R200 - 1	45	200	1	-	100
3087	GCM 45 / 200 / CC38-82 R200 - 2	45	200	2	86	186
3088	GCM 45 / 200 / CC38-82 R200 - 3	45	200	3	86	272
3089	GCM 45 / 200 / CC38-82 R200 - 4	45	200	4	86	358
3090	GCM 45 / 200 / CC38-82 R200 - 5	45	200	5	86	444
3091	GCM 90 / 200 / CC38-82 R200 - 1	90	200	1	-	100
3092	GCM 90 / 200 / CC38-82 R200 - 2	90	200	2	86	186
3093	GCM 90 / 200 / CC38-82 R200 - 3	90	200	3	86	272
3094	GCM 90 / 200 / CC38-82 R200 - 4	90	200	4	86	358
3095	GCM 90 / 200 / CC38-82 R200 - 5	90	200	5	86	444
3096	GCM 45 / 500 / CC38-82 - 1	45	500	1	-	100
3097	GCM 45 / 500 / CC38-82 - 2	45	500	2	86	186
3098	GCM 45 / 500 / CC38-82 - 3	45	500	3	86	272
3099	GCM 45 / 500 / CC38-82 - 4	45	500	4	86	358
3100	GCM 45 / 500 / CC38-82 - 5	45	500	5	86	444
3101	GCM 90 / 500 / CC38-82 - 1	90	500	1	-	100
3102	GCM 90 / 500 / CC38-82 - 2	90	500	2	86	186
3103	GCM 90 / 500 / CC38-82 - 3	90	500	3	86	272
3104	GCM 90 / 500 / CC38-82 - 4	90	500	4	86	358
3105	GCM 90 / 500 / CC38-82 - 5	90	500	5	86	444
3106	GCM 45 / 500 / CC38-114 - 1	45	500	1	-	132
3107	GCM 45 / 500 / CC38-114 - 2	45	500	2	118	250
3108	GCM 90 / 500 / CC38-114 - 1	90	500	1	-	132
3109	GCM 90 / 500 / CC38-114 - 2	90	500	2	118	250

Guias curvas montadas para correntes CCI38



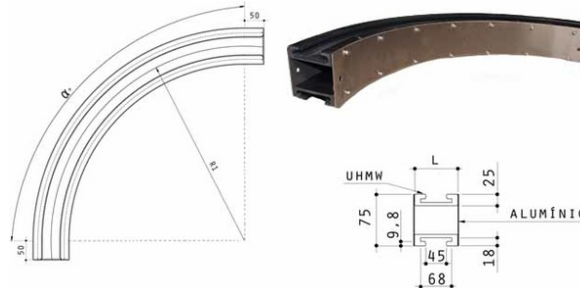
Códigos	Descrição	α°	R1 (mm)	Nº de Vias	P (mm)	L (mm)
3096	GCM 45 / 500 / CC38-82 - 1	45	500	1	-	100
3097	GCM 45 / 500 / CC38-82 - 2	45	500	2	86	186
3098	GCM 45 / 500 / CC38-82 - 3	45	500	3	86	272
3099	GCM 45 / 500 / CC38-82 - 4	45	500	4	86	358
3100	GCM 45 / 500 / CC38-82 - 5	45	500	5	86	444
3101	GCM 90 / 500 / CC38-82 - 1	90	500	1	-	100
3102	GCM 90 / 500 / CC38-82 - 2	90	500	2	86	186
3103	GCM 90 / 500 / CC38-82 - 3	90	500	3	86	272
3104	GCM 90 / 500 / CC38-82 - 4	90	500	4	86	358
3105	GCM 90 / 500 / CC38-82 - 5	90	500	5	86	444
3120	GCM 90 / 610 / CCI38-190 - 1	45	610	1	-	208
3121	GCM 90 / 610 / CCI38-190 - 2	45	610	2	196	404
3122	GCM 90 / 610 / CCI38-190 - 1	90	610	1	-	208
3123	GCM 90 / 610 / CCI38-190 - 2	90	610	2	118	404

Guias curvas montadas para correntes CC38F



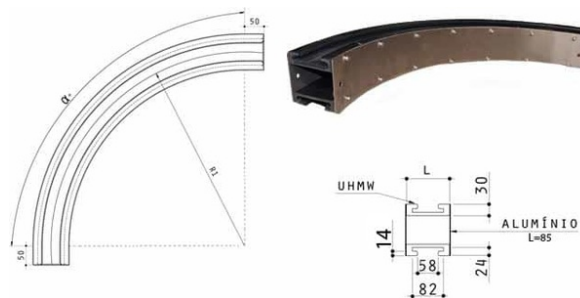
Código	Descrição	α°	R1 (mm)	Nº de Vias	P (mm)	L (mm)
3124	GCM 45 / 610 / CC38F-152 - 1	45	610	1	-	171
3125	GCM 45 / 610 / CC38F-190 - 1	45	610	1	-	208
3126	GCM 45 / 610 / CC38F-190 - 2	45	610	2	196	404
3127	GCM 45 / 610 / CC38F-254 - 1	45	610	1	-	272
3128	GCM 45 / 610 / CC38F-254 - 2	45	610	2	260	404
3129	GCM 45 / 610 / CC38F-305 - 1	45	610	1	-	320
3130	GCM 45 / 610 / CC38F-305 - 2	45	610	2	310	630
3131	GCM 90 / 610 / CC38F-152 - 1	90	610	1	-	171
3132	GCM 90 / 610 / CC38F-152 - 2	90	610	2	156	326
3133	GCM 90 / 610 / CC38F-190 - 1	90	610	1	-	208
3134	GCM 90 / 610 / CC38F-190 - 2	90	610	2	196	404
3135	GCM 90 / 610 / CC38F-254 - 1	90	610	1	-	272
3136	GCM 90 / 610 / CC38F-254 - 2	90	610	2	260	404
3137	GCM 90 / 610 / CC38F-305 - 1	90	610	1	-	320
3138	GCM 90 / 610 / CC38F-305 - 2	90	610	2	310	630

AL GCM CC38-82 Guias curvas montadas em alumínio para correntes CC38



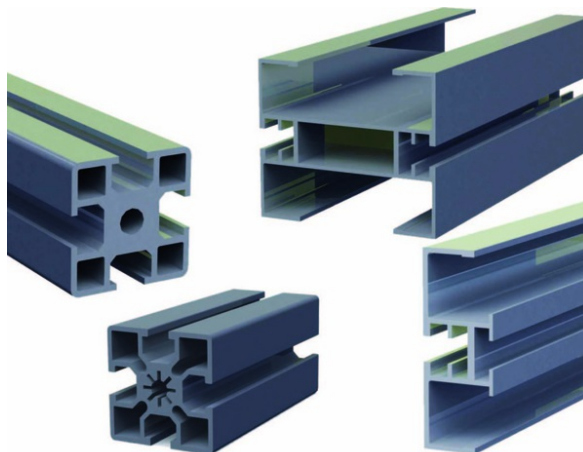
Código	Descrição	α°	R1 (mm)	Nº de vias	P (mm)	L (mm)
3139	AL GCM 45 / 200 / CC38-82 R200	45	200	1	-	100
3140	AL GCM 90 / 200 / CC38-82 R200	90	200	1	-	100
3141	AL GCM 45 / 500 / CC38-82	45	500	1	-	100
3142	AL GCM 90 / 500 / CC38-82	90	500	1	-	100
3143	AL GCM 45 / 500 / CC38-114	45	500	1	-	132
3144	AL GCM 90 / 500 / CC38-114	90	500	1	-	132

AL GCM CC38F Guias curvas montadas em alumínio para corrente CC38F



Código	Descrição	α°	R1 (mm)	Nº de Vias	P (mm)	L (mm)
3145	AL GCM 45 / 610 / CC38F-152	45	610	1	-	171
3146	AL GCM 45 / 610 / CC38F-190	45	610	1	-	208
3147	AL GCM 90 / 610 / CC38F-152	90	610	1	-	171
3148	AL GCM 90 / 610 / CC38F-190	90	610	1	-	208

Componentes Perfis de alumínio



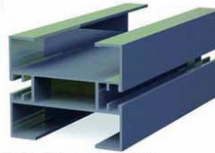
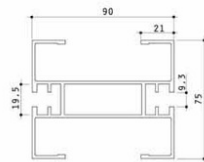
Perfis de Alumínio: Perfis extrusadas, para formar a mesoestrutura dos transportadores, compatíveis com as peças da linha para uso em alumínio.

*Atualizado em 22 de Janeiro de 2021.
imagens e cores ilustrativas.

COMPONENTES

Perfil longarina alumínio

PERFIL LONGARINA ALUMÍNIO

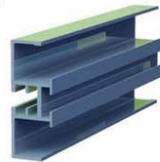
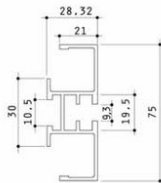


Obs: PARA REVESTIR, UTILIZAR OS PERFIS:
 -PLC AL 23-7 COM A CORRENTE CC38 FLEX
 CÓDIGO:
 3159 - VERDE
 3160 - NATURAL
 -PLC AL 19-7 COM A CORRENTE CR38-82 E CC38-82
 CÓDIGO:
 3157 - VERDE
 3158 - NATURAL

Código	Descrição	Peso Kg/m	Unidade de Venda
2607	Perfil Longarina Alumínio	2,46	Por metro

Perfil meio perfil alumínio

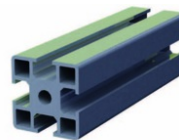
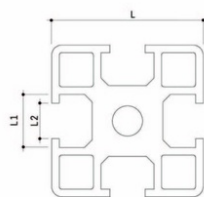
PERFIL MEIO PERFIL ALUMÍNIO



Código	Descrição	Peso Kg/m	Unidade de Venda
2608	Perfil Meio Perfil Alumínio	1,15	Por metro

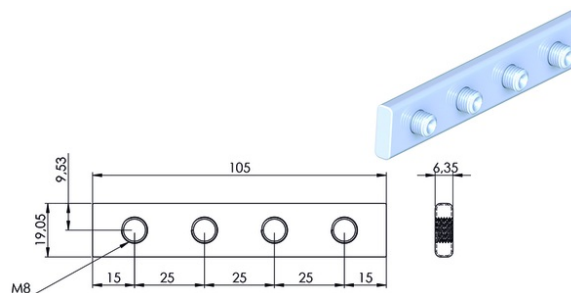
Perfil barra alumínio

PERFIL BARRA ALUMÍNIO



Código	Descrição	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Peso Kg/m	Unidade de Venda
2605	Perfil Barra Alumínio	30	10,5	7	0,92	Por metro
2606	Perfil Barra Alumínio	45	14	8,8	1,9	Por metro

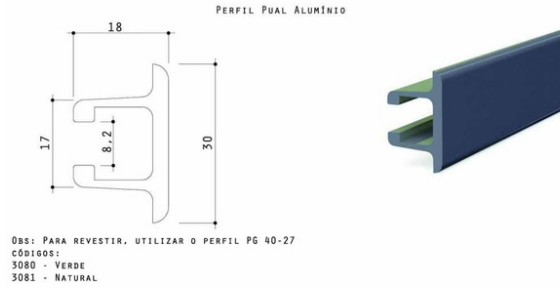
Emenda para perfil Pual



Código	Descrição	L (mm)	Unidade de Venda
2607	Emenda para perfil Pual	105	Unitário

Obs:
 Barra chata aço carbono zincado 1/4" x 3/4" => 6,35mm x 19,05mm
 Parafuso inox 304 sem cabeça sextavado interno M8x10

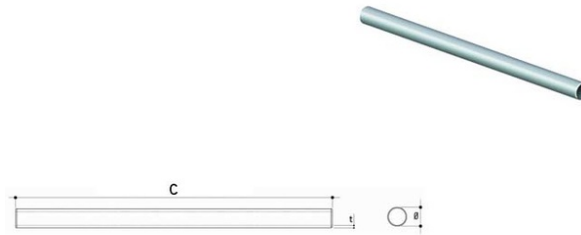
Perfil pual alumínio



Código	Descrição	Peso Kg/m	Unidade de Venda
2609	Perfil Pual Alumínio	0,41	Por metro

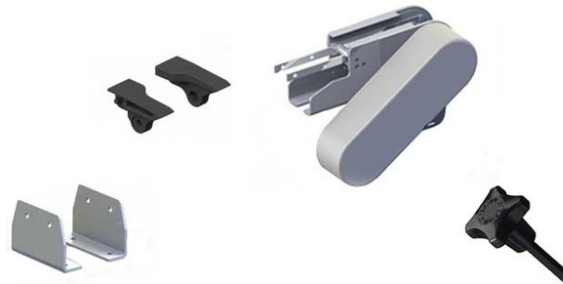
* = Para prender, usar porca perfil de alumínio M8 ou haste lisa roscada com parafuso M8.

Perfil tubo alumínio Ø 60,3



Código	Descrição	T (mm)	Ø (mm)	Unidade de Venda
2835	Perfil Tubo Alumínio	4	60,3	Barra de 3 metros

Componentes Uso em Alumínio

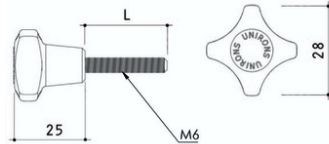


Uso para linha de Alumínio: Componentes em poliamida e em alumínio injetado, para formar transportadores com perfis estruturais de alumínio.

*Atualizado em 23 de Novembro de 2020.
imagens e cores ilustrativas.

COMPONENTES

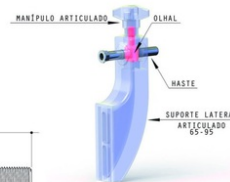
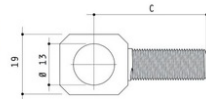
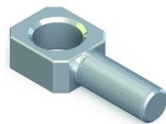
Manípulo para suporte lateral fixo para linha de alumínio



UNIDADE DE MEDIDA [MM]

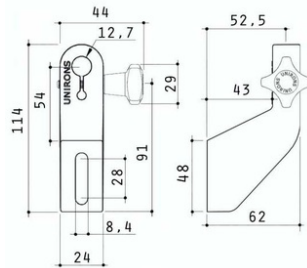
Código	Descrição	L (mm)	Unidade de Venda
3226	Manípulo para Suporte Lateral Fixo Para linha de Alumínio	28	Unitário

Olhal



Código	Descrição	Material	C (mm)	Unidade de Venda
3227	Olhal M10 X 35,5	Alumínio	35,5	Unitário

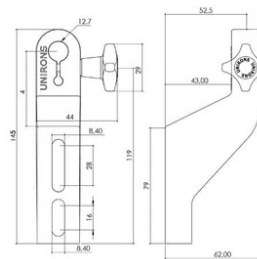
Suporte lateral fixo sem ressalto para linha de alumínio



UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	Unidade de Venda
3229	SUPORTE LATERAL FIXO 54 S RESSALTO PA - LINHA AL	Unitário
3016011364	SUPORTE LATERAL FIXO 54 S RESSALTO PA - LINHA AL COD 3229 + MANIPULO FIXO PA - LINHA AL COD 3226 + HASTE LISA Ø 12.7MM M6 PA C=90MM COD 2056	Unitário
3016011365	SUPORTE LATERAL FIXO 54 S RESSALTO PA - LINHA AL COD 3229 + MANIPULO FIXO PA - LINHA AL COD 3226 + HASTE LISA Ø 12.7MM M8 PA C=90MM COD 2057	Unitário
3016011366	SUPORTE LATERAL FIXO 54 S RESSALTO PA - LINHA AL COD 3229 + MANIPULO FIXO PA - LINHA AL COD 3226 - SEM HASTE	Unitário

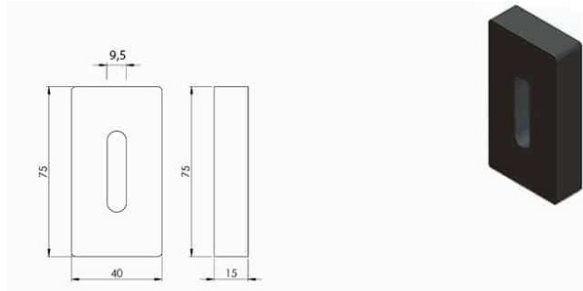
Suporte lateral fixo sem ressalto com extensão para linha de alumínio



UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	Unidade de Venda
4472	Suporte lateral fixo 54 sem ressalto com extensão	Unitário
3016018759	Suporte lateral fixo 54 sem ressalto com extensão Cod. 4472 + manipulo fixo pa Cod. 3226 + haste lisa 12,7mm M6 pa c = 90mm Cod. 2056.	Unitário
3016018760	Suporte lateral fixo 54 sem ressalto com extensão Cod. 4472 + manipulo fixo pa Cod. 3226 + haste lisa 12,7mm M8 pa c = 90mm Cod. 2057.	Unitário
3016018761	Suporte lateral fixo 54 sem ressalto com extensão Cod. 4472 + manipulo fixo pa Cod. 3226 - sem haste.	Unitário

Espaçador para suporte lateral linha alumínio



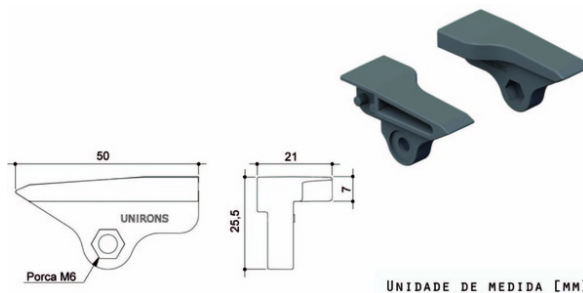
Código	Descrição	Unidade de Venda
4766	Espaçador para suporte lateral linha alumínio	Unitário
Para uso com o suporte lateral articulado		

Suporte lateral articulado para linha de alumínio



Código	Descrição	Unidade de Venda
3230	SUPORTE LATERAL ARTICULADO 65 C RESSALTO PA - LINHA AL	Unitário
3015011367	SUPORTE LATERAL ARTICULADO 65 C RESSALTO PA - LINHA AL COD 3230 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 ALUMINIO - C=35.5MM LINHA AL COD 3227 + HASTE LISA 12.7MM M6 PA C=90MM COD 2056	Unitário
3015011368	SUPORTE LATERAL ARTICULADO 65 C RESSALTO PA - LINHA AL COD 3230 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 ALUMINIO - C=35.5MM LINHA AL COD 3227 + HASTE LISA 12.7MM M8 PA C=90MM COD 2057	Unitário
3015011369	SUPORTE LATERAL ARTICULADO 65 C RESSALTO PA - LINHA AL COD 3230 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 ALUMINIO - C=35.5MM LINHA AL COD 3227 - SEM HASTE	Unitário
3231	SUPORTE LATERAL ARTICULADO 65 S RESSALTO PA - LINHA AL	Unitário
3015011370	SUPORTE LATERAL ARTICULADO 65 S RESSALTO PA - LINHA AL COD 3231 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 ALUMINIO - C=35.5MM LINHA AL COD 3227 + HASTE LISA 12.7MM M6 PA C=90MM COD 2056	Unitário
3015011371	SUPORTE LATERAL ARTICULADO 65 S RESSALTO PA - LINHA AL COD 3231 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 ALUMINIO - C=35.5MM LINHA AL COD 3227 + HASTE LISA 12.7MM M8 PA C=90MM COD 2057	Unitário
3015011372	SUPORTE LATERAL ARTICULADO 65 S RESSALTO PA - LINHA AL COD 3231 + MANIPULO ARTICULADO PA COD 2196 + OLHAL M10 X 35.5 ALUMINIO - C=35.5MM LINHA AL COD 3227 - SEM HASTE	Unitário

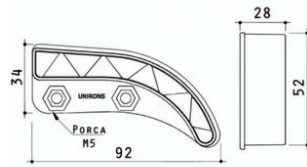
Unha superior para cabeceira de alumínio



Código	Descrição	Unidade de Venda
3236	Unha Superior Para Cabeceira de Alumínio	Conjunto

Obs: Conjunto unitário esquerda + direita.

Unha de apoio para catenária da cabeceira de acionamento com motor inferior

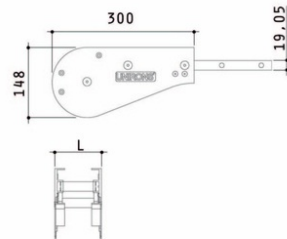


UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	Unidade de Venda
3237	Unha de Apoio para Catenária da Cabeceira de Acionamento com Motor Inferior	Conjunto

Obs: Conjunto unitário esquerda + direita.

Cabeceira de alumínio retorno



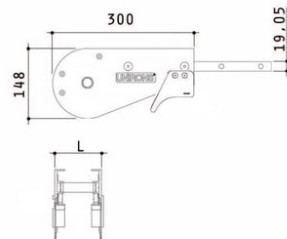
OBS:FORNECIDA SOB CONSULTA

UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	Unidade de Venda
3239	Cabeceira de Alumínio Retorno	Unitário

Obs: Fornecido com unhas e eixo fixo Ø25,4.

Cabeceira de alumínio tração



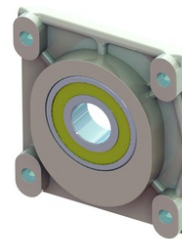
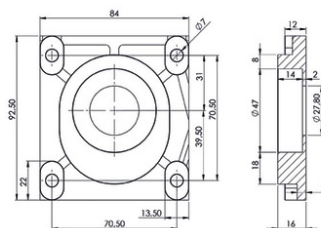
OBS:FORNECIDA SOB CONSULTA

UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	Unidade de Venda
3240	Cabeceira de Alumínio tração	Unitário

Obs: Fornecido com unhas e com rolamentos para eixo de Ø25,4, sem o eixo para o motor, com saída Ø20 .

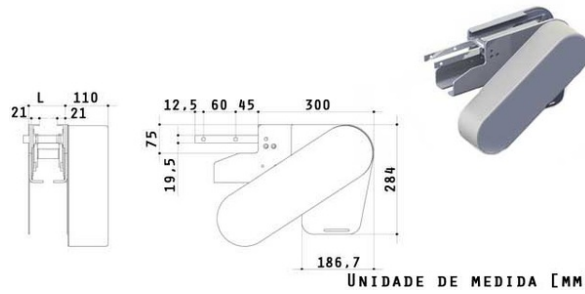
Mancal quadrado E70 Alumínio Ø 20mm



Código	Descrição	Unidade de Venda
4848	Mancal quadrado E70 Alumínio Ø 20MM	Unitário

Uso na parte interna da lateral do transportador, para transferências paralelas.

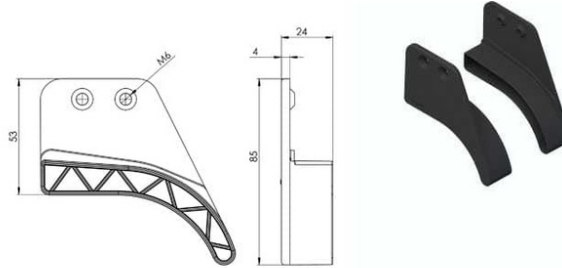
Cabeceira de alumínio com acionamento inferior



UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	Unidade de venda
3241	Cabeceira acionamento inferior	Unitário

Unha de apoio para caternária da cabeceira de alumínio com motor lateral

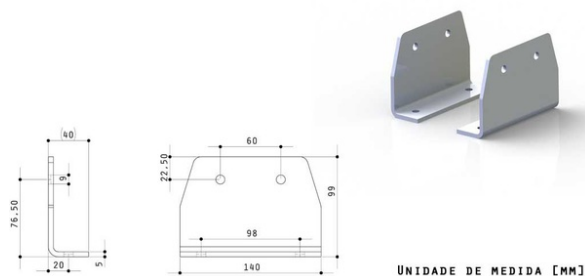


UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	Unidade de Venda
3238	Unha de Apoio Para Caternária da Cabeceira de Alumínio com Motor Lateral	Conjunto

Obs: Conjunto unitário esquerda + direita.

Suporte da calha

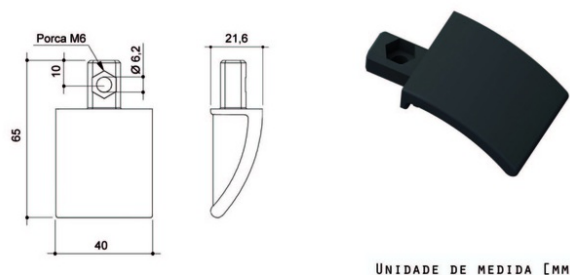


UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	Unidade de Venda
3242	Suporte da calha	Conjunto

Obs: Conjunto unitário esquerda + direita.

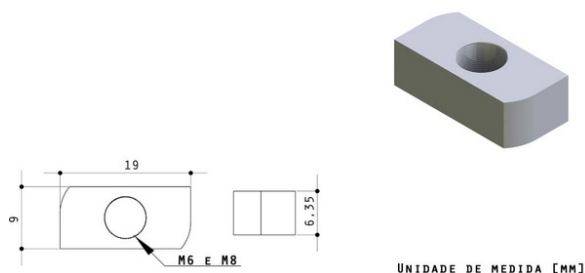
Acabamento para perfil pual



UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	Unidade de Venda
3243	Acabamento para Perfil PUAL	Unitário

Porca do perfil de alumínio



UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	Material	Unidade de venda
3244	Porca do perfil de alumínio M8	Aço SAE 1020 Zincado	Unitário

Componentes

Mancais F, FP e FL



Mancais F: Mancais com corpo em poliamida, com tampa fixa, protegidos do ambiente externo. Furação fixa para os diversos diâmetros. A temperatura de trabalho recomendada pela UNIRONS para os mancais das séries F, FP e FL é de -10°C a + 70 °C . Não recomendamos o uso dos mancais submersos. Para o perfeito funcionamento dos mancais , lubrificar os rolamentos antes do equipamento entrar em uso . Manter a lubrificação periódica , conforme as condições de uso. Para a lubrificação em ambiente de processamento de alimentos a UNIRONS recomenda as graxas: -KLUBERFOOD NH1 94-402 BR; -H1 MOLYKOTE G-0052 FM. Para as graxas , veja contatos , especificações e requisitos de segurança no site dos fornecedores ou solicitar via e-mail. H1 MOLYKOTE G-0052 FM, fornecedor: Lubrifix@lubrifix.com.br KLUBERFOOD-NH1-94-402 BR, fornecedor: www.kluber.com

*Atualizado em 12 de Junho de 2020.
imagens e cores ilustrativas.

COMPONENTES

Mancal tipo F:

Para eixo com flange com retentor externo em [mm].

Mancal tipo FP:

Para eixo com flange com retentor externo em “polegadas” expressas em [mm]:

$\Phi 1$ [mm] = Φ nominal do mancal, Φ interno do rolamento, Φ do retentor de saída para mancal aberto.

$\Phi 2$ [mm] = Φ do retentor externo .

Mancal tipo FL:

Mancal oval para eixo com flange com retentor externo em mm.

Fornecimento usual:

Montagem padrão tipo F e FL.

Fornecimento especial Sob encomenda:

Montagem especial tipo FP.

Nomenclatura:

Φ nominal = Φ interno do rolamento

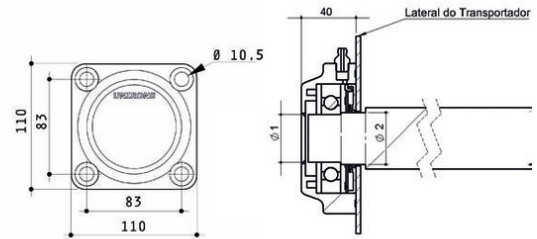
$\Phi 1$ = Φ nominal - 0,019

$\Phi 2$ = Φ do retentor interno

$\Phi 3$ = Φ da estrutura do motoredutor ; $\Phi 3 \leq \Phi 1$

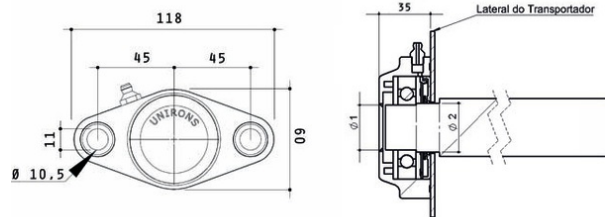
Unidade de venda: Unitárioo.

Mancal F e FP quadrado



Código	Descrição	Aberto	Fechado	$\Phi 1$	$\Phi 2$
2235	Mancal F quadrado E83 - Preto	x		25	30
2238	Mancal F quadrado E83 - Preto	x		30	35
2239	Mancal F quadrado E83 - Preto	x		35	40
2240	Mancal F quadrado E83 - Preto	x		40	45
2243	Mancal F quadrado E83 - Preto		x	25	30
2244	Mancal F quadrado E83 - Preto		x	30	35
2245	Mancal F quadrado E83 - Preto		x	35	40
2246	Mancal F quadrado E83 - Preto		x	40	45
4701	Mancal FP quadrado E83 - Preto	x		25	31,75
4702	Mancal FP quadrado E83 - Preto	x		30	31,75
4703	Mancal FP quadrado E83 - Preto	x		35	38,1
4704	Mancal FP quadrado E83 - Preto		x	25	31,75
4705	Mancal FP quadrado E83 - Preto		x	30	31,75
4706	Mancal FP quadrado E83 - Preto		x	35	38,1

Mancal FL oval



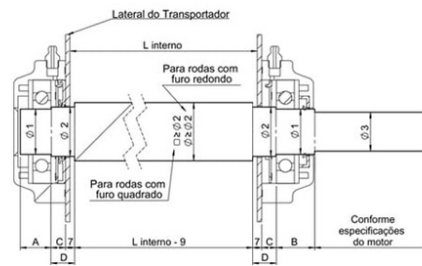
Código	Descrição	Aberto	Fechado	$\Phi 1$	$\Phi 2 = \Phi$ retentor interno
2252	Manca FL oval E38 - Preto	x		20	25
2254	Manca FL oval E38 - Preto		x	20	25

Mancal tipo FL: Mancal oval para eixo com flange com retentor externo em [mm]

Detalhe padrão para usinagem dos eixos - Mancais tipo F, FP e FL

$\Phi 1$ Rolamento	F $\Phi 2 = \Phi$ retentor interno	FP $\Phi 2 = \Phi$ retentor interno	FL $\Phi 2 = \Phi$ retentor interno
20	25	-	25
25	30	31,75	-
30	35	31,75	-
35	40	38,1	-
40	45	-	-

Eixo para montagem padrão tipo F e FL



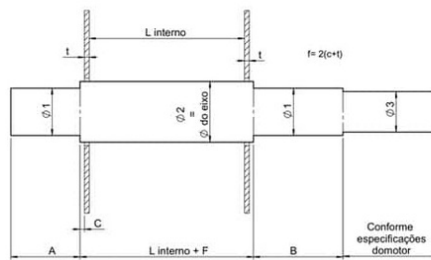
Montagem Padrão tipo F

Ø Nominal	Ø2 = Ø retentor interno	A	B	C	D
20	25	17	26	11	18
25	30	20	31	11	18
30	35	19	30	12	19
35	40	24	35	7	14
40	45	21	32	10	17

Montagem Padrão tipo FL (para mancais ovais)

Ø Nominal	Ø2 = Ø retentor interno	A	B	C	D
20	25	17	26	11	18

Eixo para montagem especial FP



Montagem especial tipo FP

Ø Nominal	Ø2 = Ø retentor interno	A	B	C
25	31,75	20	31	11
30	31,75	18	29	13
35	38,1	23	34	8

Componentes

Mancais UCF, UCFF e UCFFP



Mancais UCF, UCFF e UCFFP: Mancais com corpo em poliamida e tampa móvel em polipropileno, para inspeção do rolamento, travamento de parafusos sem cabeça, furação padronizada de acordo com o diâmetro do rolamento. A temperatura de trabalho recomendada pela UNIRONS para os mancais das séries F e UCF, UCFF e UCFFP é de -10°C a + 70 °C . Não recomendamos o uso dos mancais submersos. Para o perfeito funcionamento dos mancais , lubrificar os rolamentos antes do equipamento entrar em uso . Manter a lubrificação periódica , conforme as condições de uso. Para a lubrificação em ambiente de processamento de alimentos a UNIRONS recomenda as graxas: -KLUBERFOOD NH1 94-402 BR; -H1 MOLYKOTE G-0052 FM. Para as graxas , veja contatos , especificações e requisitos de segurança no site dos fornecedores ou solicitar via e-mail. H1 MOLYKOTE G-0052 FM, fornecedor: Lubrifix@lubrifix.com.br KLUBERFOOD-NH1-94-402 BR, fornecedor: www.kluber.com

*Atualizado em 7 de Outubro de 2020.
imagens e cores ilustrativas.

COMPONENTES

Mancais tipo UCF:

Para eixos sem flange, com retentor externo em [mm].

Mancais tipo UCFF:

Para eixos com flange, com retentor externo em [mm].

Mancais tipo UCFFP:

Para eixos com flange, com retentor externo em polegadas expressas em [mm].

$\Phi 1$ [mm] = Φ nominal do mancal, Φ interno do rolamento, Φ do retentor de saída para mancal aberto.

$\Phi 2$ [mm] = Φ do retentor externo.

Fornecimento usual:

Montagem padrão UCF.

Fornecimento especial Sob encomenda:

UCFF e UCFFP.

Nomenclatura:

Φ nominal = Φ interno do rolamento

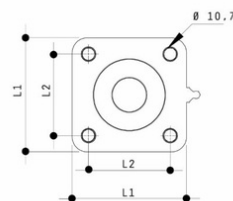
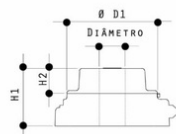
$\Phi 1$ = Φ nominal - 0,019

$\Phi 2$ = Φ do retentor interno

$\Phi 3$ = Φ da estrutura do motoredutor ; $\Phi 3 \leq \Phi 1$

Unidade de venda: Unitário.

Mancal Quadrado UCF, UCFF e UCFFP



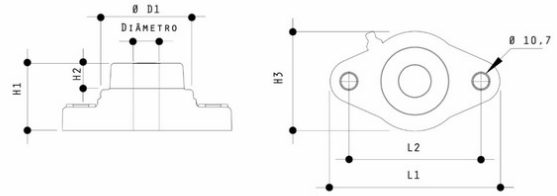
Dimensões do mancal quadrado

Φ Nominal	Φ D1	H1	H2	L1	L2
20	63	46	23	91	63,6
25	77,8	49,5	21	98	70
30	77,8	55	35	110	83
35	96	59	24,5	120	92
40	96	61	22,5	131	102

Configurações mancais Quadrados UCF, UCFF, UCFFP

Código	Descrição	Aberto	Fechado	$\Phi 1$	$\Phi 2$ = Φ retentor interno
4424	Mancal UCF quadrado E63 - Preto	x		20	20
4422	Mancal UCF quadrado E63 - Preto		x	20	20
4707	Mancal UCFF quadrado E63 - Preto	x		20	25
4712	Mancal UCFF quadrado E63 - Preto		x	20	25
3052	Mancal UCF quadrado E70 - Preto	x		25	25
3053	Mancal UCF quadrado E83 - Preto	x		30	30
3054	Mancal UCF quadrado E92 - Preto	x		35	35
3055	Mancal UCF quadrado E102 - Preto	x		40	40
3056	Mancal UCF quadrado E70 - Preto		x	25	25
3057	Mancal UCF quadrado E83 - Preto		x	30	30
3058	Mancal UCF quadrado E92 - Preto		x	35	35
3059	Mancal UCF quadrado E102 - Preto		x	40	40
4708	Mancal UCFF quadrado E70 - Preto	x		25	30
4709	Mancal UCFF quadrado E83 - Preto	x		30	35
4710	Mancal UCFF quadrado E92 - Preto	x		35	40
4711	Mancal UCFF quadrado E102 - Preto	x		40	45
4713	Mancal UCFF quadrado E70 - Preto		x	25	30
4714	Mancal UCFF quadrado E83 - Preto		x	30	35
4715	Mancal UCFF quadrado E92 - Preto		x	35	40
4716	Mancal UCFF quadrado E102 - Preto		x	40	45
4718	Mancal UCFFP quadrado E70 - Preto	x		25	31,75
4719	Mancal UCFFP quadrado E83 - Preto	x		30	31,75
4720	Mancal UCFFP quadrado E92 - Preto	x		35	38,1
4721	Mancal UCFFP quadrado E70 - Preto		x	25	31,75
4722	Mancal UCFFP quadrado E83 - Preto		x	30	31,75
4723	Mancal UCFFP quadrado E92 - Preto		x	35	38,1

Mancal Oval UCF, UCFF e UCFFP



Dimensões do mancal oval

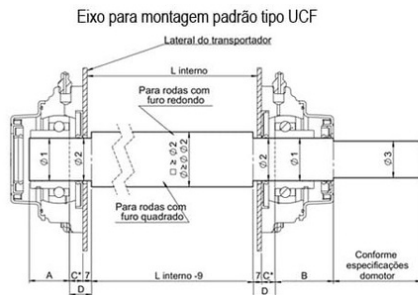
Ø Nominal	Ø D1	H1	H2	L1	L2	H3
20	63,2	46	23	115,6	90	68,1
25	70,3	49,5	23	130	99	71

Configurações mancais ovais UCF, UCFF, UCFFP

Código	Descrição	Aberto	Fechado	Ø1	Ø2 = Ø retentor interno
3060	Mancal UCF Oval E90 - Preto	x		20	20
3061	Mancal UCF Oval E99 - Preto	x		25	25
3062	Mancal UCF Oval E90 - Preto		x	20	20
3063	Mancal UCF Oval E99 - Preto		x	25	25
4770	Mancal UCFF Oval E90 - Preto	x		20	25
4772	Mancal UCFF Oval E99 - Preto	x		25	30
4769	Mancal UCFF Oval E90 - Preto		x	20	25
4771	Mancal UCFF Oval E99 - Preto		x	25	30
4773	Mancal UCFFP Oval E99 - Preto		x	25	31,75

Ø1 Nominal	UCF Ø2 = Ø retentor interno	UCFF Ø2 = Ø retentor interno	UCFFP Ø2 = Ø retentor interno
20	20	25	-
25	25	30	31,75
30	30	35	31,75
35	35	40	38,1
40	40	45	-

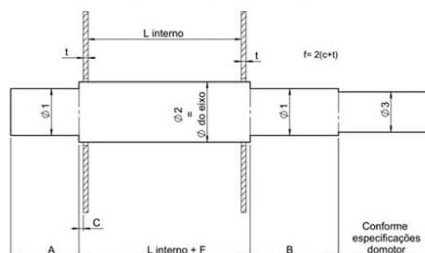
Detalhe padrão para usinagem dos eixos - Mancais tipo UCF, UCFF e UCFFP



C* = Face interna do rolamento

Montagem tipo:	Ø Nominal	A	B	C	D
- Padrão UCF - Especial UCFF	20	27	39	9	16
- Padrão UCF - Especial UCFF	25	29	43	9	16
- Padrão UCF - Especial UCFF	30	32	46	11	18
- Padrão UCF - Especial UCFF	35	36	50	11	18
- Padrão UCF - Especial UCFF	40	36	52	11	18

Eixo para montagem especial tipo UCFFP



Montagem tipo:	Ø Nominal	A	B	C	D
- Especial UCFFP	25	29	43	9	19
- Especial UCFFP	30	31	45	12	19
- Especial UCFFP	35	35	49	12	19

Perfis PEAD Barras de 3m



Materiais:

PEAD (polietileno de alto peso molecular) Barras de 3m.

Aplicações:

Pistas de deslizamentos para esteiras e correntes transportadoras modulares.
Guias laterais de proteção e / ou deslizamento dos produtos sobre as esteiras.
Revestimentos para proteções diversas.

Fornecimento:

Barras, nas cores branca natural, verde ou sob encomenda.

Aumentam a vida útil das esteiras, correntes e estruturas devido a redução do atrito no deslizamento.

Dimensões em [mm]

Obs: A UNIRONS não recomenda o uso de perfis em PEAD extrusados ou serrados para esteiras que trabalhem em contato direto com alimentos. Para essa situação usar exclusivamente Perfis extrusados em UHMW.

Atualizado em 24 de Novembro de 2020.

**imagens e cores ilustrativas.*

PERFIL "C" RINSER

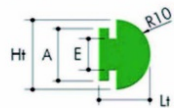


PERFIL "C" RINSER

Código	Descrição	PEAD	E	A	Ht	HI
767	PCR 14-8	Verde	3	5	14	8
766	PCR 14-8	Natural	3	5	14	8

Perfil guia lateral "D"

PERFIL GUIA LATERAL "D"

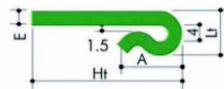


PERFIL GUIA LATERAL "D"

Código	Descrição	PEAD	Lt	A	Ht	E
782	PGD 20-15	Verde	15	15	20	9
1227	PGD 20-15	Natural	15	15	20	9

Perfil "L" clip

PERFIL "L" CLIP



PERFIL "L" CLIP

Código	Descrição	PEAD	E	A	Lt	Ht
786	PCC 37-11	Verde	3,5	16	11	37
785	PCC 37-11	Natural	3,5	16	11	37
788	PCC 30-11	Verde	3,5	16	11	30
787	PCC 30-11	Natural	3,5	16	11	30

Perfil "L"

PERFIL "L"



PERFIL "L"

Código	Descrição	PEAD	E	Lt	Li	Ht	A
1674	PL 31-10-4	Verde	4	35	31	10	4
1673	PL 31-10-4	Natural	4	35	31	10	4
796	PL 31-25-4	Verde	4	35	31	25	4
795	PL 31-25-4	Natural	4	35	31	25	4
1264	PL 70-40-5	Verde	5	75	70	40	5
3074	PL 70-40-5	Natural	5	75	70	40	5
1272	PL 45-50-5	Verde	6	50	45	50	5
1271	PL 45-50-5	Natural	6	50	45	50	5

Obs:

Veja outras dimensões nas partes disponíveis em rolos de 10m

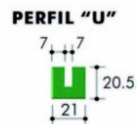
Perfil "U"



PERFIL "U"

Código	Descrição	PEAD	E	Lt	Li	Ht
1697	PU 30-19-20/37	Natural	4	30	19	20/37
773	PU 31-23-24	Verde	4	31	23	24
772	PU 31-23-24	Natural	4	31	23	24
775	PU 41-34-11	Verde	3	41	34	11
774	PU 41-34-11	Natural	3	41	34	11
777	PU 42-31-9	Verde	3	42	31	9
776	PU 42-31-9	Natural	3	42	31	9
779	PU 46-40-12	Verde	3	46	40	12
778	PU 46-40-12	Natural	3	46	40	12
781	PU 58-52-15	Verde	3	58	52	15,5
780	PU 58-52-15	Natural	3	58	52	15,5
1226	PU 58-52-9	Verde	3	58	52	9
1225	PU 58-52-9	Natural	3	58	52	9

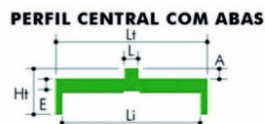
Perfil "U"



PERFIL "U"

Código	Descrição	PEAD
805	PU 20-20R	Natural
3524	PU 20-20R	Verde

Perfil central com abas



PERFIL CENTRAL COM ABAS

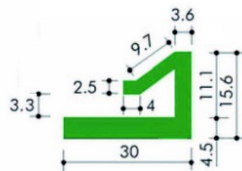
Código	Descrição	PEAD	E	L	Lt	Li	A	Ht
769	PCA 43-4	Verde	4	4	43	39	3	13
1224	PCA 43-4	Natural	4	4	43	39	3	13
771	PCA 50-3	Verde	4	3,2	50,5	45,5	3	11
1093	PCA 50-3	Natural	4	3,2	50,5	45,5	3	11

Obs:

Os perfis 769/1224 servem para revestir o perfil M 38,1 para mais de uma via. Código: 2074

Perfil guia clip

PERFIL GUIA CLIP

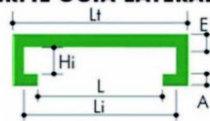


PERFIL GUIA CLIP

Código	Descrição	PEAD
3077	PCC 30-15	Azul
3078	PCC 30-15	Verde
3079	PCC 30-15	Natural

Perfil guia lateral "C"

PERFIL GUIA LATERAL "C"



PERFIL GUIA LATERAL "C"

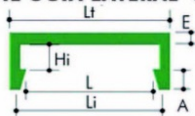
Código	Descrição	PEAD	E	L	Lt	Li	A	Hi
798	PG 26-14	Verde	3	14	26	20	3	6,7
797	PG 26-14	Natural	3	14	26	20	3	6,7
2688	PG 31-16	Verde	3	16	31,5	26	3	8
1821	PG 31-16	Natural	3	16	31,5	26	3	8
800	PG 45-28	Verde	3	28	45	39	3	8,3
799	PG 45-28	Natural	3	28	45	39	3	8,3
802	PG 45-32	Verde	3	32	45	39	3	6,7
801	PG 45-32	Natural	3	32	45	39	3	6,7
804	PG 60-37	Verde	3	37	60	53	3	7
803	PG 60-37	Natural	3	37	60	53	3	7
3186	PG 38-25	Verde	3	25	38	32	3	4

Obs:

Os perfis 800/799 servem para revestir o perfil M 38,1 trechos curvos. Código: 2074

Perfil guia lateral C "CLIP"

PERFIL GUIA LATERAL C "CLIP"



PERFIL GUIA LATERAL C "CLIP"

Código	Descrição	PEAD	E	L	Lt	Li	A	Hi
3082	PG 40-29	Verde	3	29	40	32	5	7
3083	PG 40-29	Natural	3	29	40	32	5	7
3080	PG 40-27	Verde	4	27	40	31	5	3,2
3081	PG 40-27	Natural	4	27	40	31	5	3,2
1282	PG 43-34	Azul	3	34	43	39	5	7
3084	PG 43-34	Verde	3	34	43	39	5	7
3085	PG 43-34	Natural	3	34	43	39	5	7

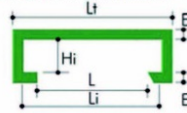
Obs:

Os perfis 3080/3081 servem para revestir o Pual alumínio. Código: 2609

Os perfis 3084/3085 servem para revestir o perfil M 38,1 trecho reto. Código: 2073 / 2074

Perfil guia lateral "CLIP"

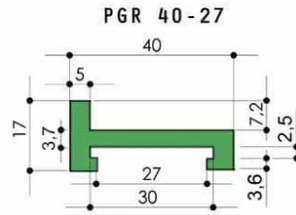
PERFIL GUIA LATERAL "CLIP"



PERFIL GUIA LATERAL "CLIP"

Código	Descrição	PEAD	E	L	Lt	Li	A	Hi
784	PG 50-33	Verde	3	33	50	41	3	10
783	PG 50-33	Natural	3	33	50	41	3	10

Perfil PGR 40-27



PARA REVESTIR O PERFIL
PUAL Código 2609

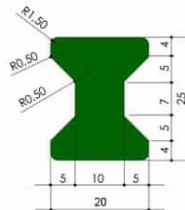
UNIDADE DE MEDIDA
[MM]

PGR 40-27

Código	Descrição	PEAD
3174	PGR 40-27	Verde
3246	PGR 40-27	Natural

Perfil PI 20-25

PERFIL PI 20-25



PI 20-25

Código	Descrição	PEAD
3930	PI 20-25	Natural

Obs:

- Para fixar usar:
- Suporte central Cod. 5190 / 5191.
 - Suporte lateral Emenda Cod. 5192 / 5193

Perfis

PEAD Rolos de 10m



Materiais:

PEAD (polietileno de alto peso molecular) rolos de 10m.

Aplicações:

Pistas de deslizamentos para esteiras e correntes transportadoras modulares.
Guias laterais de proteção e / ou deslizamento dos produtos sobre as esteiras.
Revestimentos para proteções diversas.

Fornecimento:

Rolos, nas cores branca natural, verde ou sob encomenda.

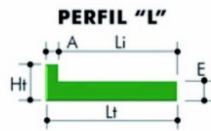
Aumentam a vida útil das esteiras, correntes e estruturas devido a redução do atrito no deslizamento.

Dimensões em [mm]

Obs: A UNIRONS não recomenda o uso de perfis em PEAD extrusados ou serrados para esteiras que trabalhem em contato direto com alimentos. Para essa situação usar exclusivamente Perfis extrusados em UHMW.

Atualizado em 24 de Novembro de 2020.

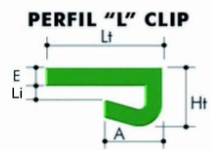
**imagens e cores ilustrativas.*



PERFIL "L"

Código	Descrição	PEAD	E	Lt	Li	Ht	A
1061	PL 18-6-3	Verde	3	20	18	6	2
1060	PL 18-6-3	Natural	3	20	18	6	2
2828	PL 18-9-3	Verde	3	21	18	9	3
2764	PL 18-9-3	Natural	3	21	18	9	3
823	PL 20-9-3	Verde	3	25	20	9	5
898	PL 20-9-3	Natural	3	25	20	9	5

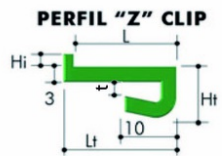
Perfil "L" clip



PERFIL "L" CLIP

Código	Descrição	PEAD	E	Lt	A	Ht	Li
827	PLC 20-10	Verde	3	20	10	10	3,4
826	PLC 20-10	Natural	3	20	10	10	3,4
1285	PLC 20-10	Verde	3	20	12	10	2
3476	PLC 40-10	Natural	3	40	10	10	3,9

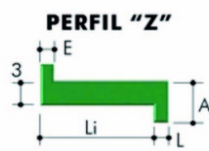
Perfil "Z" clip



PERFIL "Z" CLIP

Código	Descrição	PEAD	L	Lt	Ht	Hi	t
825	PZC 20-10	Verde	18	20	10	2,5	2,5
824	PZC 20-10	Natural	18	20	10	2,5	2,5
3327	PZC 20-10E	Verde	18	20	10	7	2,5
1887	PZC 20-10E	Natural	18	20	10	7	2,5
4452	PZC 20-10-2	Natural	18	20	10	2,5	2
4451	PZC 20-10-2	Natural	18	20	10	7	2
4454	PZC 20-10E-2	Verde	18	20	10	7	2
4453	PZC 20-10E-2	Natural	18	20	10	7	2

Perfil "Z"



PERFIL "Z"

Código	Descrição	PEAD	E	L	Li	A
1233	PZ 18-3	Verde	2	2	18	5,5
1277	PZ 18-3	Natural	2	2	18	5,5
829	PZ 21-3	Verde	6	3	21	6
828	PZ 21-3	Natural	6	3	21	6
830	PZ 40-3	Verde	3	3	40	9
969	PZ 40-3	Natural	3	3	40	9
1112	PZ 57-3	Natural	3	3	57,8	6

Perfil retangular "R"

PERFIL RETANGULAR "R"



PERFIL RETANGULAR "R"

Código	Descrição	PEAD	E	Lt
806	PR 20	Verde	3	20
763	PR 20	Natural	3	20
807	PR 20	Verde	4	20
764	PR 20	Natural	4	20
808	PR 20	Verde	5	20
765	PR 20	Natural	5	20
1213	PR 25	Verde	3	25
1212	PR 25	Natural	3	25
990	PR 25	Verde	4	25
989	PR 25	Natural	4	25
810	PR 25	Verde	5	25
809	PR 25	Natural	5	25
841	PR 40	Verde	3	40
840	PR 40	Natural	3	40
812	PR 40	Verde	4	40
811	PR 40	Natural	4	40
813	PR 40	Verde	5	40
814	PR 40	Natural	5	40
1273	PR 40	Vermelha	5	40
1231	PR 45	Verde	3	45
2223	PR 45	Natural	3	45
2039	PR 45	Verde	5	45
2040	PR 45	Natural	5	45
816	PR 50	Verde	4	50
815	PR 50	Natural	4	50
820	PR 50	Vermelha	4	50
818	PR 50	Verde	5	50
817	PR 50	Natural	5	50
1672	PR 50	Verde	6	50
1232	PR 50	Natural	6	50

Perfil central simples

PERFIL CENTRAL SIMPLES

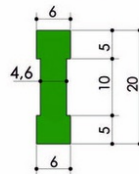


PERFIL CENTRAL SIMPLES

Código	Descrição	PEAD	E	L	Lt	Ht
821	PCS 40-4	Verde	3	4	40	6
1276	PCS 40-3	Natural	3	3	40	6
822	PCS 43-4	Verde	3	4	43	5,5

Perfil retangular clip

PERFIL RETANGULAR CLIP



Aplicação para o componentes patim de retorno da serpentina e suporte da serpentina - Mesoestrutura

PERFIL RETANGULAR CLIP

Código	Descrição	PEAD
2283	PRC 20-6	Verde
3251	PRC 20-6	Natural

Obs:

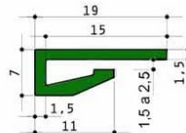
Espaçamento entre travessas menor igual a 500mm para trechos retos.

Menor ou igual a 300mm para trechos curvos.

Na pista superior usar somente para trechos curvos com carga baixa e espaçamento entre travessas menor que 300mm.

Perfil PLC AL 19-7

PLC AL 19-7



PLC AL 19-7

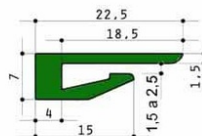
Código	Descrição	PEAD
3157	PLC AL 19-7	Verde
3158	PLC AL 19-7	Natural

Obs:

Para revestir o perfil Longarina alumínio código 2607, com a corrente CR38-82 e CC38-82

Perfil PLC AL 23-7

PLC AL 23-7



PLC AL 23-7

Código	Descrição	PEAD
3159	PLC AL 23-7	Verde
3160	PLC AL 23-7	Natural

Obs:

Para revestir o perfil Longarina alumínio código 2607, com a corrente CC38 Flex

Perfis

UHMW Barras de 3m



Materiais:

UHMW (polietileno de ultra alto peso molecular) barras de 3m.

Aplicações:

Pistas de deslizamentos para esteiras e correntes transportadoras modulares.
Guias laterais de proteção e / ou deslizamento dos produtos sobre as esteiras.
Revestimentos para proteções diversas.

Fornecimento:

Barras, nas cores branca natural, verde ou sob encomenda.

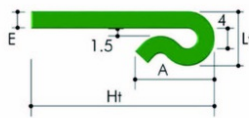
Aumentam a vida útil das esteiras, correntes e estruturas devido a redução do atrito no deslizamento.

Dimensões em [mm]

Obs: A UNIRONS **exige** o uso de perfis extrusados em UHMW para deslizamento de esteiras que trabalhem em contato direto com alimento. Para essa situação a UNIRONS **proíbe** que seja usado perfis extrusados ou serrados de PEAD, PP ou Nylon.

*Atualizado em 7 de Abril de 2021.
imagens e cores ilustrativas.

PERFIL CLIP

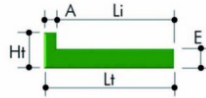


PERFIL CLIP

Código	Descrição	UHMW	E	A	Lt	Ht
1274	PCC 30-11	Natural	3,5	15	11	30
1275	PCC 37-11	Natural	3,5	15	11	37

Perfil "L"

PERFIL "L"



PERFIL "L"

Código	Descrição	UHMW	E	Lt	Li	Ht	A
3247	PL 15-25-15	Verde	15	21	15	25	6
1234	PL 15-25-15	Natural	15	21	15	25	6
1235	PL 30-25-15	Natural	15	36	30	25	6
1207	PL 20-25-15	Verde	15	26	20	25	6
1206	PL 20-25-15	Natural	15	26	20	25	6

Perfil retangular "R"

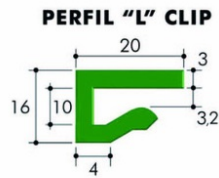
PERFIL RETANGULAR "R"



PERFIL RETANGULAR "R"

Código	Descrição	UHMW	E	Lt
5151	PR 27-15	Natural	5	40
5152	PR 27-15	Verde	5	40
2280	PR 40-5	Verde	5	40
2279	PR 40-5	Natural	5	40
836	PR 40-10	Verde	10	40
835	PR 40-10	Natural	10	40
838	PR 50-10	Verde	10	50
1237	PR 50-10	Natural	10	50
2636	PR 60-15	Verde	15	60
1113	PR 60-15	Natural	15	60
2678	PR 35-30	Natural	30	35
2677	PR 45-30	Natural	30	45

Perfil "L" clip

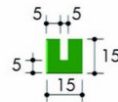


PERFIL "L" CLIP

Código	Descrição	UHMW
1244	PLC 20-16	Verde
1243	PLC 20-16	Natural

Perfil "U"

PERFIL "U"

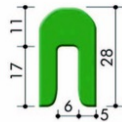


PERFIL "U"

Código	Descrição	UHMW
1242	PU 15-15	Verde
1241	PU 15-15	Natural

Perfil esteiras E50LF com roletes transversais

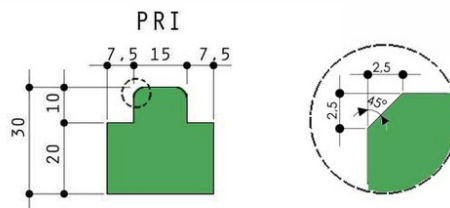
PERFIL ESTEIRA E50LF C/ ROLETES TRANSVERSAIS



PERFIL ESTEIRA E50LF COM ROLETES TRANSVERSAIS

Código	Descrição	UHMW
1043	PU 28-16	Verde
1042	PU 28-16	Natural

Perfil PRI

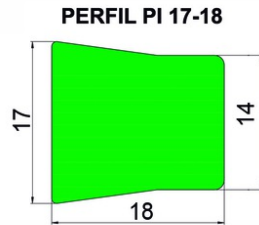


PERFIL PARA E50LF COM ROLETES INCLINADOS E ROLETES LONGITUDINAL (ACUMULADORA LONGITUDINAL)

Perfil PRI

Código	Descrição	UHMW
3425	Perfil PRI 30-30	Natural

Perfil PI 17-18



PI 17-18

Código	Descrição	UHMW
4873	Perfil PI 17-18	Natural

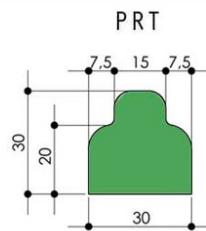
Obs:

Para uso com:

Grampo para perfil composto 17-18
Cód. 2188

Grampo solitário perfil composto 17-18
Cód. 2193

Perfil PRT

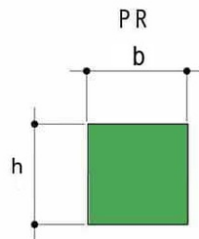


PERFIL PARA E50LF COM ROLETES TRANSVERSAIS
(ACUMULADORA TRANSVERSAL)

Perfil PRT

Código	Descrição	UHMW
3426	Perfil PRT 30-30	Natural

Perfil PR



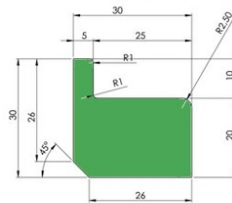
PR 30-30

Código	Descrição	h	b	UHMW
3410	Perfil PR 30-30	30	30	Natural
3408	Perfil PR 30-20	20	30	Natural
4547	Perfil PR 20-20 para esteiras curvas	20	20	Natural

Obs:

Perfil para pista de deslizamento, para esteiras retas.
Espaçamento máximo entre apoio 500mm.

PL 25-30-30-UH



PL 25-30-30UH

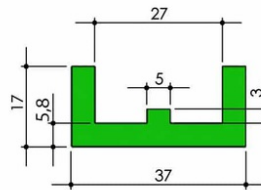
Código	Descrição	UHMW
3471	Perfil PL 25-30-30uh	Natural

Obs:

Perfil para lateral das esteiras - Trechos retos

Perfil PU 37-27 R-17

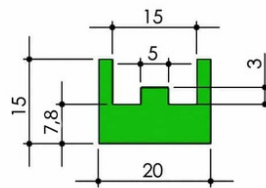
PU 37-27 R-17



Código	Descrição	UHMW
2310	PU 37-27 R-17	Verde

Perfil PU 20-15 R

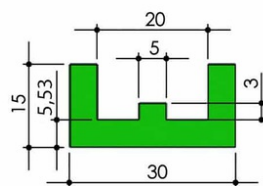
PU 20-15 R



Código	Descrição	UHMW
2587	PU 20-15 R	Verde

Perfil PU 30-20 R

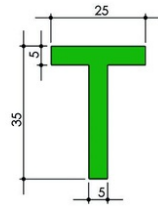
PU 30-20 R



Código	Descrição	UHMW
1435	PU 30-20 R	Verde

Perfil PT 25-35

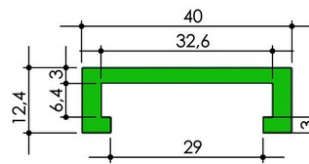
PT 25-35



Código	Descrição	UHMW
2311	PT 25-35	Natural
3050	PT 25-35	Verde

Perfil PG 40-29 Clip

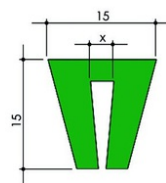
PG 40-29



Código	Descrição	UHMW
3578	PG 40-29 Clip	Verde

Perfil PU 15-15-5 e PU 15-15 E

PU 15-15

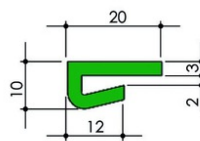


Código	Descrição	x	UHMW
1556	PU 15-15	5	Verde
1555	PU 15-15	5	Natural
3576	PU 15-15 E	3,2	Natural

Obs: Fornecido em rolo de 10m.

Perfil PLC 20-10

PLC 20-10



Código	Descrição	UHMW
1285	PLC 20-10	Verde

Obs: Fornecido em rolo de 10m.

Perfis

Perfis para esteiras curvas



Perfis especiais para conduzir as esteiras das séries E25C, E38C e E50C nas curvas.

Veja ao lado do perfil , a esteira a qual ele se adequa.

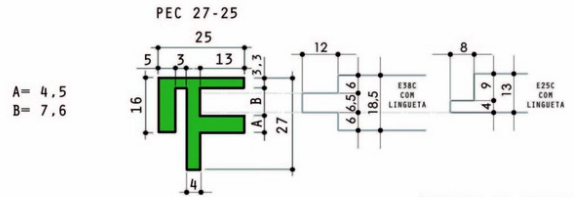
Barras de 3 metros.

Dimensões em [mm]

Obs: A UNIRONS **exige** que no lado interno das curvas sejam usados perfis extrusados de UHMW. A UNIRONS **proíbe** que nessa situação sejam usados perfis extrusados ou serrados de PEAD, PP ou NLYON

*Atualizado em 7 de Abril de 2021.
imagens e cores ilustrativas.

PERFIL PARA ENCAIXE EM CHAPAS DE
ESPESSURA DE 3MM

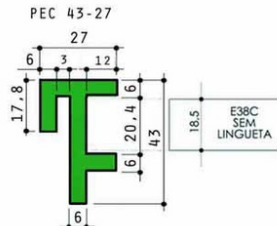


UHM BARRAS DE 3 METROS

UNIDADE DE MEDIDA
[MM]

Código	Descrição	UHMW
839	PEC 27-25	Verde
831	PEC 27-25	Natural

PERFIL PARA ENCAIXE EM CHAPAS DE
ESPESSURA 3MM (1/8")



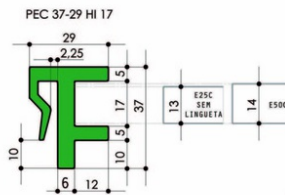
UHM BARRAS DE 3 METROS

UNIDADE DE MEDIDA
[MM]

Código	Descrição	UHMW
833	PEC 43-27	Verde
832	PEC 43-27	Natural

Perfil esteira curva com clip

PERFIL CLIP PARA ENCAIXE EM CHAPA COM
ESPESSURA DE 2,5MM ATÉ 4,76MM



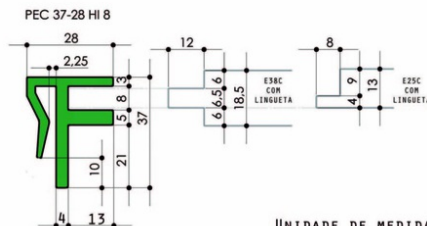
UHM BARRAS DE 3 METROS

UNIDADE DE MEDIDA
[MM]

Código	Descrição	UHMW
3064	PEC 37-29 HI 17	Verde
3065	PEC 37-29 HI 17	Natural

Obs: Sob encomenda, pode ser fornecido sem o clip.

PERFIL CLIP PARA ENCAIXE EM CHAPA COM
ESPESSURA DE 2,5MM ATÉ 4,76MM



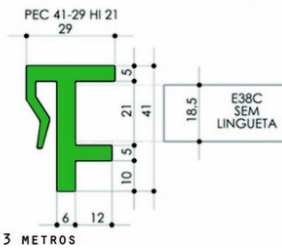
UHM BARRAS DE 3 METROS

UNIDADE DE MEDIDA
[MM]

Código	Descrição	UHMW
3066	PEC 37-28 HI 8	Verde
3067	PEC 37-28 HI 8	Natural

Perfil esteira curva com clip

PERFIL CLIP PARA ENCAIXE EM CHAPA COM
ESPESSURA DE 2,5MM ATÉ 4,76MM



UHMW BARRAS DE 3 METROS

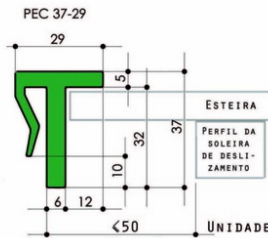
UNIDADE DE MEDIDA
[MM]

Código	Descrição	UHMW
3075	PEC 41-29 HI 21	Verde
3076	PEC 41-29 HI 21	Natural

Obs: Sob encomenda, pode ser fornecido sem o clip.

PERFIL CLIP PARA ENCAIXE EM CHAPA COM
ESPESSURA DE 2,5MM ATÉ 4,76MM

Obs:
SOLUÇÃO UTILIZADA
PARA EVITAR DETRITOS
ENTRE A BORDA DA ES-
TEIRA E O PERFIL DE
DESLIZAMENTO, PARA
ALTO NÍVEL DE HIGIE-
NIZAÇÃO

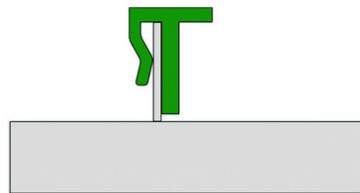


UHMW BARRAS DE 3 METROS

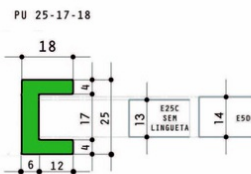
UNIDADE DE MEDIDA
[MM]

Código	Descrição	UHMW
3018	PEC 37-29	Verde
3017	PEC 37-29	Natural

Solução com guia chata no centro



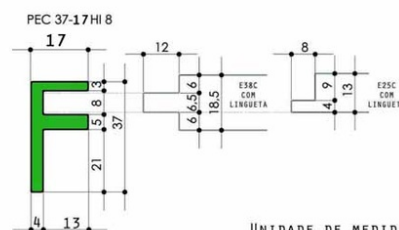
Perfil esteira curva para fixar na lateral do transportador - Folha 1



UHMW BARRAS DE 3 METROS

UNIDADE DE MEDIDA
[MM]

Código	Descrição	UHMW
3070	PU 25-17-18	Verde
3071	PU 25-17-18	Natural

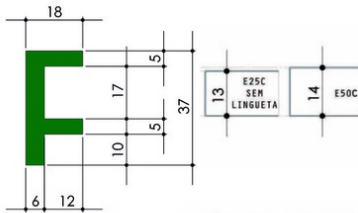


UHMW BARRAS DE 3 METROS

UNIDADE DE MEDIDA
[MM]

Código	Descrição	UHMW
3068	PEC 37-17 HI 8	Verde
3069	PEC 37-17 HI 8	Natural

PEC 37-18 HI 17

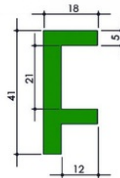


UHMW BARRAS DE 3 METROS

UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	UHMW
3678	PEC 37-18 HI 17	Verde
3679	PEC 37-18 HI 17	Natural

PEC 41-18

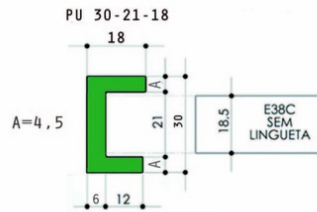


UHMW BARRAS DE 3 METROS

UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	UHMW
3660	PEC 41-18 HI 21	Verde
3659	PEC 41-18 HI 21	Natural

Perfil esteira curva para fixar na lateral do transportador - Folha 2



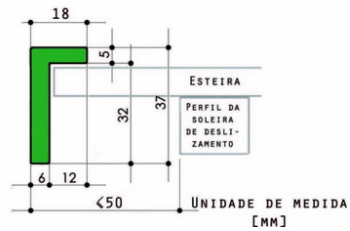
UHMW BARRAS DE 3 METROS

UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	UHMW
3072	PU 30-21-18	Verde
3073	PU 30-21-18	Natural

PERFIL PARA ESTEIRAS CURVAS SEM LINGUETA
PL 32-18-6

ÓBS:
SOLUÇÃO UTILIZADA PARA EVITAR DETRITOS ENTRE A BORDA DA ESTEIRA E O PERFIL DE DESLIZAMENTO, PARA ALTO NÍVEL DE HIGIENIZAÇÃO

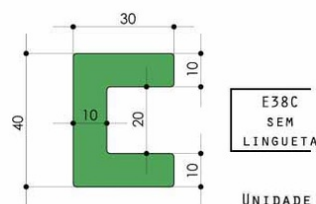


UHMW BARRAS DE 3 METROS

UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	UHMW
3008	PL 32-18-6	Verde
3007	PL 32-18-6	Natural

PU 40-20-30



UNIDADE DE MEDIDA [MM]

Código	Descrição	UHMW
3170	PU 40-20-30	Verde
3169	PU 40-20-30	Natural